

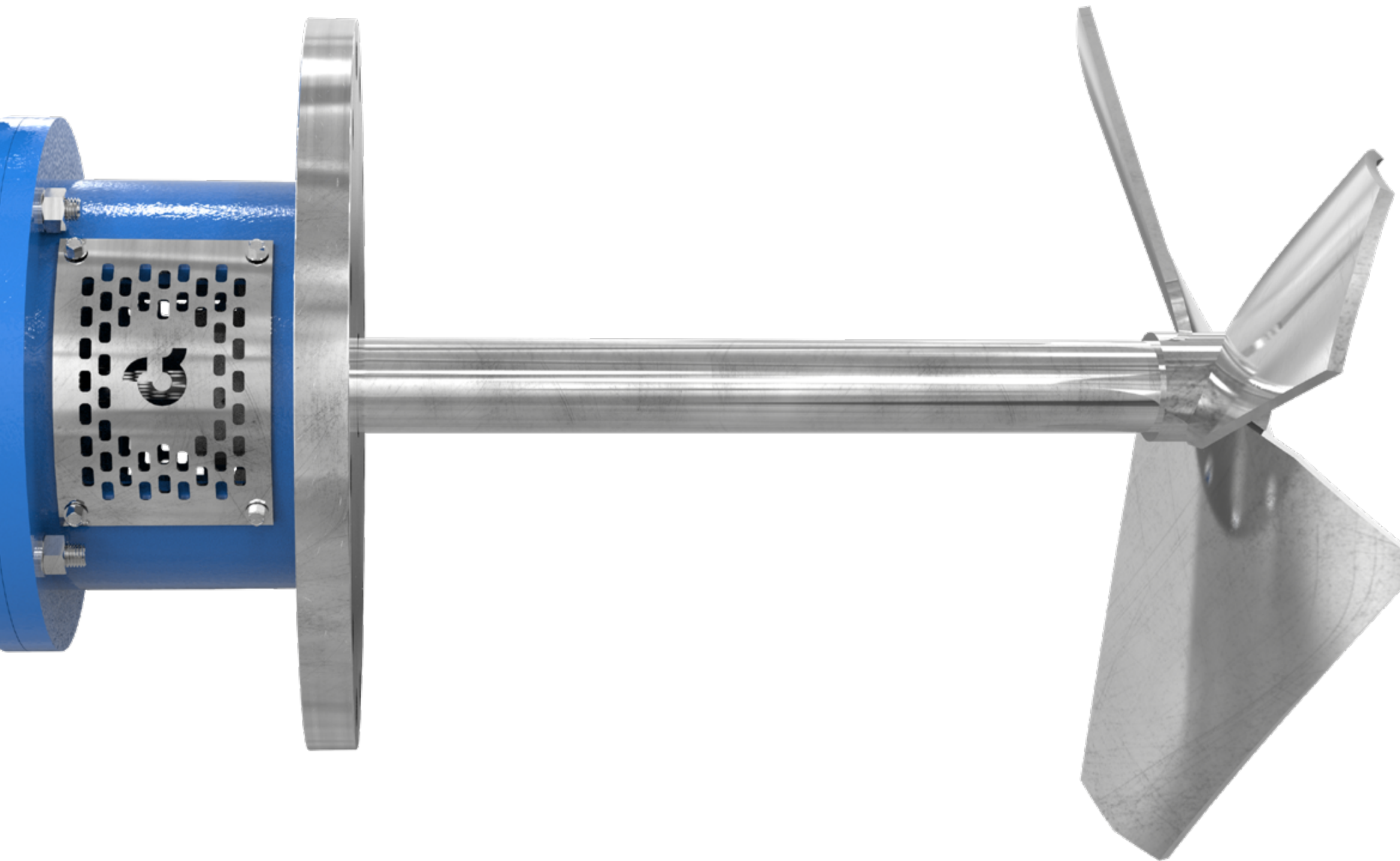
# Autmix<sup>®</sup> Flow

MIXING SOLUTIONS

## Brochure de productos



# Contenidos



## **Autmix<sup>®</sup>Flow**

Servicios	6
Industrias	7
I+D	8

## **Agitadores Industriales 10**

Verticales RT	12
Compactos CT	16
Horizontales ZB	20
Ancla NC	24
Rotor-estator RE	28
Magnéticos MG	32
Móviles	34

## **Accesorios**

Sistemas de elevación	36
Sistemas de estanqueidad	38
Sistemas de refrigeración	40
Desmontaje a tanque lleno	41

## **AUTOFLOC<sup>®</sup> 42**

## **Distribución de equipos y componentes 44**

Alfa Laval	45
Sartorius	46

## **Autmix<sup>®</sup> Flow**

MIXING SOLUTIONS

Somos una división icónica de *Autmix Industrial Group* por la innovación y el desarrollo de soluciones para los procesos de agitación y mezcla más exigentes.

Contamos con una enorme cantidad de casos prácticos llevados a cabo con éxito a nivel internacional; dos puntos de fabricación: México y España. Oficinas en Estados Unidos. Además de una sólida red de distribuidores y servicio técnico en varios países.

### **Autmix es: *Innovación que fluye.***

Con una amplia experiencia en diversas disciplinas de ingeniería, desarrollamos proyectos tecnológicos para la industria. Aportamos valor a través de la integración de soluciones avanzadas, optimizando al máximo los recursos de nuestros clientes, proveedores y colaboradores.

Consulta información actualizada en [autmix.com](http://autmix.com)



## Servicios

Diseñamos y fabricamos equipos de agitación y mezcla garantizando la máxima calidad.

La modularidad en el diseño de nuestros agitadores nos permite adaptarnos a la necesidad de cada proyecto, asegurando una alta rentabilidad y un rápido retorno de inversión.



## Industrias

Soluciones eficientes para todo tipo de procesos industriales.



Alimentos y bebidas



Petróleo y gas



Farmacéutica



Tratamiento de aguas



Cosmética



Azúcar



Química



Pintura



Minería



Papel

## ¿Qué ofrecemos?

- ✔ Diseño a la medida.
- ✔ Servicio post-venta, repuestos originales de entrega inmediata.
- ✔ Materiales de máxima calidad.
- ✔ Soporte técnico especializado y cualificado 24/7.
- ✔ Extensa variedad de tipos de móviles.
- ✔ Amplia garantía de los equipos.
- ✔ Herramientas de diseño y simulación de última tecnología.
- ✔ Puntualidad en tiempos de entrega.



Experiencia, tecnología, e innovación en un equipo multidisciplinario.

El departamento de investigación y desarrollo se dedica de forma continua a la mejora y creación de nuevos productos a partir de procesos basados en el método científico.

Con las herramientas más avanzadas de modelado matemático, a la par de simulaciones CFD y FEA, analizamos e interpretamos datos muy precisos de los distintos componentes, necesarios para garantizar el objetivo de la agitación propuesta.



### Claridad y seguridad en cada una de las tareas.

- Tecnología desarrollada con base en rigurosa metodología de I+D.
- Especialistas comprometidos con la máxima calidad y funcionalidad.
- Generación de modelos matemáticos para el desarrollo de los equipos.



## Agitadores Industriales

Desde la emulsión hasta la cristalización.  
Lleva tus procesos con la máxima calidad  
mediante avanzados sistemas de agitación.

# VERTICALES RT



[sales@autmix.com](mailto:sales@autmix.com)

**Autmix<sup>®</sup>Flow**  
MIXING SOLUTIONS



Mezcladores de máxima eficiencia y alto rendimiento energético para cualquier tipo de industria.

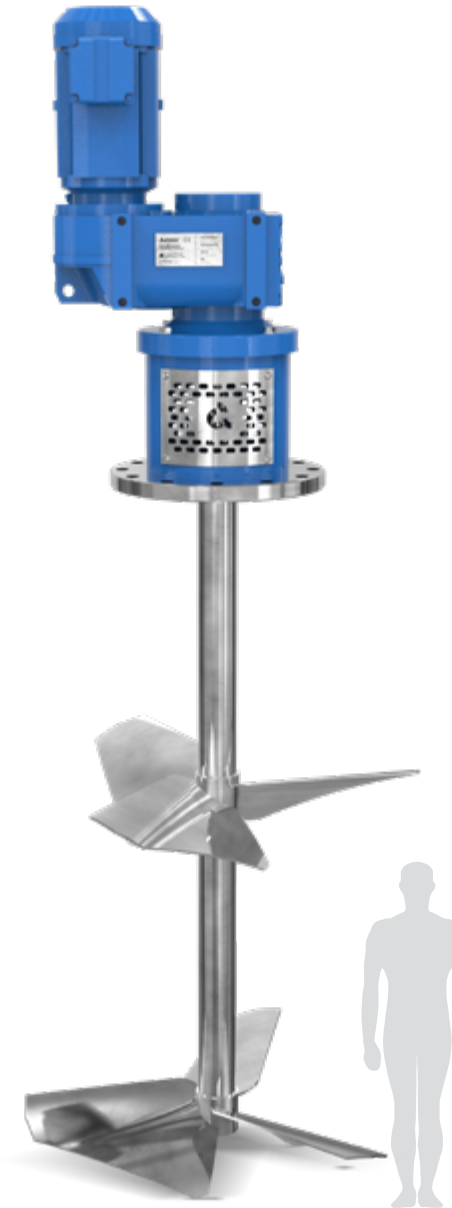
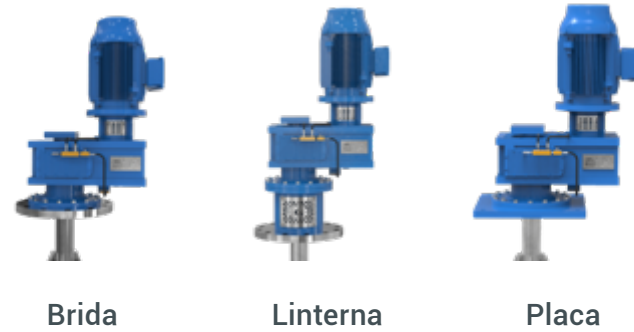


### Mega RT(G)

Extensos por naturaleza. Funcionales para todo tipo de industria por su gran volumen.

- Motores de 18.5 - 400 kW.
- De 20 - 125 rpm.
- 6 000 - 20 000 mm.
- 2 000 - 10 000 mm.
- Depósitos grandes (Mayor a 20 m³).

#### SUJECIONES



### Inter RT(N)

Distribuyen flujo de manera eficiente; adaptables para cualquier proyecto.

- Motores de 3.7 - 18.5 kW.
- De 20 - 125 rpm.
- 2 000 - 6 000 mm.
- 400 - 2 000 mm.
- Depósitos medianos (Entre 5 m³ a 20 m³).

#### SUJECIONES



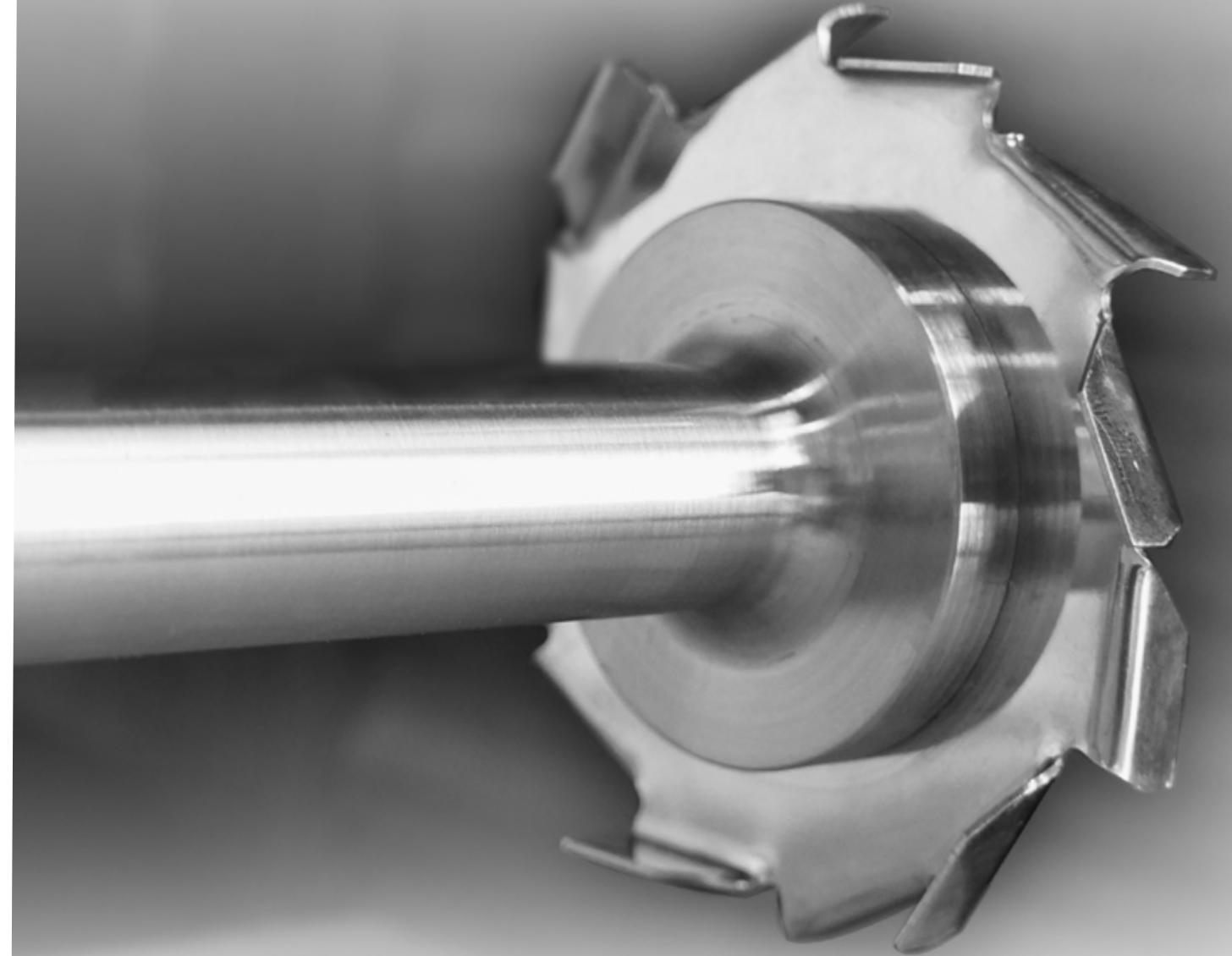
**RECUBRIMIENTOS**  
ANTICORROSIVOS  
ANTIABRASIVOS



- PVDF
- Halar
- Goma butilo
- Ebotinado



# COMPACTOS CT



Rotación a altas revoluciones por minuto para volúmenes pequeños.



### Sincronismo CT(F)

Para procesos con fluidos de baja viscosidad.  
Alcanza elevadas velocidades rotativas.



- P Motores de 0.55 - 2.2 kW.

---

- ⌚ (50Hz) (750, 1 000, 1 500 rpm) y (60Hz) (900, 1 200, 1 800 rpm).

---

- ↕ 250 - 1 500 mm.

---

- ⊗ Hasta 200 mm.

---

- 📏 Depósitos de 0.3 m<sup>3</sup> a 7 m<sup>3</sup>.

#### SUJECIONES



### Reductor CT(R)

Adaptables a una extensa variedad de móviles.  
Alta capacidad de bombeo.

- P Motores de 0.37 - 5.5 kW.

---

- ⌚ De 100 - 350 rpm.

---

- ↕ 250 - 1 500 mm.

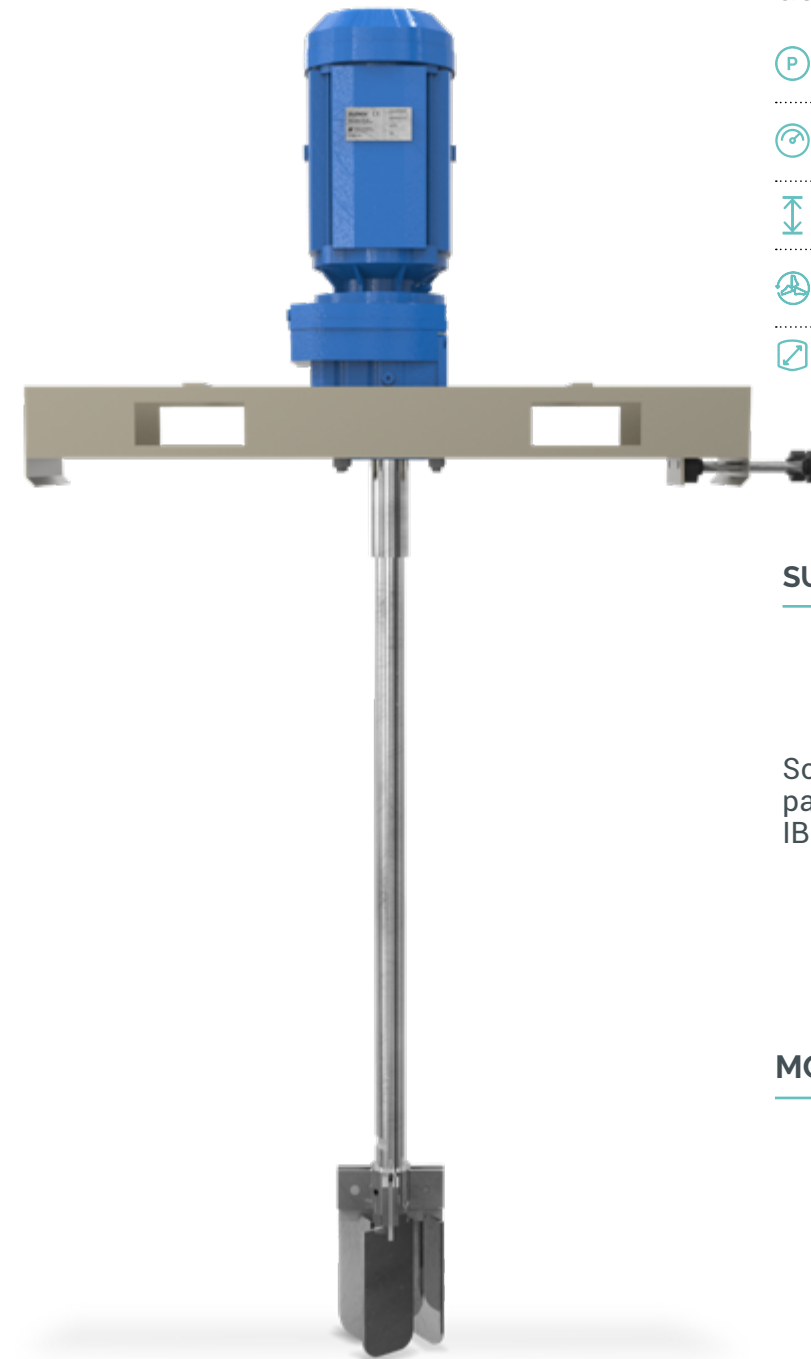
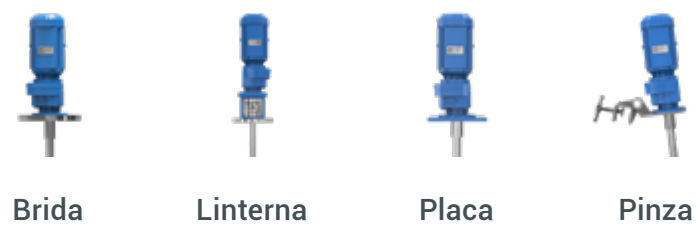
---

- ⊗ 150 - 400 mm.

---

- 📏 Depósitos de 0.5 m<sup>3</sup> a 7 m<sup>3</sup>.

#### SUJECIONES



### Montaje IBC CT(I)

Flujo axial y versatilidad de mezcla dentro de tanques IBC.

- P Motores de 0.75 - 5.5 kW.

---

- ⌚ De 100 - 300 rpm.

---

- ↕ 250 - 1 500 mm.

---

- ⊗ 150 - 400 mm.

---

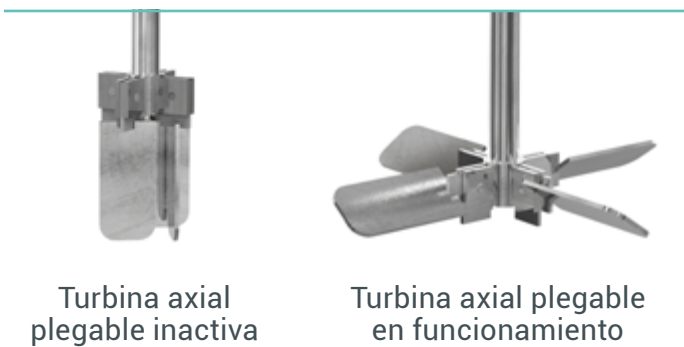
- 📏 Depósitos IBC / GRG (De 1 m<sup>3</sup> a 4 m<sup>3</sup>).

#### SUJECIONES

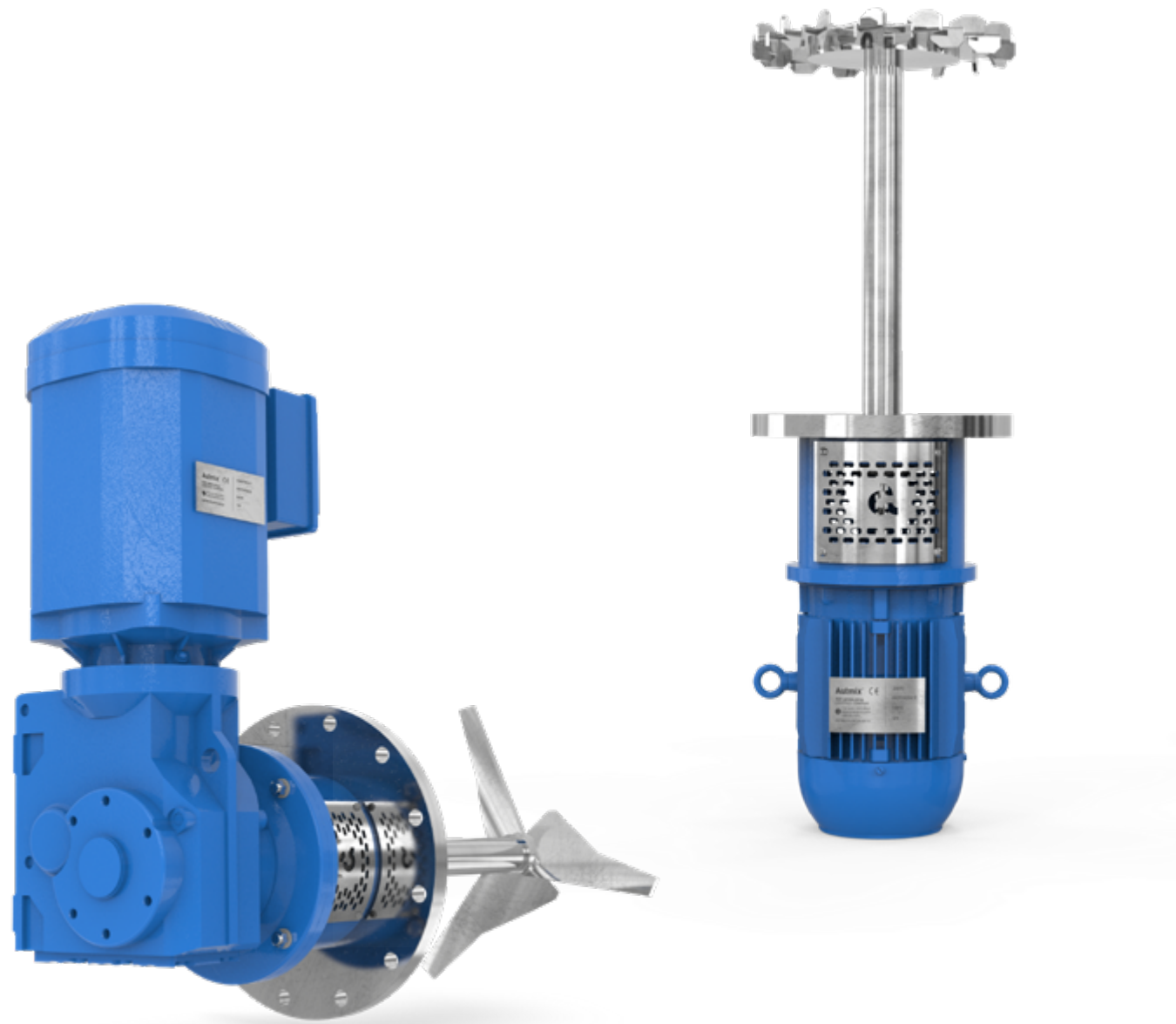
Soporte especial para reactores IBC / GRG



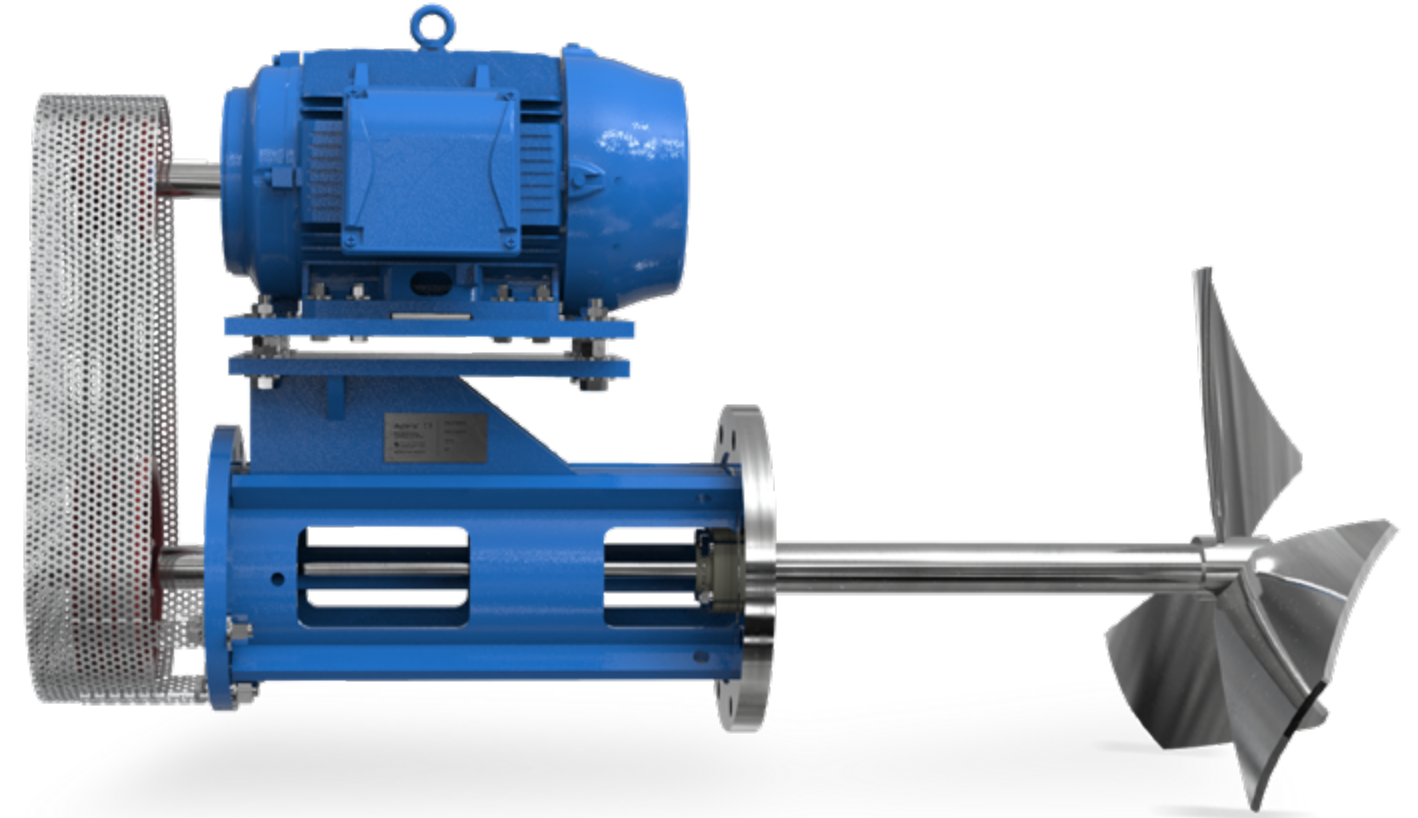
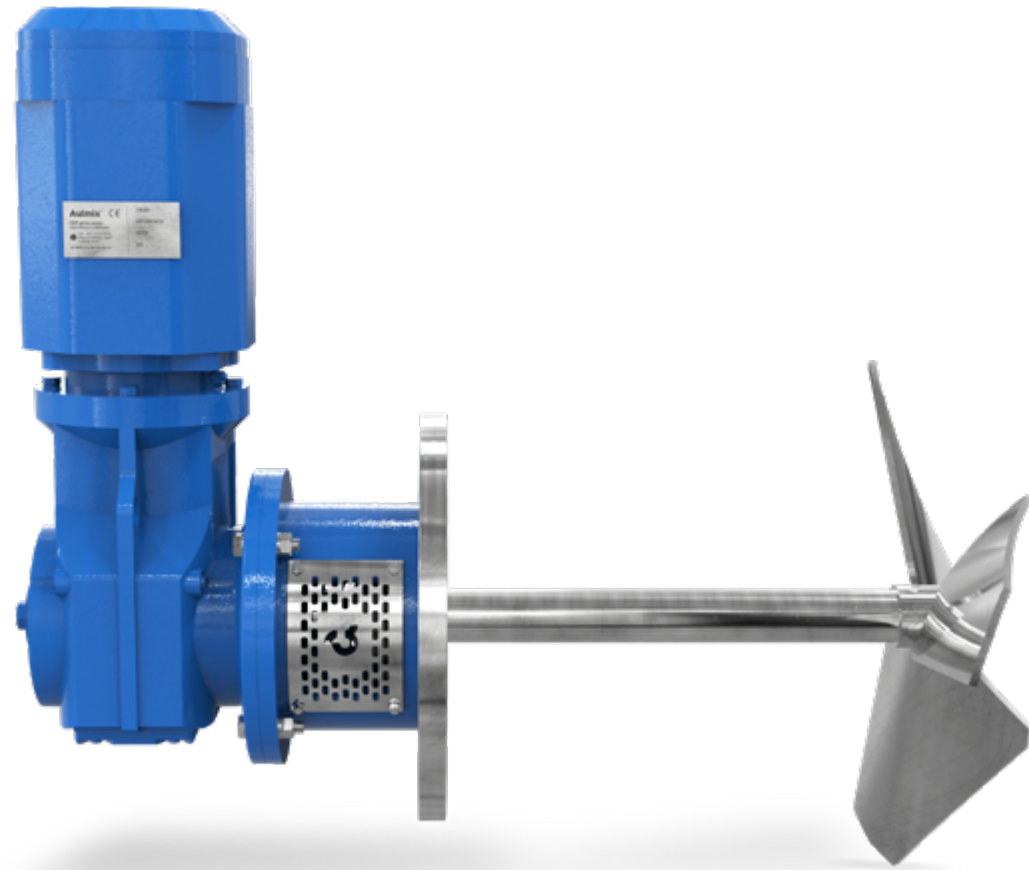
#### MÓVIL



# HORIZONTALES Y DE FONDO ZB



Eficiencia en una alta gama de procesos.



### Reductor ZB(R)

Configuración estandarizada y compacta.  
Ofrecen distintas opciones de montaje.

- P Motores de 3 - 75 kW.

---

- ↻ De 100 - 300 rpm.

---

- ↔ Hasta 1 800 mm.

---

- ⊗ 150 - 500 mm.

---

- ☑ Depósitos de 3 m<sup>3</sup> a 1 000 m<sup>3</sup>.

#### SUJECIONES



Brida

Linterna

Placa

### Poleas y correas ZB(P)

Sistema de transmisión capaz de trabajar a altas temperaturas y en las condiciones más exigentes.

- P Motores de 7.5 - 75 kW.

---

- ↻ De 100 - 300 rpm.

---

- ↔ Hasta 1 800 mm.

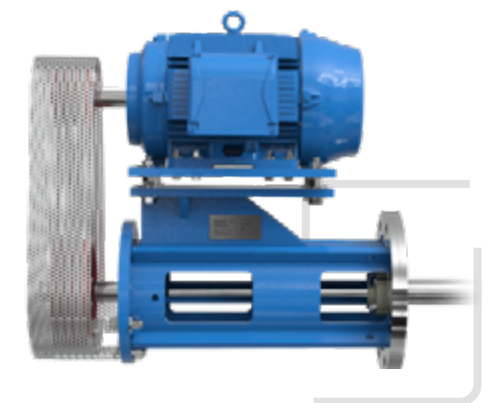
---

- ⊗ 150 - 500 mm.

---

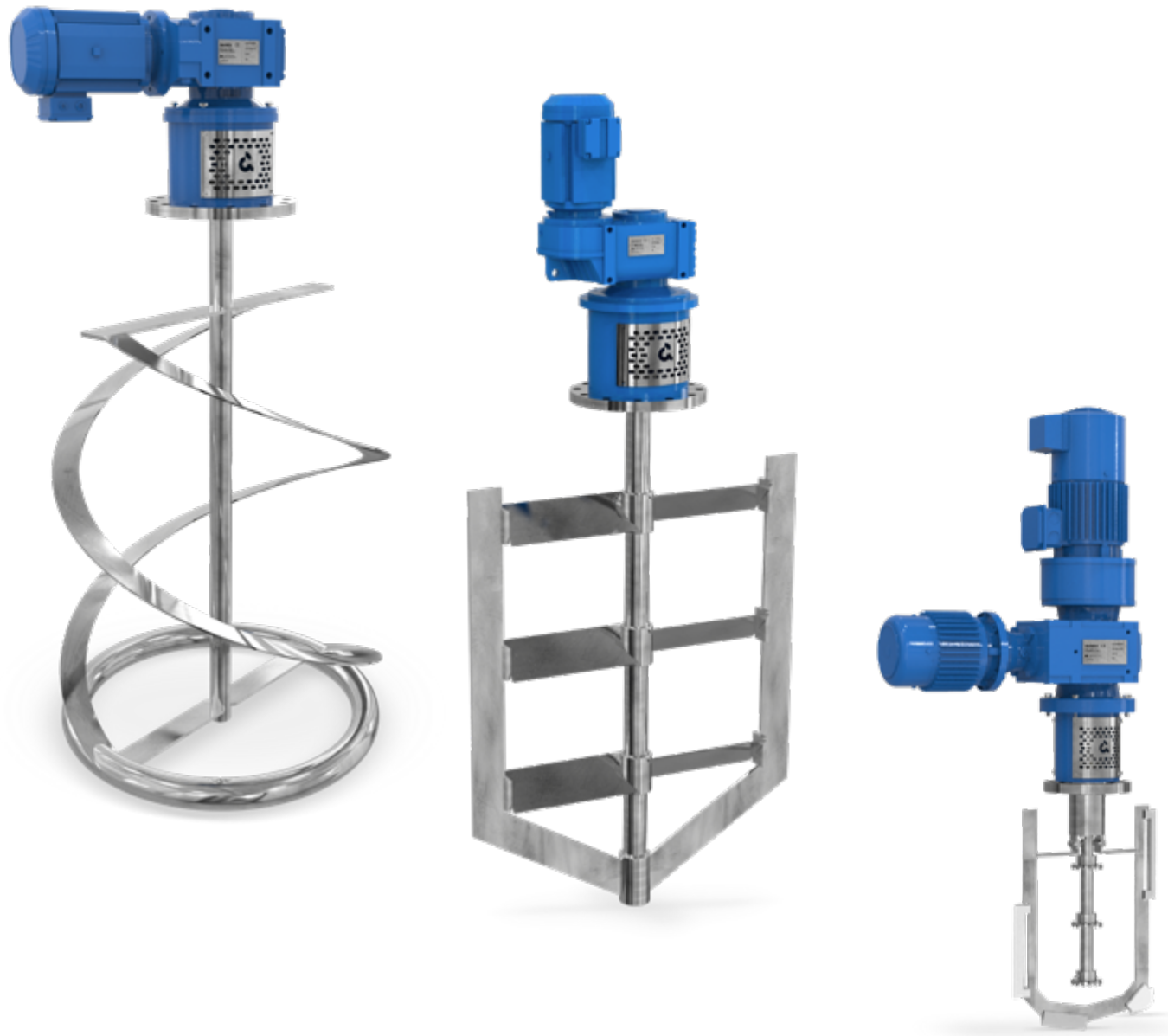
- ☑ Depósitos de 3 m<sup>3</sup> a 1 000 m<sup>3</sup>.

#### SUJECIONES



Brida

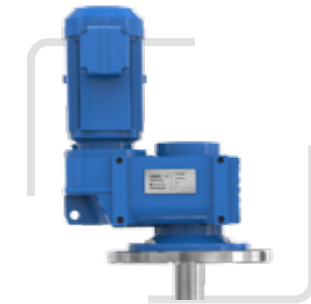
# ANCLAS NC



Favorecen el movimiento de todo el producto del tanque en medios con alto nivel de viscosidad.



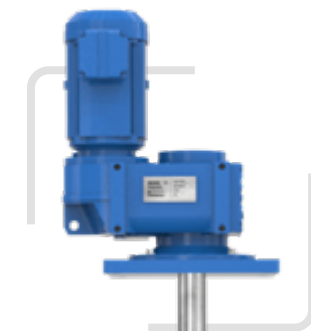
**SUJECIONES**



Brida



Linterna



Placa

**Estándar NC(S)**

Ideal para operaciones de intercambio de temperatura y homogeneización.

Ⓟ Motores de 2.2 - 90 kW.

Ⓢ De 5 - 60 rpm.

↕ 1 000 - 9 000 mm.

Ⓢ Hasta 6 000 mm.

📄 Depósitos de 0.5 m<sup>3</sup> a 90 m<sup>3</sup>.

**Helicoidal NC(H)**

Gran eficiencia para productos con viscosidad muy elevada.

Ⓟ Motores de 2.2 - 45 kW.

Ⓢ De 5 - 60 rpm.

↕ 1 000 - 9 000 mm.

Ⓢ Hasta 6 000 mm.

📄 Depósitos de 0.5 m<sup>3</sup> a 90 m<sup>3</sup>.

**Contrarrotación NC(T)**

Doble rotación en sentidos contrarios para tareas de gran exigencia.

Ⓟ Motores de 2.2 - 90 kW.

Ⓢ Hélice: 100 - 1 800 rpm. | Ancla: 5 a 60 rpm. | Eje central: 50 - 300 rpm.

↕ 1 000 - 9 000 mm.

Ⓢ Hélice hasta 500 mm. | Ancla hasta 6 000 mm.

📄 Depósitos de 0.5 m<sup>3</sup> a 90 m<sup>3</sup>.

# ROTOR-ESTATOR RE



Alto nivel de cizallamiento de flujo radial.



## Rotor-Estator RE(S)

Perfecto para procedimientos de emulsión y tratamiento de fluidos con diversa viscosidad.

Motores de 2.2 - 55 kW.

(50Hz) (750, 1 000, 1 500 rpm).

(60Hz) (900, 1 200, 1 800 rpm).

2 000 mm.

Hasta 400 mm.

Depósitos de 0.1 m<sup>3</sup> a 7 m<sup>3</sup>.

### SUJECIONES



Linterna

## TIPOS DE ESTATOR



### Estándar

Realiza diversas operaciones de manera controlada y funcional. La opción ideal para múltiples procesos.



### Ranurado

Dispersa y desintegra productos de tipo fibroso: tejidos (vegetal o animal), caucho y polímeros elásticos.



### Emulsor

Tareas de emulsión con resultados homogéneos gracias a su alta cizalladura.



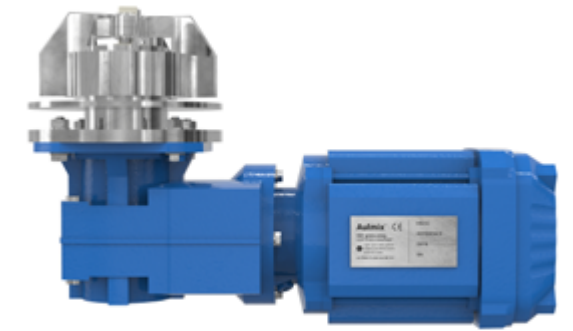
# MAGNÉTICOS MG



Tecnología de transmisión magnética.  
Diseño compacto y eficiente para procesos de alta inocuidad.

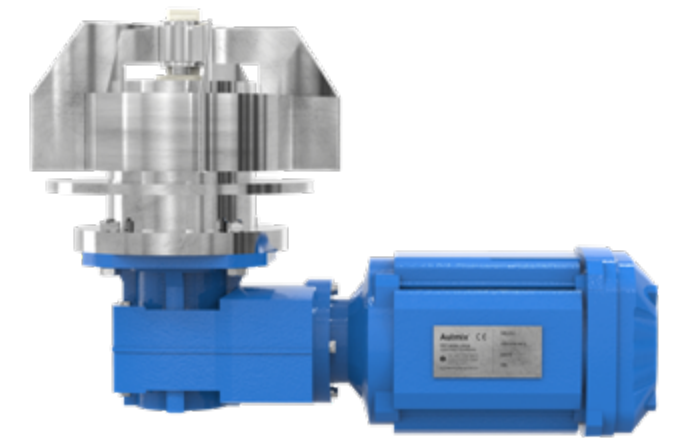
## Serie MG(S)

- Ⓟ Motores de 0.55 kW.
- ⌚ 400 rpm.
- ⚡ 230 - 460 V.
- ⚙️ De 150 mm.
- 📏 Depósitos de 0.1 - 5 m<sup>3</sup>.

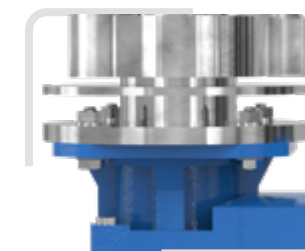


## Serie MG(N)

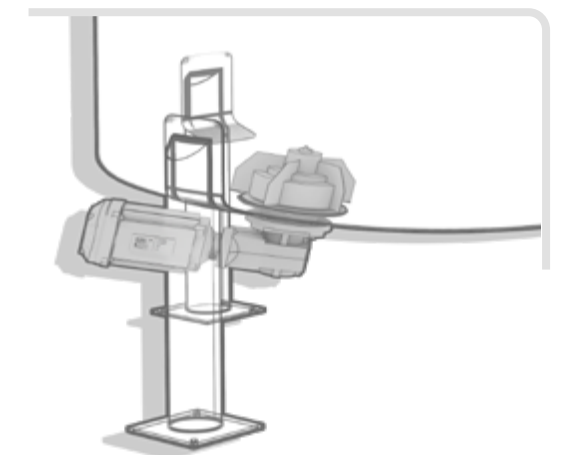
- Ⓟ Motores de 0.75 kW.
- ⌚ 200 rpm.
- ⚡ 230 - 460 V.
- ⚙️ De 300 mm.
- 📏 Depósitos de 3 - 15 m<sup>3</sup>.



## SUJECIÓN



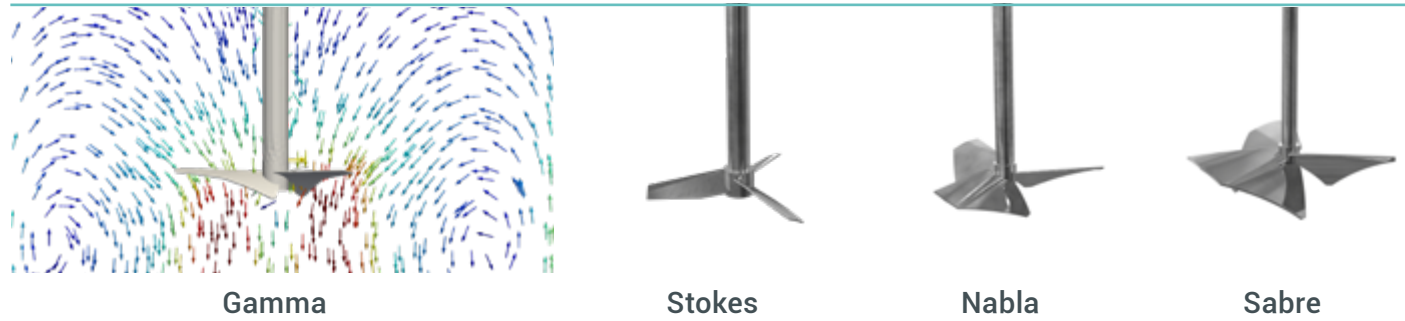
Brida



# MÓVILES

## Perfiles axiales

Velocidad, flujo axial y alto nivel de bombeo.



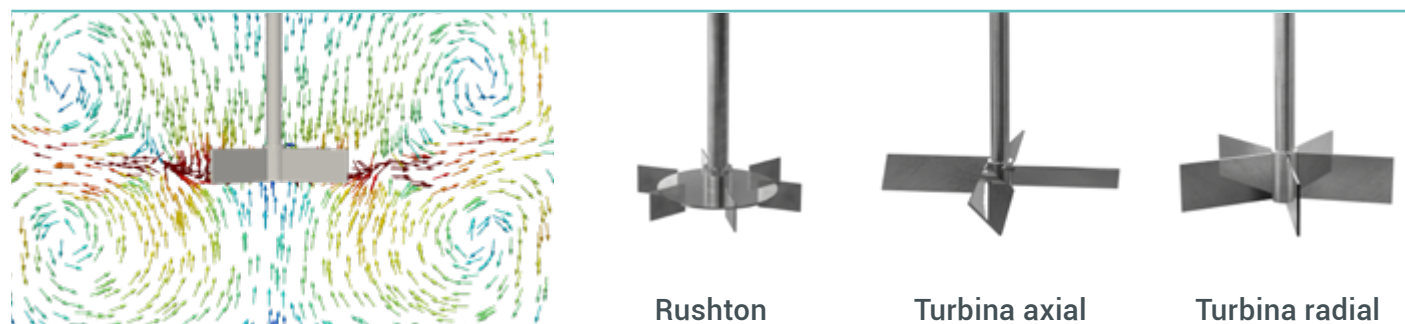
## Discos de alto corte

Para procedimientos de flujo radial con elevado nivel de cizallamiento.



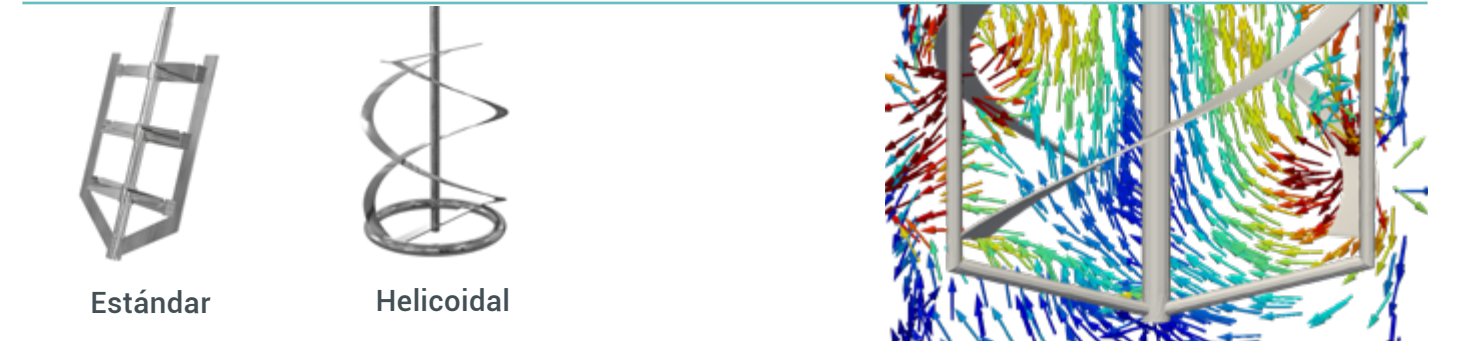
## Turbinas

Diseño clásico, sencillo y completo para diferentes procesos de agitación.



## Anclas

Ideal para fluidos viscosos; fabricado a la medida del tanque.



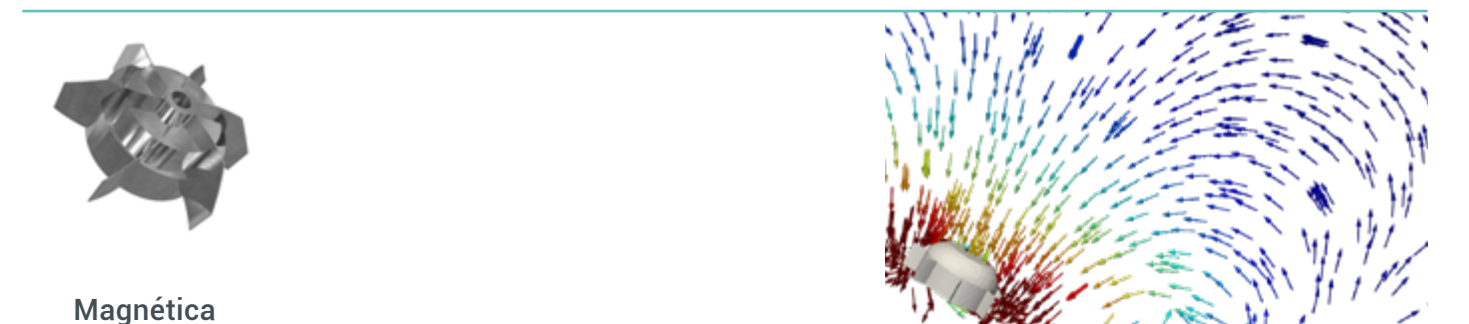
## Múltiples usos

Versatilidad en procesos de agitación para fluidos con viscosidad baja y elevada.



## Hélice magnética

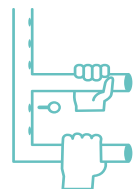
Diseño especializado para funcionar en levitación magnética con máxima inocuidad.



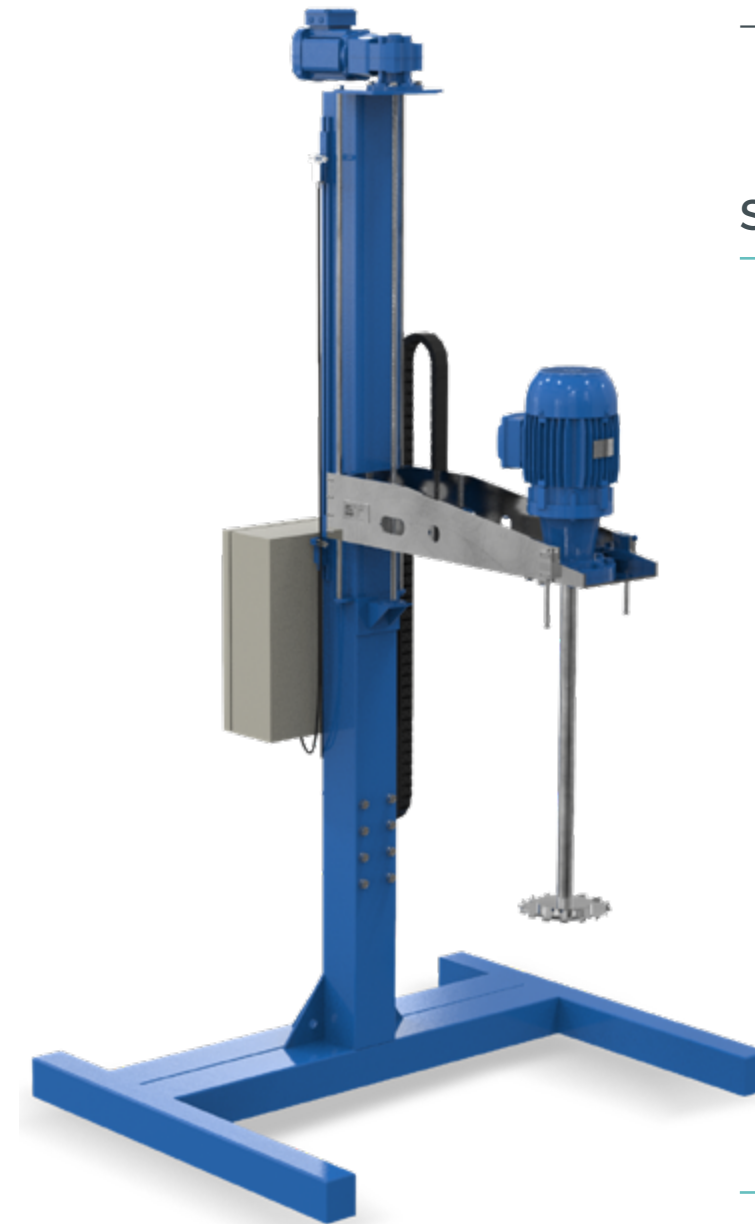
# SISTEMAS DE ELEVACIÓN

Los sistemas de elevación para agitadores de *Autmix Flow* cuentan con un mecanismo por medios manuales o automáticos que permite el libre desplazamiento vertical para las distintas necesidades.

## Sistema manual



Accionamiento manual. Elevación por medio de contrapeso.



Variedad de materiales de fabricación disponibles de acuerdo con el tipo de proceso: acero carbono, acero inoxidable —AISI 304 y AISI 316—.

## Sistema automático



Accionamiento automático. Eléctrico mediante servo.

**Opcional:** Sistema de detección que identifica la distancia con el borde del reactor para una operación con total seguridad.

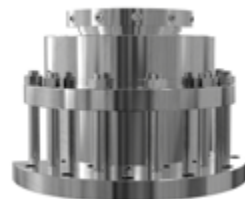
# SISTEMAS DE ESTANQUEIDAD

## Sellos mecánicos

La opción más eficiente y diversa en temas de estanqueidad.

### Sello de cartucho

Diseñados para una fácil y rápida instalación gracias a sus componentes preensamblados.



- Simples o dobles.
- Cuenta con rodamientos internos que prolongan el tiempo de vida útil.

### Sello simple

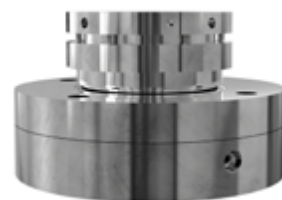
Eficientes y flexibles. Los sellos simples están compuestos por un conjunto de pares de caras de roce, una rotativa y una estática. Una opción sencilla y económica.



- Versatilidad en aplicaciones.
- Instalación interna o externa al tanque.

### Sello doble

Máximo sellado para situaciones críticas y menor deterioro. Compuesto por dos conjuntos de pares de cara de roce.



- Apto para mantener un entorno seguro con el uso de sustancias volátiles o en ambientes explosivos.
- Sistema externo de refrigeración requerido.

## Prensaestopas

Adaptables a la velocidad de rotación y presión.

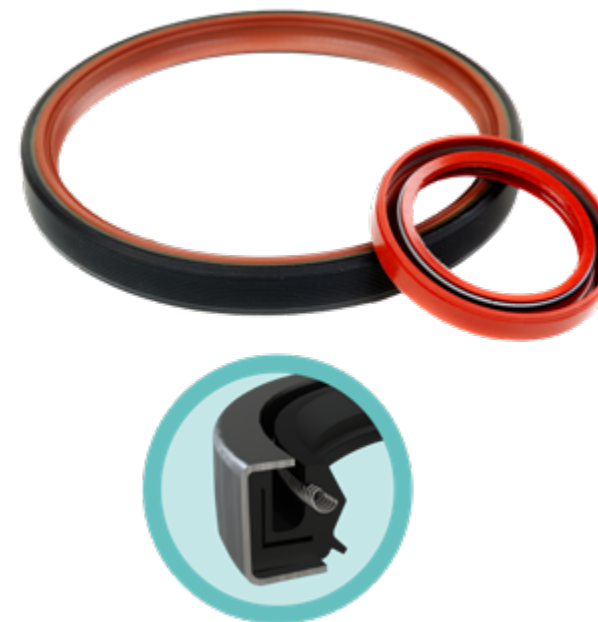
- Variedad de materiales de estopa: PTFE, grafito y fibra de vidrio.
- Distintas propiedades de resistencia química y temperatura.
- Empleados como sistema de seguridad al instalarlo junto con un sello mecánico.



## Retenes

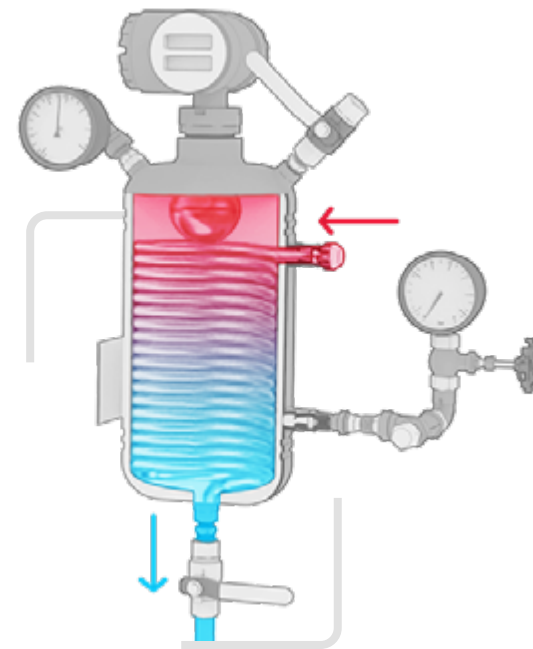
Para presiones moderadas y agitadores de montaje vertical. Los retenes son los sistemas de estanqueidad más simples con una gran variedad de opciones a escoger.

- Simples, doble labio, con uno o dos resortes.
- Diversidad de materiales: teflón, EPDM, nitrilo, silicona, vitón y más.
- Fácil montaje y mantenimiento.



# SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

# DESMONTAJE A TANQUE LLENO



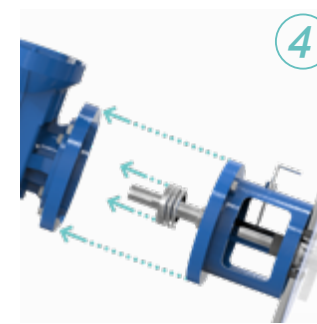
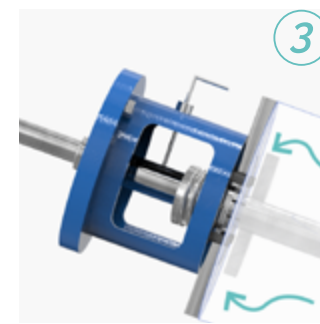
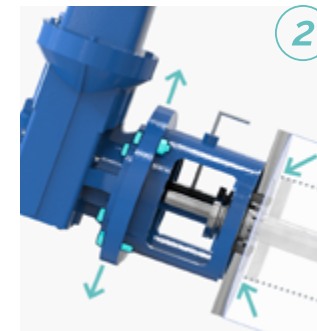
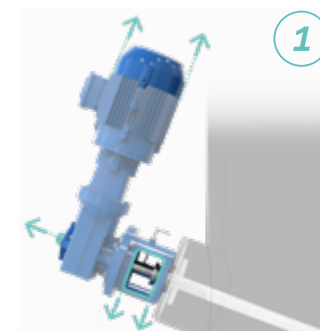
## Sistema de termosifón

Sistema de refrigeración por excelencia para sellos mecánicos. Funciona de manera autónoma, lo que representa practicidad y menor desgaste.

- Ideal para la refrigeración de las caras del sello mecánico, las cuales alcanzan altas temperaturas debido a la fricción constante.

## Practicidad en tareas de mantenimiento

El sistema de desmontaje a tanque lleno brinda facilidad al momento de reemplazar un sello mecánico y/o dar mantenimiento al motor y reductor en agitadores horizontales y de fondo.

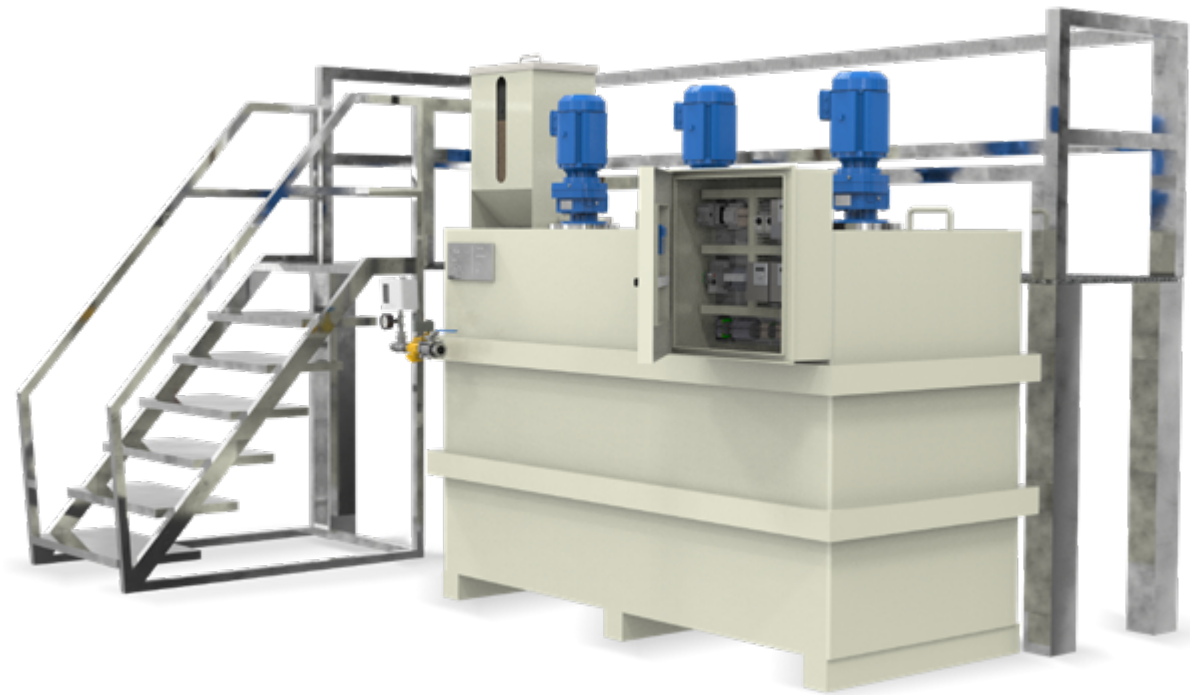


## Paso a paso

1. Desmontar las tapas de ventana de la linterna, eje hueco del reductor y ventilador del motor.
2. Desatornillar los tornillos de unión de la brida superior de la linterna y retirar los tornillos de extracción para separar el reductor.
- ⚠ Cuando el sello mecánico haya sido retirado de su alojamiento, se percibirá la salida de fluido.
3. Reemplazar los tapones por tornillos para unir el plato de estanqueidad y evitar salida del producto.
4. Desatornillar el eje, extraer el reductor y retirar cuidadosamente el sello mecánico.

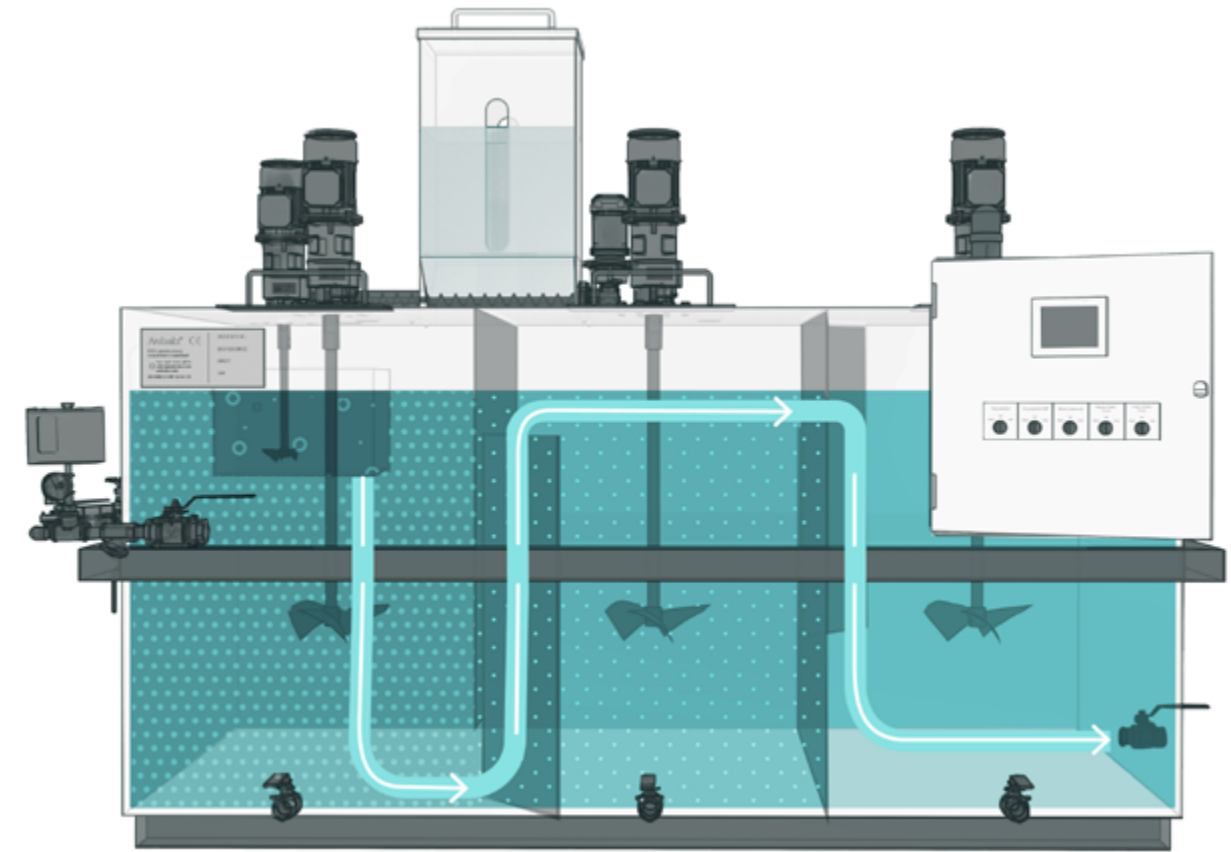
# AUTOFLOC<sup>®</sup>

Facilita la dosificación durante la preparación de polímeros utilizando la aglomeración de las partículas en suspensión.



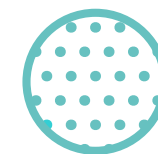
## Características

- 1
2
3
- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; border: 1px solid black; border-radius: 50%; margin-right: 5px; background-color: #00A09A; color: white; text-align: center; line-height: 15px;">1</span> Capacidad de 200 - 15 000 m<sup>3</sup>.</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; border: 1px solid black; border-radius: 50%; margin-right: 5px; background-color: #00A09A; color: white; text-align: center; line-height: 15px;">2</span> Válvula para el control de flujo.</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; border: 1px solid black; border-radius: 50%; margin-right: 5px; background-color: #00A09A; color: white; text-align: center; line-height: 15px;">3</span> Detector de nivel con señal de aviso.</li> <li><span style="display: inline-block; width: 15px; height: 15px; border: 1px solid black; border-radius: 50%; margin-right: 5px; background-color: #00A09A; color: white; text-align: center; line-height: 15px;">4</span> Velocidad variable de agitadores.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>De 2 a 4 tinas, dependiendo del volumen de producción.</li> <li>Tolva dosificadora para colocar el polímero.</li> <li>Panel de control ajustable a las necesidades del proceso.</li> </ul> |
|---|---|



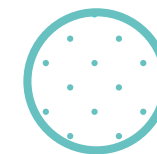
### Preparación

Se prepara la mezcla del agua y polímero con agitación constante.



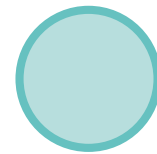
### Maduración

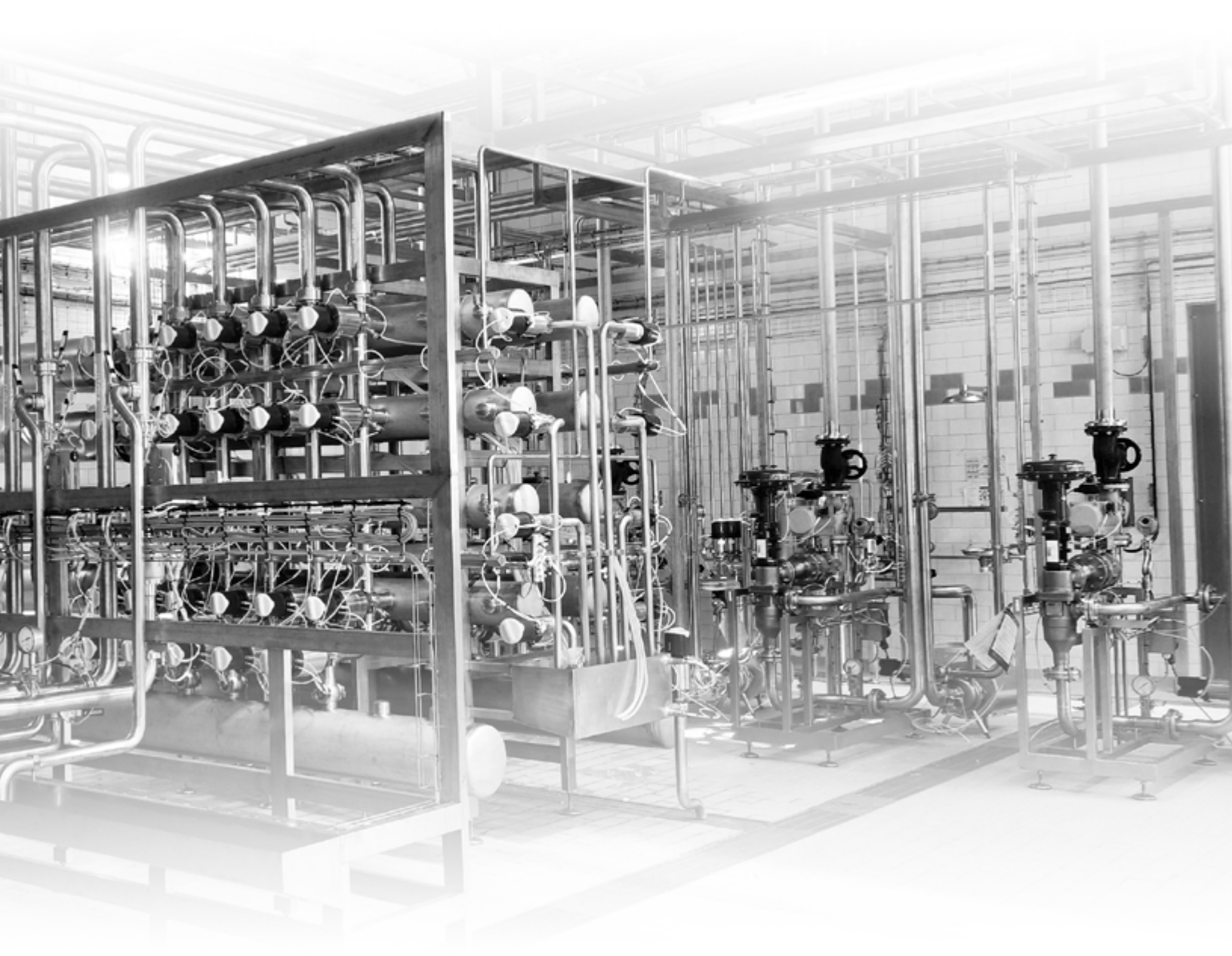
El fluido preparado permanece en el compartimiento y continúa hacia una segunda tina para homogeneizar la solución.



### Dosificación

El producto ya madurado y listo para su uso permanece en la cámara de dosificación, asegurando la calidad del polímero.





## Distribución de equipos y componentes

Colaboramos con empresas de gran prestigio internacional, con el objetivo de ofrecer soluciones de máxima calidad.



Marca líder mundial en tecnología y equipos para el manejo de fluidos, transferencia térmica y separación.

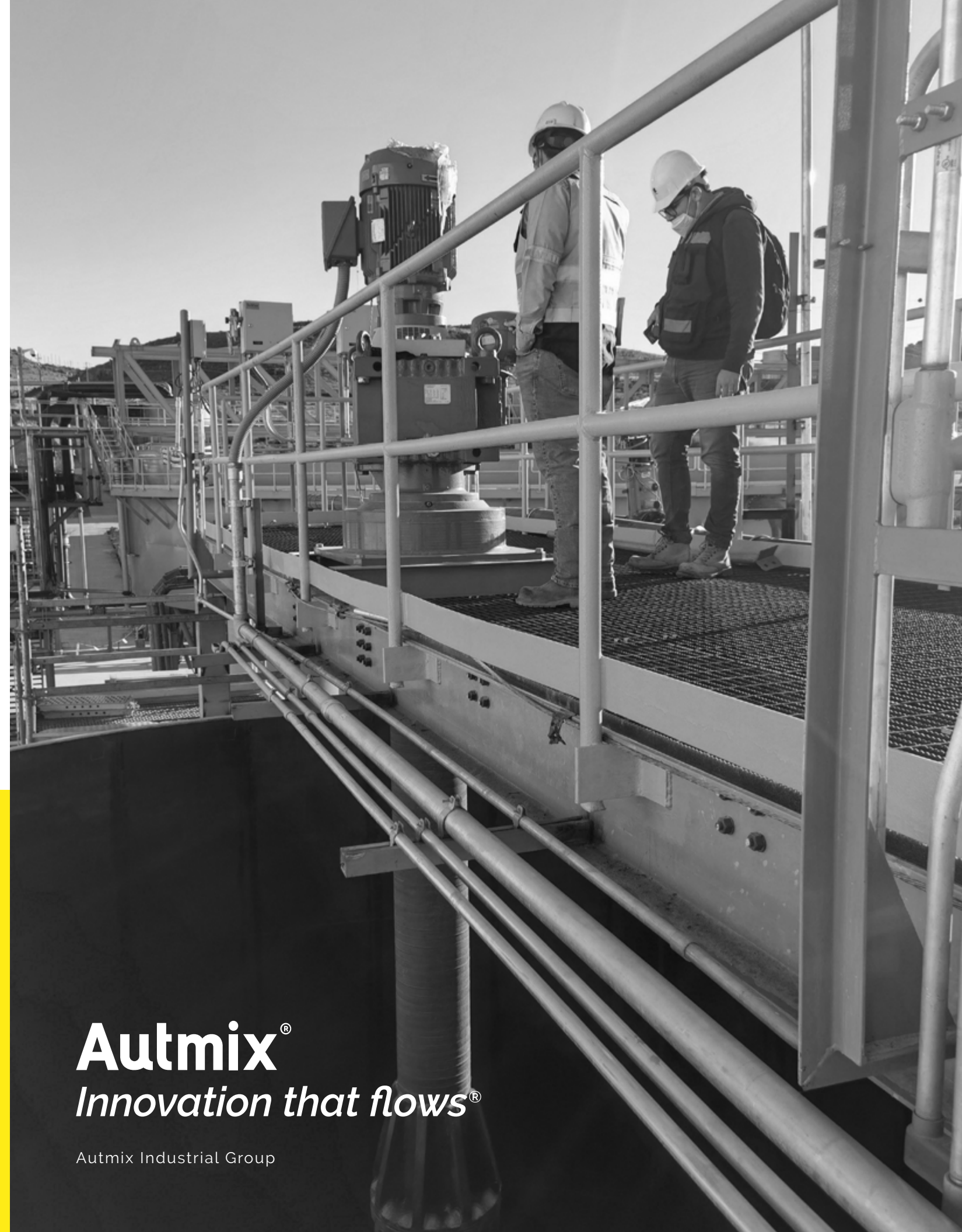
- Válvulas y bombas sanitarias
- Equipamiento para tanque
- Separadoras centrífugas





# SARTORIUS

Líder en tecnología de filtración que simplifican los procesos; desde biotecnología hasta alimentos y bebidas.



**Autmix<sup>®</sup>**  
*Innovation that flows<sup>®</sup>*





📍 México  
+52 442 224 5621  
sales.mx@autmix.com

📍 Estados Unidos  
+1 956 658 9054  
sales.us@autmix.com

📍 España  
+34 91 437 2618  
sales.sp@autmix.com

**Autmix**<sup>®</sup>  
INDUSTRIAL  
GROUP

autmix.com

