

**ASOCIACIÓN DE JUBILADOS DE NACIONAL FINANCIERA, A. C.****FIDEICOMISO 6457 CASA DEL JUBILADO NAFIN - DIRECCIÓN FIDUCIARIA****COMPORTAMIENTO FINANCIERO POR EL EJERCICIO 2024**

<b>MES</b>	<b>INMUEBLES NETO</b>	<b>INVERSIÓN EN VALORES</b>	<b>RENDIMIENTO INVERSIONES</b>	<b>IMPUESTOS PAGADOS</b>	<b>INGRESOS NETOS</b>
ENERO	16,359,000.00	6,061,319.00	58,031.27	2,718.40	55,312.87
FEBRERO					
MARZO					
ABRIL					
MAYO					
JUNIO					
JULIO					
AGOSTO					
SEPTIEMBRE					
OCTUBRE					
NOVIEMBRE					
DICIEMBRE					
		<b>SUMAS</b>	<b>58,031.27</b>	<b>2,718.40</b>	<b>55,312.87</b>