

GUANTE PARA SOLDAR CON FORRO Y HILO KEVLAR DERMA CARE



DESCRIPCIÓN

Guante para soldador en carnaza de res curtida al cromo, con doble engrase con tratamiento a base de aceites, 35.5 cm de largo. Diseño tipo americano, con forro de hule espuma y algodón en todo el guante para alargar su periodo de vida.

COLOR

Rojo.

MATERIALES

Carnaza.

APLICACIÓN

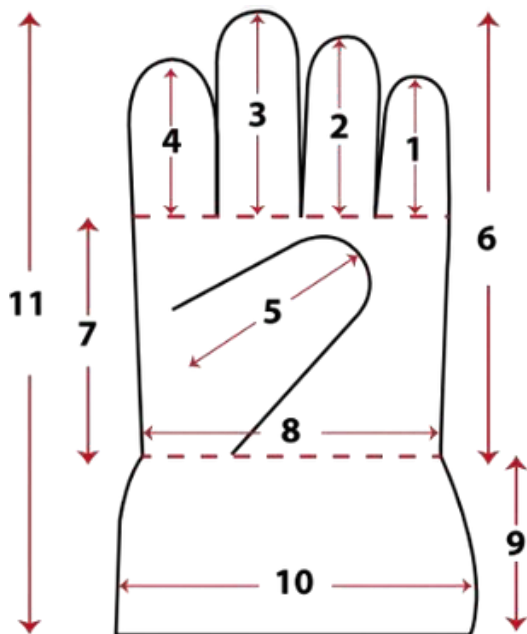
- Soldadura y fundición.
- Uso de herramientas.
- Procesos con altas temperaturas.
- Manejo de objetos calientes.

PUÑO	PALMA	DORSO	HILO
Recto.	Carnaza de res.	Carnaza de res.	Poliéster.

VISUALMENTE

No presenta fallas visibles como: grietas, deshilados, torcidos, o fallas en el ensamble.

DIMENSIONES

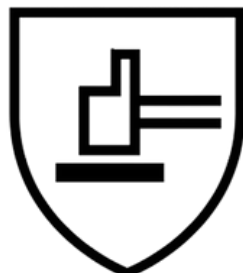


DIMENSIONES	10
1. Dedo meñique	65 mm
2. Dedo anular	85 mm
3. Dedo medio	91 mm
4. Dedo índice	84 mm
5. Dedo pulgar	80 mm
6. Longitud	206 mm
7. Longitud palma	115 mm
8. Ancho de palma	135 mm
9. Longitud puño	150 mm
10. Ancho puño	150 mm
11. Longitud total	356 mm
12. Ribete	N/A

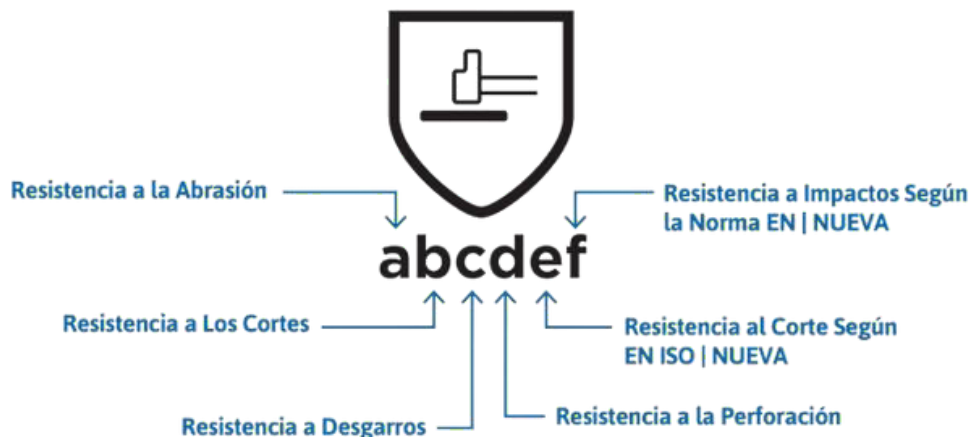
CERTIFICACIÓN



EN388



4234



NMX-S-040-1987
NMX-A-084-1996

NORMATIVIDAD

Cumple con:

- **EN388**

Guía de marcaje de guantes.

RECOMENDACIONES Y CUIDADOS

- El equipo de seguridad se debe inspeccionar antes de ser usado, para descartar defectos de fábrica.

GUÍA DE ELECCIÓN DE GUANTES

Para elegir el guante adecuado se deben de tomar en cuenta los siguientes puntos:

1. Las condiciones a las que será sometido el guante: temperaturas extremas, abrasión, corte, ambiente seco o húmedo, pinchaduras, etc.
2. Las características de acuerdo al uso que se le dará: sensibilidad al tacto, flexibilidad, agarre, resistencia, si debe de contar con refuerzo en algunas zonas o si debe ser más grueso para uso pesado.
3. Definir la longitud y forma del puño: más largo, ajustable, tejido, enrollado, etc.
4. El tamaño de la mano.
5. Si debe cumplir con alguna norma.

LARGO

El largo se determina dependiendo el uso y se toma desde la punta del dedo medio hacia el hombro.

