

CALENTADORES DE AGUA COMERCIALES A GAS CON SISTEMA DE CONDENSACIÓN



SMART SYSTEM™

CONTROL DE FUNCIONAMIENTO
CON SECUENCIADOR EN CASCADA
INCORPORADO

OCHO MODELOS DISPONIBLES, DE
150.000 A 800.000 BTU/H

MODULACIÓN DE TASA DE
ENCENDIDO HASTA 5:1

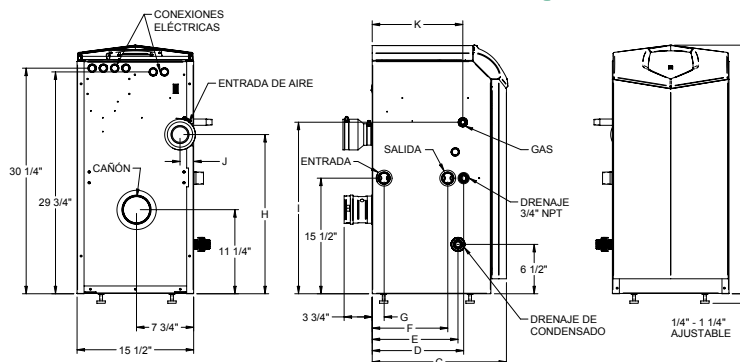
MENOS DE 20 PPM DE NO_x

FLEXIBILIDAD DE VENTILACIÓN
DIRECTA HASTA 100 PIES



96% 
Eficiencia Térmica

Modelos 151 y 200

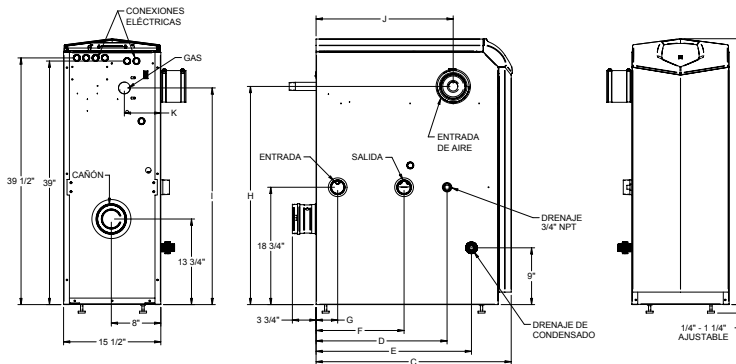


Modelos 286-801

Guía de número de modelo

AW	N	151	PM
Modelo	Gas natural	Entrada BTU/hr	Bomba montada

Calentador de Agua Armor,
Gas natural,
150.000 Btu/hr de entrada,
Bomba Montada



Número de modelo	Entrada Btu/hr	GPH @ 100° Aumento	A	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Conex. Gas	Conex. Agua	Entrada de aire	Tamaño vent.	Peso Envío (lbs)
AWN151PM150.000	175	33-1/4	18'	12-1/4	11-1/2	10'	1-1/2	21-1/4	23'	1-3/4	12'	1-1/2	1-1/4	3"	3"	165	
AWN200PM199.999	233	33-1/4	22-1/4	16-1/2	15-3/4	14-1/4	5-1/4	21-1/4	23'	1-3/4	16-1/4	1-1/2	1-1/4	3"	3"	181	
AWN286PM285.000	332	42-1/2	19-3/4	12-3/4	13-1/2	6"	2"	34'	31"	11-3/4	4-1/4	3/4"	2"	4"	4"	236	
AWN400PM399.999	466	42-1/2	27'	21"	20-3/4	14'	3-1/2	34'	34'	18-3/4	2"	1"	2"	4"	4"	306	
AWN501PM500.000	582	42-1/2	31-1/2	21"	25'	14'	3-1/2	35'	35'	22'	5-3/4	1"	2"	4"	4"	339	
AWN601PM600.000	699	42-1/2	36-1/4	21"	25'	14'	3-1/2	36'	32-3/4	19-1/2	5-1/2	1"	2"	4"	4"	380	
AWN701PM700.000	815	42-1/2	40-1/4	23'	29'	17'	3-1/2	36'	32-3/4	23-1/2	3-1/4	1"	2"	4"	6"	461	
AWN801PM800.000	931	42-1/2	45-1/4	23'	33-1/4	17'	3-1/2	36'	32-3/4	27-3/4	3-1/4	1"	2"	4"	6"	527	

Características estándar

- > 96% de eficiencia térmica (certificación AHRI)
- > Quemador modulado con reducción de 5:1
 - Encendido por chispa directa
 - Operación con bajo nivel de NOx
 - Combustión sellada
 - Funcionamiento con baja presión de gas
- > Ventilación directa vertical y horizontal
 - PVC, CPVC, polipropileno o acero inox. hasta 100 pies
 - Terminación de ventilación de PVC/CPVC en pared lateral
- > Intercambiador de calor de acero inoxidable
 - Construcción totalmente soldada, diseño sin juntas
 - 160 psi de presión de trabajo
 - Construcción ASME (AW 286-801)
- > Kit de conversión gas natural a LP
- > Bomba de circulación totalmente de bronce
- > Interruptor Encendido/Apagado
- > Conmutador de flujo
- > Válvula de alivio ASME de temperatura y presión (286-801)
- > Válvulas de prueba aguas abajo (AW 501-801)
- > Patas de nivelación ajustables
- > Sensor de tanque
- > Límite superior ajustable con rearme manual
- > Límite superior de rearme automático
- > Colector de condensado
- > Cero distancia a materiales combustibles
- > Garantía limitada de 5 años (Consultar la garantía para ver más detalles)
- > 1 año de garantía para partes (Consultar la garantía para ver más detalles)

Características de Smart System

- > Control de funcionamiento digital SMART SYSTEM
 - Pantalla gráfica LCD multicolor
- > Secuenciador en cascada integrado para controlar hasta 8 calentadores de agua
 - Cascada de calentadores de agua de diversos tamaños
 - Líder/seguir
 - Optimización de eficiencia
 - Capacidad de carga frontal con Copper-Fin II
- > Integración con el sistema de administración del edificio
 - Entrada 0-10 VCC para control de modulación o punto de ajuste
 - Salida de tasa de modulación 0-10 VCC
 - Entrada 0-10 VCC para habilitar/deshabilitar llamada de calor
- > Acceso a ajustes de BMS mediante pantalla gráfica LCD
- > Control e indicación de seguridad de bajo flujo de agua
- > Sensores y lectura de temperatura de entrada y salida
- > Sensor de temperatura de cañón
- > Control de bomba de calentador de agua
- > Retardo de bomba con protección contra congelación
- > Ejercicio de bomba
- > Reducción nocturna
- > Control de bomba de bucle de recirculación en edificio*
 - Reducción nocturna de bucle de recirculación en edificio*
- > Reloj de tiempo
- > Recordatorio de mantenimiento
- > Posibilidad de programar el nombre y el número del instalador en el producto como contacto de servicio
 - * Exclusivo de Lochinvar
- > Regleta de bornes de alto voltaje
 - Fuente de alimentación 120 VCA / 60 Hz / 1 fase
 - Contactos de control de bomba

- Contactos de control de bomba de calentador de agua
- Contactos de control de bomba de recirculación en edificio
- > Regleta de bornes de bajo voltaje
- Relé de dispositivo auxiliar de 24 VCA
- Contactos auxiliares de conmutador de pruebas
- Contactos de conmutador de flujo
- Contactos de alarma de cualquier falla
- Contactos de tiempo de ejecución
- Contactos de sensor de tanque
- Contactos en cascada
- Contacto externo de control BMS 0-10 VCC
- Contactos de salida de tasa de caldera 0-10 VCC

Sistemas de control de encendido

Estándar de construcción M9
Norma de California M7 (AW 286-801)

Equipamiento opcional

- > Campana de alarma
- > Kit de neutralización de condensado
- > Interruptores de alta y baja presión de gas (AW 501-801)
- > Kit de ventilación concéntrica (solo PVC/CPVC de 3" y 4")
- > Gateway BMS a LON
- > Comunicación Bacnet
- > Comunicación ModBus
- > Software para PC SMART SYSTEM
- > Kits de ventilación con aire de habitación
- > Bastidor para montaje de unidades en vertical



Grupo Cosielsa S.A. de C.V.
Calle 2 #111, Parque Industrial Jurica
Querétaro ,Qro. México C.P. 76127

+52 (442)1531900
ventas@cosielsa.com
www.cosielsa.com