

PRODUCTO

PÁGINA

COMPARACIÓN DE COPLES	C-2
QUADRA-FLEX®	C-4 – C-24
SELECCIÓN DE ELEMENTOS	C-7 – C-8
PROCEDIMIENTO DE SELECCIÓN	C-9
ELEMENTOS	C-14
BRIDAS	C-15 – C-19
BRIDAS ESPACIADORAS SC	C-20 – C-23
INSTALACIÓN	C-24
COPLE DE CADENA DE RODILLOS	C-25 – C-27
BARRENADOS A LA MEDIDA	C-26
QD	C-26
BUJE TAPER	C-26
SELECCIÓN DE COPLE	C-27
BARRENO PILOTO	C-27
CUBIERTAS	C-27
COPLE DE MORDAZA	C-28 – C-30
CAPACIDAD DE POTENCIA (HP, CABALLOS DE FUERZA).	C-29
MAZAS ML Y MS	C-30
ELEMENTOS ML Y MS	C-30
<i>Martin</i> FLEX®	C-31 – C-32
TAMAÑOS DISPONIBLES	C-31
INGENIERÍA	C-32

Comparación de Coples



Coples

Tabla de Comparación

Tipo	Elemento de Conexión	Potencia (HP) Máxima a 100 RPM	RPM Máxima	Rango de Barreno	Desalineación Permitida	
					Angular	Paralela
Cadena	Cadena de Rodillos	700	5000	3/8 — 6 1/8"	2°	.015
Mordaza	Elemento Elastomérico	3.6	3600	1/8 — 2 5/8"	1°	.015
<i>Martin</i> Flex®	Hule Elastomérico	14.4	4500	3/8 — 3 1/2"	4°	1/8
Quadra Flex®	Elemento Elastomérico	115	9200	1/2 — 6"	.330°	.062

Tipo	Capacidad para Absorber Impactos	Capacidad para Absorber Vibración	Temperatura °F / °C	
			Mínima	Máxima
Cadena	Ninguna	Ninguna	-30°F / -34°C	225°F / 107°C
Mordaza	Moderada	Moderada	-60°F / -51°C	250°F / 121°C ★1
<i>Martin</i> Flex®	Excelente	Excelente	-45°F / -42°C	210°F / 98°C ★2
Quadra-Flex®	Excelente	Excelente Moderada	-50°F / -45°C	275°F / 135°C ★3
			-65°F / -53°C	250°F / 121°C ★4

- ★1 Con Elemento de Hytrel®.
- ★2 Con Elemento de Neopreno.
- ★3 Con Elemento de TPR.
- ★4 Con Elemento de EPDM.

Todo lo que Usted Necesita en Coples — *Martin* lo Tiene

Martin le ofrece dos tipos de coples de mordaza, uno para aplicaciones de mayor potencia y otro totalmente intercambiable.



Tipo ML



Tipo MS



El cople flexible *Martin-Flex*® transmite suavemente la potencia, compensando al mismo tiempo desalineamientos angulares de hasta 4°, desalineamientos paralelos de 1/8" máximo y de extremo flotante de 5/16". Su diseño en dos bridas permite que la instalación sea fácil y rápida, mientras que el elemento elastomérico es lo suficientemente flexible para absorber impactos y vibración en un amplio rango de temperatura.

Martin le ofrece la línea más completa de coples de cadena



BP
Barreno
Piloto



BS
Barreno
Calibrado



TB
Buje Taper



QD
Buje QD



Aluminio



Plástico

El Cople *Martin* QUADRA-FLEX®. Con un Diseño Probado que Ofrece: Larga Duración, Flexibilidad Torsional, Instalación Fácil y Sencilla y la Capacidad Para Compensar Desalineamiento y Absorber Vibración e Impactos.

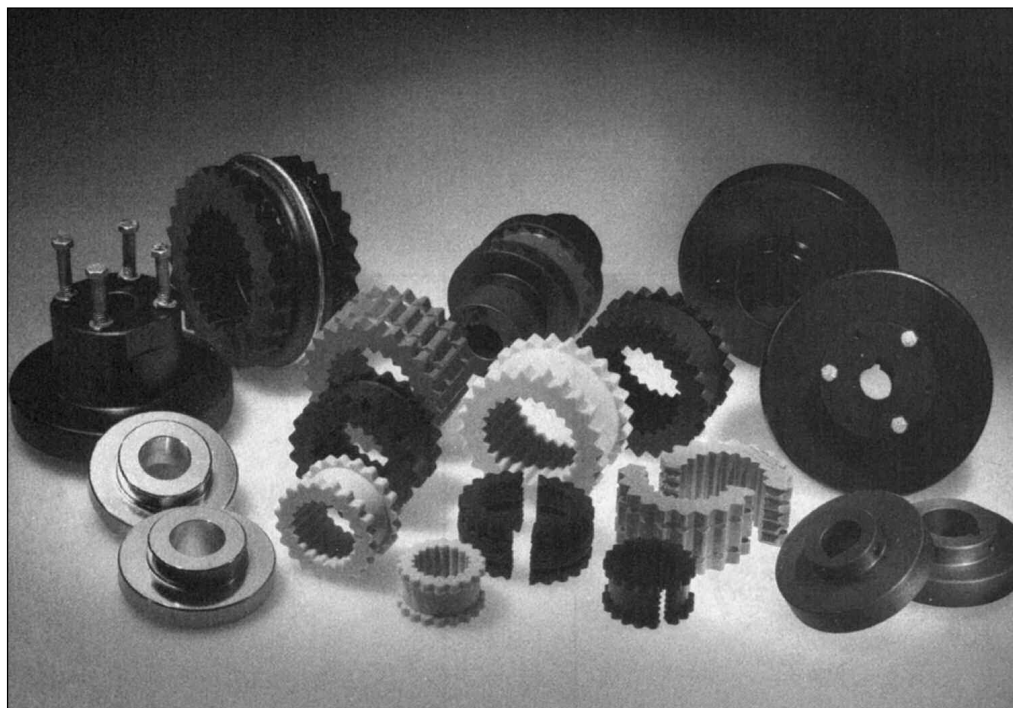


COPLES FLEXIBLES Quadra-Flex®



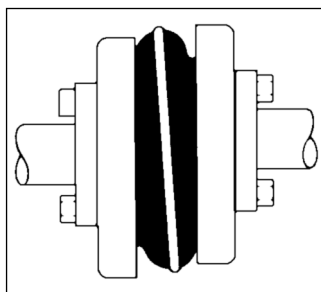
Tamaños en existencia
del 3 al 16.

En estilos J, S, B y SC
con espaciadores.



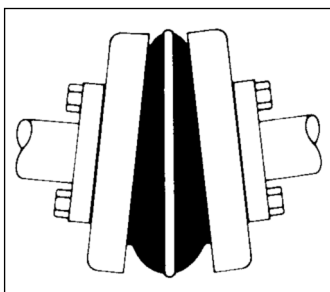
Los Coples *Martin* QUADRA-FLEX®, No Requieren Lubricación,
No Necesitan Mantenimiento, de Instalación Fácil y Rápida.

Para aplicaciones en las que exista impacto, vibración y desalineación.



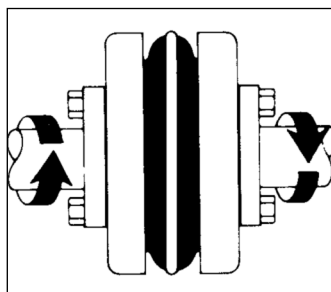
Paralelo

Los coples QUADRA-FLEX® absorben la desalineación paralela sin desgastarse y con una pérdida mínima de energía. El desalineamiento paralelo que se puede compensar varía dependiendo del tamaño del cople y va desde 0.015" para el tamaño 5 hasta 0.062" para el tamaño 16. Esto minimiza las cargas radiales en los rodamientos.



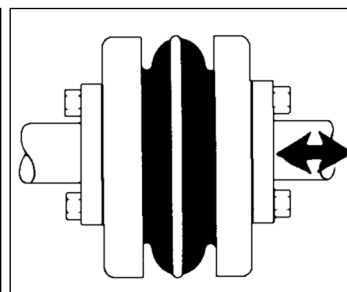
Angular

Debido a la flexibilidad del elemento y a las características de ensamble del mismo, los coples QUADRA-FLEX® pueden compensar fácilmente desalineaciones angulares de hasta 1 grado sin sufrir un desgaste apreciable.



Torsional

Los elementos de los coples QUADRA-FLEX® son elásticos a la torsión y adecuados para absorber impactos y amortiguar vibraciones que de otra forma se transmitirían de un equipo a otro.



Axial

La flexibilidad axial de los elementos del cople QUADRA-FLEX®, permite compensar el extremo flotante de los ejes. Esto ayuda a reducir las cargas de empuje transmitidas a los rodamientos. Los coples QUADRA-FLEX® aceptan desplazamientos axiales de aproximadamente 1/8".

Disponible en Tres Estilos

Bridas Tipo J y S

Estas bridas están barrenadas a la medida y fabricadas para instalarlas deslizándolas en ejes de medidas estándar. Están disponibles en inventario para una gran variedad de diámetros de ejes.



Bridas Tipo B

Fabricadas de hierro colado de gran resistencia, en tamaños del 6 al 16 y para ensamblarse con bujes QD estándar.



Coples de Desmontaje Rápido

Martin ofrece para el cople con espaciador 4JSC un sistema de ensamble que permite quitar la parte central del espaciador de la misma forma en que se quita para los tamaños 5SC al 14SC, removiendo los 4 tornillos que sujetan cada maza. La sección central de los coples puede ser levantada, dejando expuestos los empaques de la bomba. Las partes planas de las mazas espaciadoras permiten girar los ejes utilizando una llave de tuercas.

Brida Tipo SC con Espaciador

Los coples QUADRA-FLEX® SC con espaciador satisfacen los requerimientos estándar de los fabricantes de bombas. Tenemos bridas con espaciador para tamaños de cople del 4 al 14.



Nomenclatura QUADRA-FLEX®

Bridas

Tipo	Descripción
J★	Acero sinterizado, barrenado a la medida
S	Hierro fundido, barrenado a la medida
B	Hierro fundido, buje QD
SC	Bridas de cople con espaciador

★ — El tamaño 6 se suministra en hierro fundido.

Mazas – (Para Bridas SC)

Tipo	Descripción
H	Maza normal
HS	Maza corta

Los coples QUADRA-FLEX® vienen en una variedad de estilos y diseños para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes. Estos diseños incluyen bridas y elementos de varios tipos y materiales. La línea completa de productos incluye 13 tamaños con capacidad máxima de torque de hasta 72,000 lb-pulg.

Al ordenar los coples QUADRA-FLEX® siga el siguiente procedimiento para asegurar que su pedido sea surtido de forma correcta y expedita. Para las bridas de los coples mencione siempre el tamaño seguido de las letras que designan el tipo de brida requerida, indicando al final el diámetro del eje en donde se va a instalar. Para los elementos del cople indique siempre el tamaño seguido de la letra o letras que designan el tipo y el material de construcción requerido. (Refiérase a las tablas en la parte superior de esta página.)

Ejemplo: Brida Tipo J

	Tamaño	Brida	Barreno
5J × ¾"	5	J	¾"
7S × 30mm	7	S	30mm

Nota: Las bridas con barreno a la medida se suministran con cuñero estándar y dos opresores, a menos que se especifique otra cosa.

Elementos

Tipo	Descripción
JEM	TPR- 1 pieza sólida, hule termoplástico
JEMS	TPR- 1 pieza bipartida, hule termoplástico
EM	TPR- 2 piezas con aro retenedor
E	EPDM- 2 piezas con aro retenedor
N	NEOPRENO- 2 piezas con aro retenedor
H	HYTREL – 1 pieza sólida
HS	HYTREL – 2 piezas

Ejemplo: Brida Tipo B

	Tamaño	Brida	Buje
8B — SH	8	B	SH

Nota: El buje SH con el barreno requerido debe ser especificado por separado.

Ejemplo: Elementos

	Tamaño	Estilo y Material
8JEM	8	Sólido, TPR
11E	11	2 Piezas, EPDM

Nota: Los elementos del 3 al 12 se suministrarán en TPR y los elementos del 13 al 16 en EPDM, a menos que se especifique otro material. Vea página C-18.

Ejemplo: Cople espaciador completo

1	6EM	Elemento de 2 piezas tamaño 6 en TPR.
2	6SC35	Bridas para separación de 3½".
1	6H × 1"	Maza espaciadora tamaño 6 para barreno de 1".
1	6H × 1⅞"	Maza espaciadora tamaño 6 para barreno de 1⅞".

Selección de Elementos

Martin

Los elementos para coples QUADRA-FLEX® están disponibles en 4 diferentes materiales. Estos materiales son: TPR (hule termoplástico) para los elementos JEM, JEMS, EM; Hule EPDM, para el tipo E; Neopreno para el

tipo N; Hytrel para los tipos H y HS. Para determinar el elemento adecuado para una determinada aplicación, a continuación se indican las características de cada material.

TPR

(Tamaños 3 al 12)

Los coples QUADRA-FLEX® normalmente se suministran con elemento de TPR para los tamaños del 3 al 12. El TPR es un material de uso general que combina las características del EPDM y del Neopreno. Estos elementos operan a temperaturas que van desde -50°F a 275°F (-46°C a 135°C). La flexibilidad torsional es de 15°.

EPDM

(Tamaños 13 al 16)

Los coples QUADRA-FLEX® normalmente se suministran con elemento de hule EPDM para los tamaños del 13 al 16. El EPDM es un material de uso general que puede operar a temperaturas que van desde -30°F a 275°F (-34°C a 135°C). La flexibilidad torsional es de 15°.

NEOPRENO★

(Tamaños 11 al 16)

Los elementos de Neopreno también están disponibles para los tamaños del 11 al 14. Estos elementos tienen una mayor resistencia que el EPDM y son auto-extinguibles. Pueden operar a temperaturas que van desde 0°F a 200°F (-18°C a 93°C). La flexibilidad torsional es de 15°.

HYTREL★

(Tamaños 6 al 14)

Los elementos de Hytrel han sido específicamente diseñados para aplicaciones de alto torque. El elemento tipo H transmite aproximadamente 4 veces la potencia que el tamaño equivalente en TPR, EPDM o Neopreno. El Hytrel opera a temperaturas que van desde -65°F a 250°F (-54°C a 121°C). La flexibilidad torsional es de 7°. Nota: No use un elemento de Hytrel como reemplazo de uno de TPR, EPDM o de Neopreno.

Resistencia Química de los Elementos

Resistencia a:	TPR	EPDM	Neopreno★	Hytrel★	Resistencia a:	TPR	EPDM	Neopreno★	Hytrel★
Aceite ASTM No. 1	B	C	A	A	Combustible B de referencia ASTM	B	C	C	A
Aceite ASTM No. 3	B	C	B(158F)	A	Combustible C de referencia ASTM	B	X	C	B
Aceite Combustible	B	X	A	A	Esteres Fosfatados	A	A	C	A
Aceite Hidráulico	B	N	A	A	Fenol	T	T	B	C
Aceite Lubricante	B	X	B(158F)	A	Fluido de prueba de Hidrocarburos ASTM	N	C	X	A
Aceite Mineral	B	X	A	A	Gasolina	B	B-C	B	A
Acetona	A	A	B	B	Glicerina	A	T	A(158F)	A
Ácido Clorhídrico al 20%	A	T	A	B	Glycol Etileno	A	A	A(158F)	A
Ácido Crómico de 10 a 50%	T	T	C	N	Hidróxido de Amonio, solución	T	A	A(158F)	T
Ácido Esteárico	T	T	B(158F)	T	Hidróxido de Sodio, 20%	A	A	A	A
Ácido Fosfórico al 20%	A	T	T	N	Keroseno	B	X	B	T
Ácido Nítrico al 10%	A	T	B	B	Naftalina	B	C	C	A
Ácido Sulfúrico al 50%	A	T	A(158F)	A	Nitrobenzeno	T	A	C	C
Ácido Sulfúrico al 80%	A	T	B-C	C	Peróxido de Hidrógeno, 88-1/2%	N	T	B	T
Ácido Tánico al 10%	T	T	A	T	Solución Pickling (20% de ácido nítrico y 4% HF)	N	X	B-C	X
Agua	A	A(158F)	A(212F)	A(158F)	Soluciones Jabonosas	A	T	A(158F)	A
Alcohol Etilico	A	A	A(158F)	A	Solvente Dowtherm A	X	B	X	N
Alcohol Isopropílico	A	T	A	A	Solventes para Laqueado	T	...	C	B
Alcohol Metílico	A	T	A(158F)	A	Tetracloruro de Carbono	X	C	C	C
Amoníaco	B	T	A	N	Tolueno	C	C	C	B
Benceno	C	C	C	B	Tricloroetileno	C	X	C	C
Butano	B	B	A	A	Turpentina	B	C	C	N
Clorobenceno	C	X	X	X	Xileno	C	C	X	B
Cloroformo	X	C	C	C					
Combustible A de referencia ASTM	B	C	A	A					

A — El fluido tiene poco o ningún efecto.
B — El fluido tiene un efecto moderado.
C — El fluido tiene un efecto severo.

N — No se ha hecho ninguna evaluación.
T — No se dispone de datos; probablemente es compatible.
X — No se dispone de datos; probablemente no es compatible.

★Marca registrada de DuPont®.

Procedimiento de Selección

Cuando la unidad motriz es un motor eléctrico de velocidad estándar.

Paso 1. Determine el Símbolo de Factor de Servicio (FS) de acuerdo a los equipos listados en la Tabla 1 de la página C-10.

Paso 2. Determine el Factor de Servicio adecuado en la Tabla que se encuentra en la parte superior de la página C-10.

Paso 3. Vaya a las páginas C-12 y C-13 para seleccionar el cople adecuado a la aplicación. Tomando en cuenta la resistencia química del elemento y el ambiente de operación, en la página C-8 seleccione el material del elemento. Encuentre las RPM del motor y en la columna del Factor de Servicio seleccionado en el Paso 2, lea hasta encontrar el renglón de la potencia del motor. El número que se encuentra en la intersección de la columna y del renglón es el tamaño correcto del cople.

Ejemplo: Se necesita acoplar un motor eléctrico estándar de 25 HP, 1750 RPM a un transportador de troncos.

- 1.- Símbolo de Factor de Servicio — H.
- 2.- Factor de Servicio — 2.0.
- 3.- Cople tamaño 9 con elemento de TPR o tamaño 6 con elemento de Hytrel.

Paso 4. Seleccione las bridas de las páginas C-13 a C-16. Revise su selección tomando en cuenta los diámetros de los ejes para asegurarse que el cople abre a ese barreno.

Cuando la unidad motriz no es un motor eléctrico o las velocidades son diferentes a las indicadas en las tablas de la página C-11.

Paso 1. Siga los pasos 1 y 2 del procedimiento anterior.

Paso 2. Calcule la potencia a 100 RPM usando la siguiente fórmula:

$$\text{Potencia a 100 RPM} = \frac{\text{HP} \times \text{factor de servicio} \times 100}{\text{RPM del Cople}}$$

Paso 3. Seleccione el tamaño del cople en las tablas 2A y 2C de la página C-11. Encuentre una potencia igual o mayor a la potencia calculada en el paso 2.

Paso 4. Revise el tamaño máximo de barreno en las tablas de dimensiones de las bridas, para asegurarse que los diámetros de los ejes no excedan los valores indicados para el tamaño de cople seleccionado. Si se excede el barreno máximo, seleccione el tamaño superior siguiente que acepte ese barreno. No exceda las RPM máximas para el nuevo tamaño seleccionado.

Ejemplo: Un elevador de cangilones accionado por un motorreductor necesita un cople que transmita 14 HP a 1300 RPM.

1. Símbolo de Factor de Servicio — M
2. Factor de Servicio — 1.5
3. Potencia a 100 RPM = $\frac{14 \times 1.5 \times 100}{1300} = 1.61 \text{ HP/100 RPM}$
4. De las tablas de la página C-11. En la columna de 100 RPM la potencia requerida de 1.61 cae entre el cople tamaño 7 (1.2 HP) y el tamaño 8 (1.8 HP). El tamaño correcto es el 8 con elemento de TPR. Revise los tamaños de barrenos para las bridas en las tablas de las páginas C-15 a la C-19.

RPM Máximas y Desalineación Permitida

Tamaño	RPM Máximas	Tipos JEM, JEMS, EM, E y N		Tipos H y HS	
		Paralela	Angular	Paralela	Angular
3	9200	.010	.035	—	—
4	7600	.010	.043	—	—
5	7600	.015	.056	—	—
6	6000	.015	.070	.010	.016
7	5250	.020	.081	.012	.020
8	4500	.020	.094	.015	.025
9	3750	.025	.109	.017	.028
10	3600	.025	.128	.020	.032
11	3600	.032	.151	.022	.037
12	2800	.032	.175	.025	.042
13	2400	.040	.195	.030	.050
14	2200	.045	.242	.035	.060
16	1500	.062	.330	—	—

Nota: Los valores indicados en esta Tabla aplican si el torque real transmitido es mayor a ¼ de la capacidad de torque del cople. Para un torque menor reduzca los valores indicados a la mitad.

Factores de Servicio para Coples QUADRA-FLEX®

Símbolo de Factor de Servicio	Motor Eléctrico Torque Estándar	Motor Eléctrico Torque Alto	Turbinas	Motores Reciprocantes
L (ligero)	1.25	1.5	1.0	1.5
M (medio)	1.5	2.0	1.25	2.0
H (pesado)	2.0	2.5	1.5	2.5

Tabla 1

Aplicación	Símbolos FS	Aplicación	Símbolos FS	Aplicación	Símbolos FS
AGITADORES – Paletas, Hélice, Rosca	L	DESCORTEZADOR (madera)	H	De concreto, Muller	M
ALAMBRE		DINAMÓMETRO	L	MEZCLADORES DE CONCRETO	M
Enrolladora de alambre	M	DOSIFICADORES (textiles)	L	MOLINO DE CARNE	M
Estiradora de alambre	H	DRAGAS		MOLINO DE RODILLOS	H
ALIMENTADOR DE DISCO	L	Apiladores	M	MOLINOS	
ALIMENTADORES		Carrete para cable, bombas	M	De bolas, de guijarros, de rodillos	H
Apron, de disco, de banda	L	Malacate de servicio y de maniobras	M	Para hule	H
Helicoidales	M	Transmisión para cabeza de corte	H	Secadores y enfriadores	M
Reciprocantes	H	Transmisión para cribas	H	MOLINOS DE MARTILLOS	
ALIMENTADORES DE QUÍMICOS		EJES EN LÍNEA	L	Trabajo ligero, intermitente	M
(aguas residuales)	L	ELEVADOR O TRANSPORTADOR DE		Trabajo pesado, continuo	H
AMASADORA	M	CANGILONES	M	PRENSA PARA ABRIR LLANTAS Y TUBOS	L
ASTILLADORAS (papel)	H	ELEVADORES		PRENSAS	
BANCADAS, transmisión principal	H	De cangilones	M	De impresión, troquelado, para papel	M
BASTIDORES (textiles)	M	De carga, de pasajeros, de servicio	H	De ladrillos, briqueteadora	H
BANCADAS, transmisión principal	H	Escaleras eléctricas	L	PULVERIZADORES	
BLANQUEADOR (papel)	L	EMBOBINADORAS (papel, textiles y alambre)	M	Molino de martillos – uso pesado	H
BOMBAS		ENFRIADORES (aceite)	M	Molino de martillos – uso ligero	M
Centrífugas, axiales	L	ENJABONADORAS (textiles)	L	QUEBRADORAS	
De engranes, lóbulos, de alabe	M	ENRISTRADORES (papel)	M	Caña de azúcar, piedra, minerales	H
Reciprocantes - de accionamiento		ESCALERAS ELÉCTRICAS	L	QUEBRADORAS DE MINERALES	H
sencillo o doble	*	EXTRUSORES (metal)	H	REMOLCADOR DE BARCAZAS	H
CABRESTANTE	M	FILTROS PARA ACEITE A PRESIÓN	M	RODILLO DE SUCCIÓN (papel)	M
CALANDRIAS		GENERADORES		ROLADORA (metal)	M
Calandrias (papel)	M	De carga uniforme	L	SECADORES ROTATORIOS	M
Súper calandrias (papel, hule)	H	De carga variable	M	SIERRA CIRCULAR	M
CALDERAS (destilación)	L	Para soldadoras	H	SIERRA DE BANDA	M
CANTEADOR (madera)	H	GRÚAS		SOPLADORES	
CARDAS (textiles)	H	Trabajo normal	M	Centrífugos, de alabe	L
CARGADORES DE CARBÓN	L	Trabajo pesado	H	De lóbulos	M
CARRETE, EMBOBINADOR (papel)	M	GRÚAS Y POLIPASTOS		SOPLADORES CENTRÍFUGOS,	
CENTRÍFUGAS (textiles)	M	Para minas, trabajo pesado	H	COMPRESORES VENTILADORES Y	
CEPILLO (metal o madera)	M	GRÚAS Y POLIPASTOS	M	BOMBAS	L
CILINDROS (papel)	H	HIDROPULPER (papel)	M	TAMBOR GIRATORIO	H
CLARIFICADOR O CLASIFICADOR	L	HORNO PARA CEMENTO	H	TELARES (textiles)	M
COCEDORES (cervecerías, destilación,		HORNO ROTATORIO	H	TRANSPORTADOR DE ASERRÍN	L
alimentos)	L	JORDAN (papel)	H	TRANSPORTADOR DE HORNO	L
COLECTORES (aguas residuales)	L	LAVADORA Y ESPESADORA (papel)	M	TRANSPORTADOR DE TRONCOS (madera)	H
COMPRESORES		LAVADORAS Y SECADORAS DE ROPA	H	TRANSPORTADORES	
Centrífugos	L	LUSTRADOR (textiles)	L	Apron, de banda, de rastras	L
De lóbulos o de tornillo	L	MACERADORES (destilación)	L	De Cangilones	M
Reciprocantes	*	MALACATES	M	Helicoidal, para horno	L
CORTADORAS (papel)	H	MAQUINARIA PARA CONVERSIÓN (papel)	M	TRANSPORTADORES DE MADERA (madera)	M
CORTADORAS (metal)	M	MAQUINARIA PARA EMBOTELLAR	L	TRANSPORTADORES HELICOIDALES	L
CRIBA DE BARRAS (aguas residuales)	L	MAQUINARIA PARA FORMAR METALES	M	TRITURADOR DE PULPA (papel)	H
CRIBAS (Grizzly)	H	MAQUINARIA PARA LLANTAS	H	VENTILADORES	
CRIBAS		MAQUINARIA PARA MADERA	L	Centrífugos	L
Para lavado de aire, agua	L	MAQUINARIA PARA MANEJO DE ARCILLA	M	De tiro forzado, para minas, industriales	M
Rotatorias para carbón o arena	M	MAQUINAS HERRAMIENTAS,		De torre de enfriamiento	H
Vibratorias	H	TRANSMISIÓN PRINCIPAL	M	VENTILADORES DE TORRES DE	
CRIBAS DE ESCURRIMIENTO		MESAS DE SELECCIÓN (madera)	M	ENFRIAMIENTO	H
(aguas residuales)	M	MEZCLADOR DE ARCILLA	M	VOLTEADOR DE CARROS	H
CUCHILLAS PARA CAÑA (azúcar)	M	MEZCLADORES			
DESARENADORES (aguas residuales)	L	Banbury	H		

* Consulte a *Martin*

Capacidad de los Coples

Tabla 2A

Hule Termoplástico (TPR), EPDM y Neopreno

Tamaño de Cople	Material del Elemento	Capacidad, HP a la Velocidad Indicada					Capacidad de Torque (lb-pulg)	Factor de Rigidez Torsional • (lb-pulg/radianes)	RPM Máximas
		100	860	1160	1750	3500			
3	TPR	.10	.8	1.1	1.7	3.3	60	229	9200
4	TPR	.19	1.6	2.2	3.3	6.7	120	458	7600
5	TPR	.38	3.3	4.4	6.7	13.0	240	916	7600
6	TPR	.71	6.1	8.3	12.5	25.0	450	1718	6000
7	TPR	1.20	10.0	13.0	20.0	40.0	725	2769	5250
8	TPR	1.80	16.0	20.0	32.0	63.0	1135	4335	4500
9	TPR	2.80	25.0	33.0	50.0	100.0	1800	6875	3750
10	TPR	4.60	39.0	53.0	80.0	160.0	2875	10980	3600
11	TPR	7.20	62.0	83.0	126.0	252.0	4530	17300	3600
12	TPR	11.40	98.0	132.0	200.0	—	7200	27500	2800
13	EPDM y Neopreno	18.00	155.0	209.0	315.0	—	11350	43350	2400
14	EPDM y Neopreno	28.60	246.0	331.0	500.0	—	18000	68755	2200
16	EPDM	75.00	645.0	870.0	—	—	47250	180480	1500

Tabla 2C

Hytrel

Tamaño de Cople	Material del Elemento	Capacidad, HP a la Velocidad Indicada					Capacidad de Torque (lb-pulg)	Factor de Rigidez Torsional • (lb-pulg/radianes)	RPM Máximas
		100	860	1160	1750	3500			
3★	HYTREL	—	—	—	—	—	—	—	—
4★	HYTREL	—	—	—	—	—	—	—	—
5★	HYTREL	—	—	—	—	—	—	—	—
6	HYTREL	2.9	25.0	33.0	50.0	100.0	1800	10000	6000
7	HYTREL	4.6	39.0	53.0	80.0	160.0	2875	20000	5250
8	HYTREL	7.2	62.0	84.0	126.0	252.0	4530	30000	4500
9	HYTREL	11.4	98.0	132.0	200.0	400.0	7200	47500	3750
10	HYTREL	18.0	155.0	209.0	315.0	630.0	11350	100000	3600
11	HYTREL	28.6	246.0	331.0	500.0	1000.0	18000	125000	3600
12	HYTREL	50.0	430.0	580.0	875.0	—	31500	225000	2800
13	HYTREL	75.0	645.0	870.0	1312.0	—	47268	368900	2400
14	HYTREL	115.0	986.0	1334.0	2013.0	—	72480	593250	2200

- ★ Para estos tamaños los elementos de Hytrel se fabrican bajo pedido. Consulte a *Martin*.
- Los valores indicados son a temperatura ambiente de 75° F (24 °C).

Tabla de Selección de Elementos



Tabla de Selección para Elementos TPR¹, EPDM y de Neopreno

HP	Motor a 860 RPM					Motor a 1160 RPM					Motor a 1750 RPM					Motor a 3500 RPM				
	Factores de Servicio					Factores de Servicio					Factores de Servicio					Factores de Servicio				
	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5
½	3	3	3	4	4	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	—	—	—	—	—
¾	3	4	4	4	5	3	3	4	4	4	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3
1	4	4	4	5	5	3	4	4	4	5	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3
1½	4	5	5	5	6	4	4	5	5	5	3	4	4	4	5	3	3	3	3	4
2	5	5	5	6	6	4	5	5	5	6	4	4	4	5	5	3	3	3	4	4
3	5	6	6	6	7	5	5	6	6	6	4	5	5	5	6	3	4	4	4	5
5	6	6	7	7	8	6	6	6	7	7	5	5	6	6	6	4	4	5	5	5
7½	7	7	8	8	9	6	7	7	8	8	6	6	6	7	7	5	5	5	6	6
10	7	8	8	9	9	7	7	8	8	9	6	6	7	7	8	5	5	6	6	6
15	8	9	9	10	10	8	8	9	9	10	7	7	8	8	9	6	6	6	7	7
20	9	9	10	10	11	8	9	9	10	10	7	8	8	9	9	6	6	7	7	8
25	9	10	10	11	11	9	9	10	10	11	8	8	9	9	10	6	7	7	8	8
30	10	10	11	11	12	9	10	10	11	11	8	9	9	10	10	7	7	8	8	9
40	10	11	11	12	12	10	10	11	11	12	9	9	10	10	11	7	8	8	9	9
50	11	11	12	12	13	10	11	11	12	12	9	10	10	11	11	8	8	9	9	10
60	11	12	12	13	13	11	11	12	12	13	10	10	11	11	12	8	9	9	10	10
75	12	12	13	13	14	11	12	12	13	13	10	11	11	12	12	9	9	10	10	11
100	12	13	13	14	14	12	12	13	13	14	11	11	12	12	13	9	10	10	11	11
125	13	13	14	14	—	12	13	13	14	14	11	12	12	13	13	10	10	11	11	—
150	13	14	14	16	16	13	13	14	14	16	12	12	13	13	14	10	11	11	—	—
200	14	14	16	16	16	13	14	14	16	16	12	13	13	14	14	11	11	—	—	—
250	14	16	16	16	16	14	14	16	16	16	13	13	14	14	—	11	—	—	—	—
300	16	16	16	16	—	14	16	16	16	16	13	14	14	—	—	—	—	—	—	—
350	16	16	16	—	—	16	16	16	16	16	14	14	—	—	—	—	—	—	—	—
400	16	16	16	—	—	16	16	16	16	—	14	14	—	—	—	—	—	—	—	—
450	16	16	—	—	—	16	16	16	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	16	16	—	—	—	16	16	16	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	16	—	—	—	—	16	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
700	—	—	—	—	—	16	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
800	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

¹ Hule termoplástico.

Precaución: Las aplicaciones que involucran motores y transmisiones recíprocas están sujetas a velocidades rotacionales críticas que pueden dañar el cople y/o los equipos acoplados. Consulte a *Martin* para este tipo de aplicaciones.

Tabla de Selección de Elementos de Hytrel

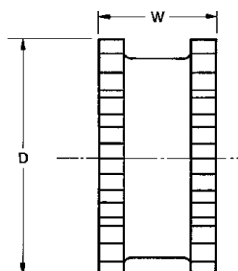
HP	Motor a 860 RPM					Motor a 1160 RPM					Motor a 1750 RPM					Motor a 3500 RPM				
	Factores de Servicio					Factores de Servicio					Factores de Servicio					Factores de Servicio				
	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5
1																				
1½																				
2																				
3																				
5																				
7½	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	6H	6H	6H	7H	7H	6H	6H	6H	6H	7H	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—
20	6H	6H	7H	7H	8H	6H	6H	6H	7H	7H	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—
25	6H	7H	7H	8H	8H	6H	6H	7H	7H	8H	6H	6H	6H	6H	7H	—	—	—	—	—
30	7H	7H	8H	8H	9H	6H	7H	7H	8H	8H	6H	6H	6H	7H	7H	6H	6H	6H	6H	6H
40	7H	8H	8H	9H	9H	7H	7H	8H	8H	9H	6H	6H	7H	7H	8H	6H	6H	6H	6H	6H
50	8H	8H	9H	9H	10H	7H	8H	8H	9H	9H	6H	7H	7H	8H	8H	6H	6H	6H	6H	7H
60	8H	9H	9H	10H	10H	8H	8H	9H	9H	10H	7H	7H	8H	8H	9H	6H	6H	6H	7H	7H
75	9H	9H	10H	10H	11H	8H	9H	9H	10H	10H	7H	8H	8H	9H	9H	6H	6H	7H	7H	8H
100	9H	10H	10H	11H	11H	9H	9H	10H	10H	11H	8H	8H	9H	9H	10H	6H	7H	7H	8H	8H
125	10H	10H	11H	11H	12H	9H	10H	10H	11H	11H	8H	9H	9H	10H	10H	7H	7H	8H	8H	9H
150	10H	11H	11H	12H	12H	10H	10H	11H	11H	12H	9H	9H	10H	10H	11H	7H	8H	8H	9H	9H
200	11H	11H	12H	12H	13H	10H	11H	11H	12H	12H	9H	10H	10H	11H	11H	8H	8H	9H	9H	10H
250	11H	12H	12H	13H	13H	11H	11H	12H	12H	13H	10H	10H	11H	11H	12H	8H	9H	9H	10H	10H
300	12H	12H	13H	13H	14H	11H	12H	12H	13H	13H	10H	11H	11H	12H	12H	9H	9H	10H	10H	11H
350	12H	12H	13H	14H	14H	12H	12H	12H	13H	14H	11H	11H	12H	12H	12H	9H	10H	10H	11H	11H
400	12H	13H	13H	14H	14H	12H	12H	13H	13H	14H	11H	11H	12H	12H	13H	9H	10H	10H	11H	11H
500	13H	13H	14H	14H	—	12H	13H	13H	14H	14H	11H	12H	12H	13H	13H	10H	10H	11H	11H	—
600	13H	14H	14H	—	—	13H	13H	13H	14H	—	12H	12H	13H	13H	14H	10H	11H	11H	—	—
700	14H	14H	—	—	—	13H	13H	14H	14H	—	12H	12H	13H	14H	14H	11H	11H	—	—	—
800	14H	14H	—	—	—	13H	14H	14H	—	—	12H	13H	13H	14H	14H	11H	11H	—	—	—
900	14H	—	—	—	—	14H	14H	14H	—	—	13H	13H	14H	14H	—	11H	—	—	—	—
1000	—	—	—	—	—	14H	14H	—	—	—	13H	13H	14H	14H	—	11H	—	—	—	—

Elementos QUADRA-FLEX®

Los elementos flexibles *Martin* se fabrican en 4 materiales, (Hule Termoplástico (TPR), EPDM, Neopreno y Hytrel), y están disponibles en tres estilos. Nuestro elemento EM combina la temperatura de operación del EPDM con la alta resistencia al aceite del Neopreno.



Tipo JEM



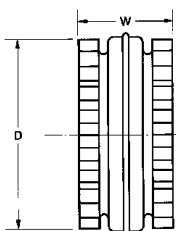
Tipo JEMS

Tipos JEM — JEMS

Los elementos tipo J se fabrican de Hule Termoplástico moldeado (TPR). Están disponibles en dos diseños: Sólido en una sola pieza (JEM) y sólido en una sola pieza con corte (JEMS). El Hule Termoplástico (TPR) puede operar en un amplio rango de temperaturas y al mismo tiempo es resistente al aceite.



Tipo EM, E y N

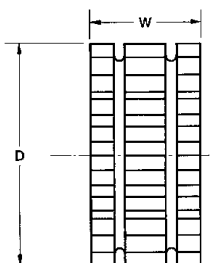


Tipos EM — E — N

Los elementos tipo EM, E y N son de construcción moldeada de dos piezas unidas con un Aro Retenedor. Se fabrican en Hule Termoplástico tipo (TPR), TPR EPDM tipo E y Neopreno tipo N. Se pueden utilizar con cualquier tipo de brida.



Tipo H



Tipo HS

Tipos H y HS

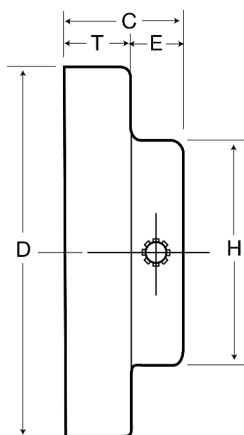
Los elementos H y HS de *Martin* se fabrican en Hytrel. Soportan un mayor torque que los elementos EM estándar. Estos elementos no pueden ser utilizados con las bridas tipo J y B. Los elementos de Hytrel no pueden substituir a los elementos de TPR, EPDM o Neopreno.

Dimensiones (Pulgadas)

Tamaño de Cople	Elementos JEM — JEMS			Elementos EM - E - N			Elementos H y HS Hytrel®		
	D	W	Peso (lb)	D	W	Peso (lb)	D	W	Peso (lb)
3	1 $\frac{1}{8}$	1	.06	—	—	—	—	—	—
4	2 $\frac{1}{16}$	1 $\frac{1}{4}$	.10	2 $\frac{5}{16}$	1 $\frac{1}{4}$	.11	—	—	—
5	2 $\frac{15}{16}$	1 $\frac{1}{8}$	.20	2 $\frac{5}{16}$	1 $\frac{1}{8}$	.25	—	—	—
6	3 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{1}{8}$	.35	3 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{1}{8}$	1.00	3 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{1}{8}$	.44
7	4 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{8}$	.50	4 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{8}$	.77	4 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{8}$	.69
8	5 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{1}{2}$	.85	5 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{1}{2}$	1.4	5 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{1}{2}$	1.4
9	6	3	2.00	6	3	2.0	6	3	1.8
10	7 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{1}{8}$	2.20	7 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{1}{8}$	2.90	7 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{1}{8}$	3.00
11	—	—	—	8 $\frac{3}{16}$	4	4.67	8 $\frac{3}{16}$	4	4.70
12	—	—	—	9 $\frac{1}{16}$	4 $\frac{1}{16}$	8.1	9 $\frac{1}{16}$	4 $\frac{1}{16}$	8.00
13	—	—	—	11 $\frac{1}{16}$	5 $\frac{1}{2}$	13.0	11 $\frac{1}{16}$	5 $\frac{1}{2}$	11.8
14	—	—	—	13 $\frac{3}{32}$	6 $\frac{1}{2}$	21.1	13 $\frac{3}{32}$	6 $\frac{1}{2}$	19.3
16	—	—	—	17 $\frac{29}{32}$	8 $\frac{3}{4}$	53 —	—	—	—

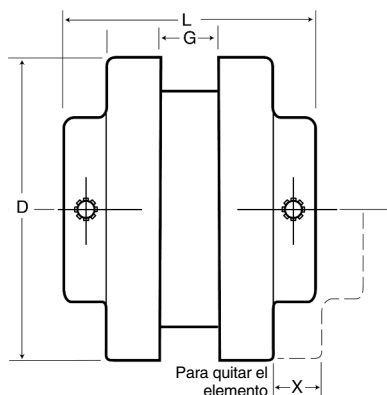
• Los elementos de Hytrel para los tamaños 13 y 14 solo están disponibles en tipo HS.

Bridas QUADRA-FLEX® Tipo J



Bridas QUADRA-FLEX® Tipo J

Las bridas tipo J de *Martin*, se suministran con barreno a la medida, cuñero estándar y dos opresores.



Las bridas tipo J pueden usar los elementos *Martin* tipo JEM, JEMS o EM.

Nota: Los elementos de Hytrel no deben utilizarse en este tipo de brida.

Dimensiones (Pulgadas)

Tamaño de Cople	Dimensiones								Peso (lb)*	Barrenos a la Medida*	Barreno Máximo	Milímetros
	C	D	E	G	H	L	T	X		(Pulgadas)		
3J	$\frac{1}{16}$	2.062	$\frac{7}{16}$	$\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{4}$	2	$\frac{3}{8}$	$\frac{9}{16}$	.26	$\frac{3}{8}$ ** - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{8}$ - $\frac{3}{4}$	$\frac{3}{4}$	— — —
	$\frac{1}{8}$	2.062	$\frac{7}{16}$	$\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	2	$\frac{3}{8}$	$\frac{9}{16}$	.26	$\frac{7}{8}$	$\frac{7}{8}$	— — —
4J	$\frac{7}{16}$	2.460	$\frac{7}{16}$	$\frac{3}{8}$	1"	$2\frac{3}{4}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{3}{4}$	.47	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ - $\frac{15}{16}$ - 1	1	15 20 25
5J	$1\frac{1}{16}$	3.250	$\frac{15}{32}$	$\frac{3}{4}$	1"	$2\frac{1}{2}$	$\frac{15}{32}$	$\frac{31}{32}$	.86	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ - $\frac{15}{16}$ - 1 - $1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{8}$	— — —
6J	$1\frac{1}{32}$	4.000	$\frac{15}{32}$	$\frac{7}{8}$	$1\frac{15}{16}$	$3\frac{5}{8}$	$\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{32}$	1.73	$\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ - $\frac{15}{16}$ - 1	—	— — —
	$1\frac{1}{2}$	4.000	$\frac{15}{32}$	$\frac{7}{8}$	$2\frac{1}{2}$	$3\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$	$1\frac{1}{2}$	1.70	$1\frac{1}{8}$ - $1\frac{3}{8}$ - $1\frac{1}{4}$ - $1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	— — —

* Peso aproximado para cada brida.

** El barreno a $\frac{3}{8}$ " no tiene cuñero.

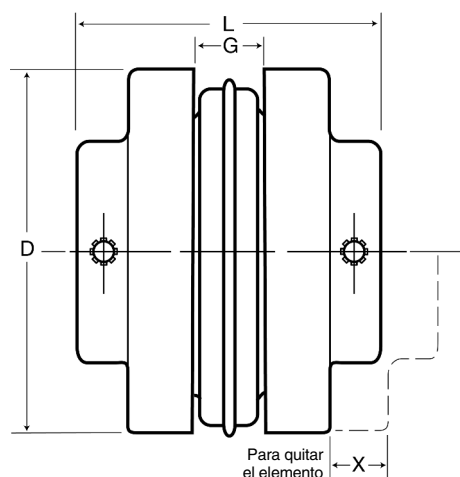
• De ser necesario, las bridas J pueden ser rebarrenadas.

Bridas Tipo S

Martin

Coples QUADRA-FLEX® Tipo S (Barrenados a la Medida)

Las bridas tipo S están barrenadas a medidas estándar y fabricadas en hierro fundido de alta resistencia. Son de fácil instalación y desmontaje. Las tenemos en existencia para una gran cantidad de diámetros de barreno como se indica en la siguiente página.



Dimensiones

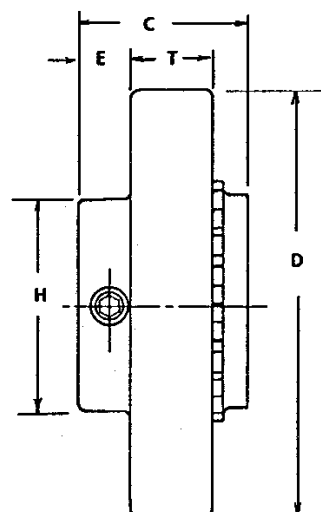
Tamaño de Cople	Diámetro de Brida (D)	Barreno (Pulg.)			Maza (pulg.)			G	L	T	X	Peso (lb)•
		Piloto	Máx. ★	Máx. ★★	Diámetro (H)	Largo (C)	Proyección (E)					
5S	3.250	1/2	1 1/16	1 1/4	1 1/2	1 1/8	29/64	3/4	2 13/16	19/32	31/32	1.0
6S	4.000	5/8	1 1/8	1 1/2	2 1/2	1 5/8	17/32	7/8	3 1/2	3/4	1 3/32	2.1
	4.000	5/8	—	1 1/8	2 1/2	1 1/16	13/16	7/8	4	3/4	1 3/32	2.1
7S	4.625	5/8	1 1/8	1 1/8	2 13/16	1 7/32	11/16	1	3 15/16	25/32	1 1/8	2.7
8S	5.450	3/4	1 15/16	2 1/4	3 1/4	2 3/32	3/4	1 1/8	4 1/16	29/32	1 1/2	4.5
	5.450	3/4	—	2 3/8	3 1/4	1 15/16	1 1/32	1 1/8	5	29/32	1 1/2	4.5
9S	6.350	7/8	2 3/8	2 1/2	3 3/4	2 13/32	25/32	1 1/16	5 1/16	1 1/32	1 3/4	6.5
	6.350	7/8	—	2 7/8	4 1/4	2 3/32	1 1/4	1 1/16	6	1 1/32	1 3/4	6.5
10S	7.500	1 1/8	2 3/4	3 3/8	4 3/4	2 23/32	13/16	1 1/8	5 11/16	1 1/32	2	11.3
	7.500	1 1/8	—	3 3/8	4 3/4	2 11/16	1 15/32	1 1/8	7	1 1/32	2	11.3
11S	8.625	1 1/4	3 3/8	3 3/8	5 1/4	3 1/16	1 1/8	1 1/8	7 1/8	1 1/2	2 3/8	17.6
	8.625	1 1/4	—	3 3/8	5 1/4	3 1/16	1 1/8	1 1/8	8	1 1/2	2 3/8	17.6
12S	10.000	1 1/2	3 3/8	3 5/8	5 3/4	4	19/32	2 1/16	8 3/4	1 11/16	2 11/16	27.2
13S	11.750	2	4 1/2	—	6 3/4	4 3/8	1 1/16	2 11/16	9 3/4	1 3/32	3 3/8	45.6
14S	13.875	2	5	—	7 1/2	4 1/2	1 1/8	3 1/4	9 3/8	2 1/4	3 1/2	70.0
16S	18.875	2	5 1/2	6	8	6	2	4 3/4	14 1/4	2 3/4	4 1/4	162.0

★ Barreno Máximo recomendado con cuñero estándar.

★★ Barreno máximo recomendado con cuñero plano. Refiérase a la tabla de la página C-18 para ver las dimensiones de los cuñeros.

• Peso aproximado para cada brida.

Coples QUADRA-FLEX® Tipo S Barrenos a la Medida



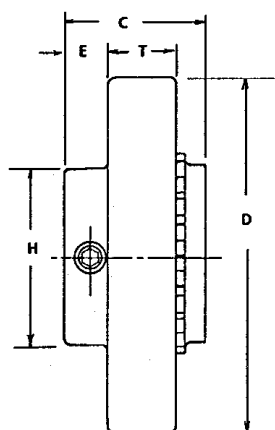
Pulgadas/Milímetros

Tamaño de Cople	Barrenos a la Medida																			
	Pulgadas																			
5S	$\frac{5}{8}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{13}{16}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	15mm	20mm	25mm						
6S	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	17mm	20mm	25mm	28mm	30mm	35mm			
7S	$\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	17mm	20mm	25mm	28mm	30mm	35mm			
8S	$\frac{7}{8}$	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	20mm	25mm	28mm	30mm	32mm	38mm	42mm	48mm	
9S	$\frac{15}{16}$	1	$1\frac{1}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	20mm	25mm	28mm	30mm	32mm	38mm	42mm	48mm		
10S	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{1}{2}$	30mm	32mm	38mm	42mm	48mm				
11S	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{1}{2}$	30mm	32mm	38mm	42mm	48mm					
12S	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{1}{2}$	30mm	32mm	38mm	42mm	48mm						
13S	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{1}{2}$	30mm	32mm	38mm	42mm	48mm						
14S	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{1}{2}$	30mm	32mm	38mm	42mm	48mm							
16S	2	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$1\frac{7}{8}$	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{1}{2}$	30mm	32mm	38mm	42mm	48mm						

o Únicamente en Barreno Piloto.

Dimensiones de Cuñeros

Martin



Dimensiones de Cuñeros Estándar

Diám. de Eje	Ancho	Profundidad
$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{16}$	$\frac{1}{8}$	$\frac{1}{16}$
$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$	$\frac{3}{16}$	$\frac{3}{32}$
$\frac{15}{16}$ - $1\frac{1}{4}$	$\frac{1}{4}$	$\frac{1}{8}$
$1\frac{1}{2}$ - $1\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{3}{16}$
$1\frac{7}{8}$ - $2\frac{1}{4}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$
$2\frac{1}{2}$ - $2\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{5}{16}$
$2\frac{13}{16}$ - $3\frac{1}{4}$	$\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8}$
$3\frac{1}{2}$ - $3\frac{3}{4}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{7}{16}$
$3\frac{13}{16}$ - $4\frac{1}{2}$	1	$\frac{1}{2}$
$4\frac{1}{2}$ - $5\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{4}$	$\frac{5}{8}$
$5\frac{1}{2}$ - $6\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	$\frac{3}{4}$

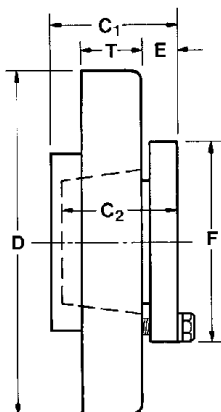
Tolerancia en los Barrenos de las Bridas Tipo J y S, y de las Mazas SC

Barreno (Pulgadas)	Tolerancia (Pulgadas)
Hasta 1	+0.0000 a +0.0010
$1\frac{1}{8}$ a $2\frac{1}{8}$	+0.0000 a +0.0015
$2\frac{3}{8}$ a $2\frac{7}{8}$	+0.0000 a +0.0020
$2\frac{11}{16}$ a $3\frac{1}{16}$	+0.0000 a +0.0025
$3\frac{1}{2}$ a $4\frac{1}{2}$	+0.0000 a +0.0030
$4\frac{13}{16}$ a 6	+0.0000 a +0.0035

Dimensiones de Cuñeros Planos

Tamaño de Cople	Diám. de Maza (H)	Largo Total (C)	Dimensiones de Cuñeros Planos								
			Barreno	Cuñero	Cuña	Barreno	Cuñero	Cuña	Barreno	Cuñero	Cuña
6S	$2\frac{1}{2}$ $2\frac{13}{16}$	$1\frac{5}{8}$ $1\frac{1}{8}$	$1\frac{5}{8}$	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{8}$ $\frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$	$\frac{3}{8} \times \frac{5}{8} \times 1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{4}$	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{8}$	$\frac{3}{8} \times \frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4}$	$1\frac{7}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8} \times 1\frac{1}{2}$
7S	$2\frac{13}{16}$	$1\frac{27}{32}$	$1\frac{7}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8} \times 1\frac{13}{16}$						
8S	$3\frac{1}{4}$	$2\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{7}{8} \times 2\frac{1}{8}$	$2\frac{3}{8}$	$\frac{5}{8} \times \frac{1}{8}$	$\frac{5}{8} \times \frac{7}{8} \times 1\frac{13}{16}$			
8S	$3\frac{1}{4}$	$1\frac{15}{16}$	$2\frac{1}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$	$\frac{1}{2} \times \frac{7}{8} \times 2\frac{1}{8}$	$2\frac{3}{8}$	$\frac{5}{8} \times \frac{1}{8}$	$\frac{5}{8} \times \frac{7}{8} \times 1\frac{13}{16}$			
9S	$3\frac{3}{4}$	$2\frac{13}{32}$	$2\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8} \times \frac{3}{8}$	$\frac{5}{8} \times \frac{3}{4} \times 2\frac{1}{2}$	$2\frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2} \times 2\frac{1}{8}$			
9S	$4\frac{1}{8}$	$2\frac{27}{32}$	$2\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8} \times \frac{3}{8}$	$\frac{5}{8} \times \frac{3}{4} \times 2\frac{1}{2}$	$2\frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2} \times 2\frac{1}{8}$			
10S	$4\frac{3}{4}$	$2\frac{27}{32}$	$2\frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	$\frac{3}{4} \times \frac{5}{8} \times 2\frac{11}{16}$	$3\frac{3}{8}$	$\frac{7}{8} \times \frac{3}{8}$	$\frac{7}{8} \times \frac{3}{4} \times 2\frac{11}{16}$			
10S	$4\frac{3}{4}$	$2\frac{11}{16}$	$2\frac{7}{8}$	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	$\frac{3}{4} \times \frac{5}{8} \times 2\frac{11}{16}$	$3\frac{3}{8}$	$\frac{7}{8} \times \frac{3}{8}$	$\frac{7}{8} \times \frac{3}{4} \times 2\frac{11}{16}$			
11S	$3\frac{3}{4}$	$3\frac{7}{8}$	$3\frac{7}{8}$	$1 \times \frac{1}{4}$	$1 \times \frac{3}{4} \times 3$						
11S	$4\frac{1}{8}$	$3\frac{7}{8}$	$3\frac{7}{8}$	$1 \times \frac{1}{4}$	$1 \times \frac{3}{4} \times 3$						
11S	$5\frac{1}{8}$	$3\frac{7}{8}$	$3\frac{7}{8}$	$1 \times \frac{1}{4}$	$1 \times \frac{3}{4} \times 3$						
11S	$5\frac{3}{8}$	$3\frac{7}{8}$	$3\frac{7}{8}$	$1 \times \frac{1}{4}$	$1 \times \frac{3}{4} \times 3$						
12S	$3\frac{3}{4}$	4	$3\frac{15}{16}$	$1 \times \frac{1}{4}$	$1 \times \frac{3}{4} \times 3\frac{15}{16}$						
12S	$4\frac{1}{8}$	4	$3\frac{15}{16}$	$1 \times \frac{1}{4}$	$1 \times \frac{3}{4} \times 3\frac{15}{16}$						
12S	$5\frac{1}{8}$	4	$3\frac{15}{16}$	$1 \times \frac{1}{4}$	$1 \times \frac{3}{4} \times 3\frac{15}{16}$						

QUADRA-FLEX® Tipo B para Buje



Bridas

Las bridas tipo B están fabricadas de hierro fundido de alta calidad. El mismo tipo de hierro fundido de alta resistencia utilizado en la fabricación de las bridas QUADRA-FLEX tipo S y SC. Las bridas tipo B están diseñadas para ensamblarse con los bujes tipo QD de *Martin*, lo cual facilita su instalación y desmontaje. Las bridas tipo B no deben usarse con elementos de Hytrel.

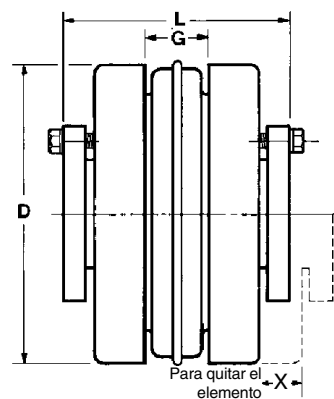
Tamaño de de Copie	Buje Requerido	Dimensiones									Barreno Máximo ★	Peso (lb) †	
		C1	C2	D	E	F	G	L	T	X		Brida	Buje
6B	JA	1 1/32	1	4.000	7/16	2	3/8	3 3/16	2 1/32	1 3/32	1 1/16	1.7	.9
7B	JA	1 1/32	1	4.625	7/16	2	1	3 3/16	2 1/32	1 1/16	1 1/16	2.0	1.0
8B	SH	1 27/32	1 1/4	5.450	1/2	2 11/16	1 1/16	3 3/16	2 1/32	1 1/2	1 1/16	3.1	1.0
9B	SD	2 3/16	1 3/16	6.350	7/16	3 3/16	1 1/16	4 1/8	1 1/32	1 3/4	1 1/16	4.9	1.5
10B	SK	1 27/32	1 1/8	7.500	5/8	3 3/8	1 1/8	5 1/8	1 1/32	2	2 1/2	7.0	2.0
11B	SF	2 1/8	2	8.625	5/8	4 1/8	1 1/8	6 1/8	1 1/8	2 3/8	2 3/8	11.8	3.0
12B	E	2 11/16	2 1/8	10.000	3/4	6	2 3/16	7 1/16	1 1/16	2 11/16	3 1/16	17.2	10.0
13B	F	3 1/16	3 3/8	11.750	1	6 3/8	2 11/16	8 1/8	1 3/32	3	3 3/16	30.5	11.5
14B	F	3 11/16	3 3/8	13.875	1	6 3/8	3 3/8	9 1/8	2 1/4	3 1/2	3 3/16	51.0	11.5
16B	J	4 3/4	4 1/2	18.875	1 3/16	7 1/4	4 3/4	12 1/8	2 3/4	4 1/2	4 1/2	120.0	18.0

★ Barreno máximo con cuñero

† Peso aproximado para cada brida.

Buje QD Dimensiones de Cuñeros (pulg.)

Buje	Barrenos	Cuñero Estándar
JA	1/2 - 1	Estándar
	1 1/16 - 1 1/8	1/4 x 1/16
	1 3/16	1/4 x 1/8
	1 1/4	Sin Cuñero
SH	1/2 - 1 3/8	Estándar
	1 1/16 - 1 1/8	3/8 x 1/16
	1 1/4	Sin Cuñero
SD	1/2 - 1 11/16	Estándar
	1 1/8	3/8 x 1/8
	1 13/16	1/2 x 1/8
	1 7/8 - 1 15/16	1/2 x 1/16
	2	Sin Cuñero
SK	1/2 - 2 1/8	Estándar
	2 3/16 - 2 1/4	1/2 x 1/8
	2 3/8 - 2 1/2	3/8 x 1/16
	2 5/8 - 2 3/4	Sin Cuñero
SF	1/2 - 2 1/4	Estándar
	2 3/16 - 2 1/2	3/8 x 3/16
	2 3/8 - 2 3/4	3/8 x 1/8
	2 13/16 - 2 3/4	3/8 x 1/16
E	3/4 - 2 1/4	Estándar
	2 13/16 - 3 1/4	3/8 x 1/8
	3 3/16 - 3 3/8	3/8 x 1/16
	3 1/2	3/8 x 1/8
F	1 - 3 3/16	Estándar
	3 3/8 - 3 3/4	3/8 x 3/16
	3 13/16 - 3 15/16	1 x 1/8
	4	Sin Cuñero
J	1 1/4 - 3 3/4	Estándar
	3 3/16 - 3 3/8	1 x 1/8
	4 - 4 1/2	1 x 1/8

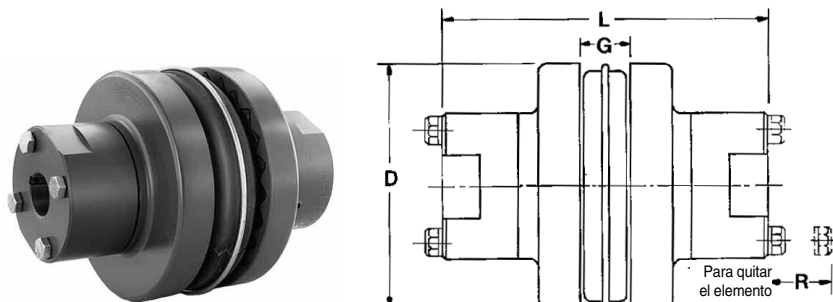


Bujes

Los bujes QD *Martin* hacen que el montaje de la brida al eje sea fácil y seguro sin necesidad de usar opresores. Los bujes son cónicos y tienen una ranura que va desde la brida a la sección cónica que permite la sujeción del buje al eje, eliminando bamboleo, vibración y la incrustación causada por la corrosión. Es el mismo tipo de buje que se usa en los sprockets y poleas *Martin* y está disponible de entrega inmediata.

Coples Espaciadores Tipo SC

Martin



Las dimensiones indicadas en esta página corresponden a los coples QUADRA- FLEX® con bridas para Espaciador SC totalmente ensamblados. Las dimensiones de los componentes individuales se encuentran en la página siguiente.

Tamaño de Cople	Distancia Requerida Entre Ejes	Utilice Brida No.	Utilice Maza No.	Max. Barreno Cuñero Estándar	Dimensiones				Peso ² (lb)•
					D	L ²	G	R	
4JSC	3½	4JSC35	4H	1½	2.460	5%	¾	½	4.7
5SC	3½	5SC35	5H	1½	3.250	5%	¾	⅝	4.1
6SC	3½	6SC35	6H	1½	4.000	5%	¾	¾	7.1
6SC	4%	6SC44	6H	1½	4.000	6%	¾	¾	7.9
6SC	5	6SC50	6H	1½	4.000	7%	¾	¾	8.5
7SC	3½	7SC35	7H	1½	4.625	6%	1	⅝	9.1
7SC	4%	7SC44	7H	1½	4.625	7%	1	⅝	10.1
7SC	5	7SC50	7H	1½	4.625	7%	1	⅝	10.7
8SC	3½	8SC35	8H	1½	5.450	6%	1½	⅞	14.7
8SC	3½	8SC35-10	10H★	2%	5.450	8%	1½	⅞	22.7
8SC	4%	8SC44	8H	1½	5.450	7%	1½	⅞	16.1
8SC	5	8SC50	8H	1½	5.450	8%	1½	⅞	15.9
8SC	5	8SC50-10	10H★	2%	5.450	9%	1½	⅞	26.5
9SC	3½	9SC35	9H★	2%	6.350	7½	1½	1½	22.0
9SC	4%	9SC44	9H★	2%	6.350	8%	1½	1½	23.4
9SC	5	9SC50	9H★	2%	6.350	8%	1½	1½	24.6
9SC	5	9SC50-11	11H★	2%	6.350	10%	1½	1½	40.2
9SC	7	9SC70-11	11H★	2%	6.350	12%	1½	1½	48.2
9SC	7½	9SC78-11	11H★	2%	6.350	13%	1½	1½	50.8
10SC	4%	10SC48	10H★	2%	7.500	9%	1½	1½	35.4
10SC	5	10SC50	10H★	2%	7.500	9%	1½	1½	38.2
10SC	7	10SC70-13	13H★	3%	7.500	13%	1½	1½	71.8
10SC	7½	10SC78-13	13H★	3%	7.500	14%	1½	1½	75.6
10SC	10	10SC100-13	13H★	3%	7.500	16%	1½	1½	89.0
11SC	4%	11 SC48	11H★	2%	8.625	10%	1½	1½	54.5
11SC	5	11 SC50	11H★	2%	8.625	10%	1½	1½	54.8
11SC	7	11SC70-14	14H	3%	8.625	14%	1½	2	85.7
11SC	7½	11SC78-14	14H	3%	8.625	15%	1½	2	90.1
11SC	10	11SC100-14	14H	3%	8.625	17%	1½	2	102.5
12SC	7	12SC70	12H★	2%	10.000	12%	2½	1½	87.7
12SC	7	12SC70-14	14H	3%	10.000	14%	2½	2	98.9
12SC	7½	12SC78	12H★	2%	10.000	13%	2½	1½	91.5
12SC	7½	12SC78-14	14H	3%	10.000	15%	2½	2	103.3
12SC	10	12SC100-14	14H	3%	10.000	17%	2½	2	115.5
13SC	7½	13SC78	13H★	3%	11.750	14%	2½	1½	121.8
14SC	7½	14SC78	14H	3%	13.875	15%	3½	2	179.4

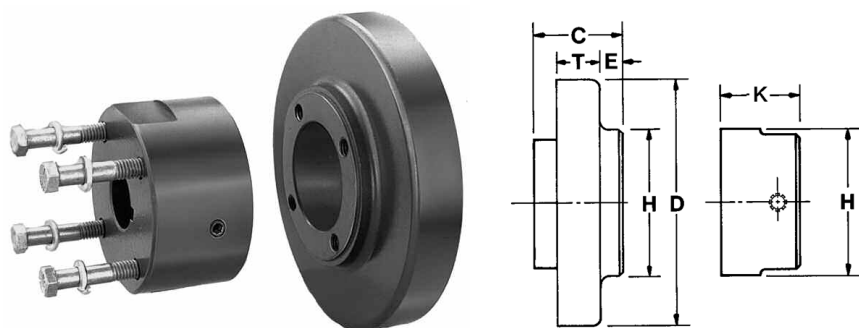
★ Para estos tamaños también están disponibles mazas cortas (HS).

• Peso aproximado del cople con espaciador totalmente ensamblado.

¹ La brida 4JSC35 a 1½ tiene cuñero plano.

² La dimensión "L" y el peso del ensamble cambiarán si se utilizan una o dos mazas cortas (HS).

NOTA: Para solicitar o especificar componentes individuales refiérase a la página C-23.



Mazas y Bridas Tipo SC

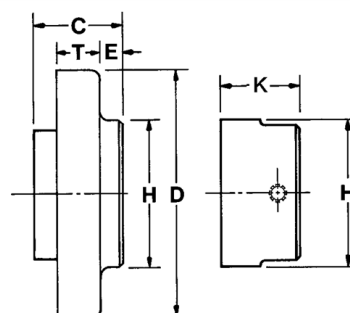
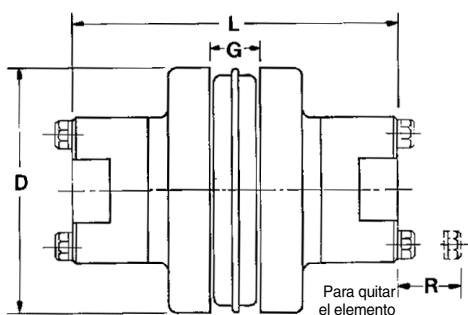
Las dimensiones indicadas en esta página corresponden a las bridas y a las mazas utilizadas en los coples QUADRA- FLEX® con bridas para Espaciador SC. Las dimensiones de los componentes ensamblados se encuentran en la página anterior. Estas bridas pueden utilizar cualquiera de los elementos mostrados en la página C-14.

Tamaño de Cople	Brida No.	Distancias Entre Ejes ★	Para Maza	Dimensiones					Peso (lb)•
				D	E	H	C	T	
4JSC	4SC35	3½	4H	2.460	⅞	2	⅞	⅞	1.2
5SC	5SC35	3½	5H	3.250	⅝	2	1 ⅞	1 ⅞	1.2
6SC	6SC35	3½	6H	4.000	⅞	2½	1⅞	2 ⅞	2.0
	6SC44	4⅞	6H	4.000	1 ⅞	2½	2 ⅞	2 ⅞	2.4
	6SC50	5	6H	4.000	1 ⅞	2½	2 ⅞	2 ⅞	2.7
7SC	7SC35	3½	7H	4.625	⅞	2 ⅞	1⅞	2 ⅞	2.3
	7SC44	4⅞	7H	4.625	⅞	2 ⅞	2 ⅞	2 ⅞	2.8
	7SC50	5	7H	4.625	1 ⅞	2 ⅞	2 ⅞	2 ⅞	3.1
8SC	8SC35	3½	8H	5.450	⅞	3¼	1⅞	2 ⅞	3.5
	8SC35-10	3½	10H-10HS	5.450	⅞	4⅞	1⅞	2 ⅞	3.4
	8SC44	4⅞	8H	5.450	⅞	3¼	2 ⅞	2 ⅞	4.2
	8SC50	5	8H	5.450	1 ⅞	3¼	2 ⅞	2 ⅞	4.6
	8SC50-10	5	10H-10HS	5.450	1 ⅞	4⅞	2 ⅞	2 ⅞	5.3
9SC	9SC35	3½	9H-9HS	6.350	⅞	3⅞	1 ⅞	1 ⅞	5.1
	9SC44	4⅞	9H-9HS	6.350	⅞	3⅞	2 ⅞	1 ⅞	5.8
	9SC50	5	9H-9HS	6.350	⅞	3⅞	2 ⅞	1 ⅞	6.4
	9SC50-11	5	11H-11HS	6.350	⅞	5¼	2 ⅞	1 ⅞	6.9
	9SC70-11	7	11H-11HS	6.350	1 ⅞	5¼	3⅞	1 ⅞	10.9
	9SC78-11	7⅞	11H-11HS	6.350	2 ⅞	5¼	3⅞	1 ⅞	12.1
10SC	10SC48	4⅞	10H-10HS	7.500	⅞	4⅞	2 ⅞	1 ⅞	9.8
	10SC50	5	10H-10HS	7.500	⅞	4⅞	2 ⅞	1 ⅞	10.1
	10SC70-13	7	13H-13HS	7.500	1 ⅞	6⅞	3⅞	1 ⅞	14.5
	10SC78-13	7⅞	13H-13HS	7.500	1 ⅞	6⅞	3⅞	1 ⅞	16.3
	10SC100-13	10	13H-13HS	7.500	2 ⅞	6⅞	4⅞	1 ⅞	22.5
11SC	11SC48	4⅞	11H-11HS	8.625	⅞	5¼	1 ⅞	1 ⅞	12.5
	11SC50	5	11H-11HS	8.625	⅞	5¼	1 ⅞	1 ⅞	12.7
	11SC70-14	7	14H	8.625	1 ⅞	6⅞	2 ⅞	1 ⅞	16.1
	11SC78-14	7⅞	14H	8.625	1 ⅞	6⅞	2 ⅞	1 ⅞	18.3
	11SC100-14	10	14H	8.625	2 ⅞	6⅞	4⅞	1 ⅞	24.5
12SC	12SC70	7	12H-12HS	10.000	⅞	5¼	2 ⅞	1 ⅞	23.2
	12SC70-14	7	14H	10.000	⅞	6⅞	2 ⅞	1 ⅞	21.2
	12SC78	7⅞	12H-12HS	10.000	1 ⅞	5¼	2 ⅞	1 ⅞	25.1
	12SC78-14	7⅞	14H	10.000	1 ⅞	6⅞	2 ⅞	1 ⅞	23.4
	12SC100-14	10	14H	10.000	2 ⅞	6⅞	3 ⅞	1 ⅞	29.5
13SC	13SC78	7⅞	13H-13HS	11.750	⅞	6⅞	3⅞	1 ⅞	38.4
14SC	14SC78	7⅞	14H	13.875	⅞	6⅞	2 ⅞	2¼	55.0

- ★ Las bridas se pueden combinar para formar diferentes "Distancias entre Ejes". Vea las tablas de la página C-23.
• Peso aproximado para cada brida.

Barrenos de las Mazas Espaciadoras SC

Martin



Tamaño de Cople	No. de Maza	Barreno Máximo	Barrenos a la Medida		Dimensiones			Peso (lb)•
			Barreno Piloto	Barreno con Cuñero Estándar y Opresor	K	H	Tornillos Incluidos	
4JSC	4H	1½	½	¾ - ¾ - 1 - 1½★	1½	2	4 — 10 x 2	1.1
5SC	5H	1½	½	¾ - ¾ - ¾ - 1 - 1½	1½	2	4 — 10 x 1½	.7
6SC	6H	1½	¾	¾ - ¾ - 1 - 1½ - 1¾ - 1½	1½	2½	4 — ¼ x 1½	1.3
7SC	7H	1½	¾	¾ - 1 - 1½ - 1½ - 1½ - 1½	1½	2½	4 — ¼ x 1½	1.9
8SC	8H	1½	¾	¾ - 1 - 1½ - 1½ - 1½ - 1½ - 1½	1½	3¼	4 — ¾ x 2¼	3.2
9SC	9H	2½	¾	1 - 1½ - 1½ - 1½ - 1½ - 1½ - 2½	1½	3½	4 — ¾ x 2¼	4.4
9SC	9HS	1½		1½	1½	3½	4 — ¾ x 2¼	3.7
10SC	10H	2½	1½	1½ - 1½ - 2½ - 2½	2½	4½	4 — ¾ x 3	7.3
10SC	10HS	1½		1½	2½	4½	4 — ¾ x 2½	5.5
11SC	11H	2½	1½	1½ - 2½ - 2½ - 2½	2½	5½	4 — ¾ x 3½	12.2
11SC	11HS	1½		1½ - 1½	2½	5½	4 — ¾ x 2½	9.3
12SC	12H	2½	1½	1½ - 2½ - 2½ - 2½	2½	5½	4 — ¾ x 4	16.6
12SC	12HS	2½		2½	2½	5½	4 — ¾ x 3½	14.1
13SC	13H	3½		2½ - 2½ - 3½	3½	6½	4 — ¾ x 4½	19.9
13SC	13HS	2½		2½ - 2½	2½	6½	4 — ¾ x 3½	16.0
14SC	14H	3½		2½ - 2½ - 3½ - 3½	3½	6½	4 — ¾ x 5	24.2

★ La brida 4JSC35 a 1½ tiene cuñero plano.

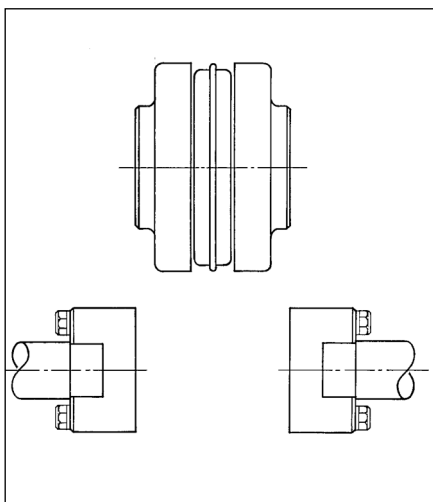
• Peso aproximado para cada maza.

Distancia entre Ejes Coples QUADRA-FLEX®

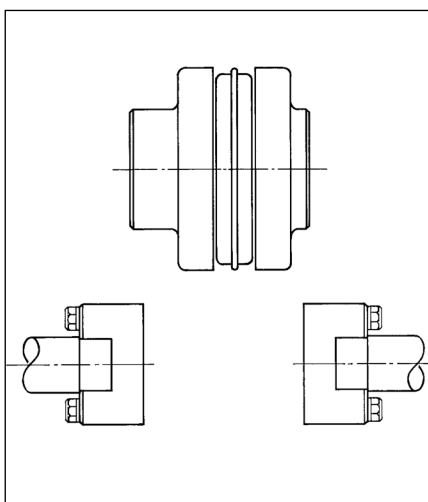
Tenemos espaciadores para coples disponibles para cubrir la mayoría de las distancias entre ejes requeridas. Para cubrir distancias entre ejes que no sean estándar se pueden combinar diferentes bridas.

En la tabla denominada “Estándar” se cubren las distancias utilizando bridas idénticas; en la tabla

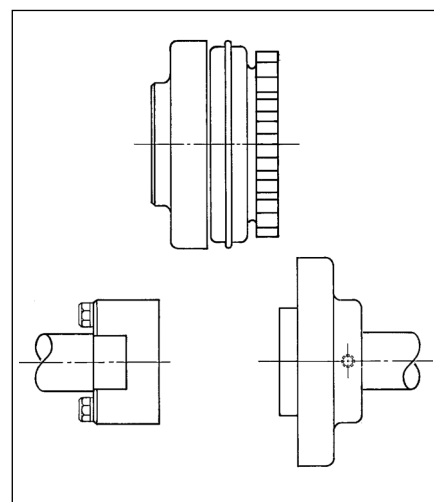
denominada “Combinación” se cubren las distancias entre centros usando una combinación de bridas; en la tabla denominada “Semi-Espaciador” se utiliza una brida que no usa espaciador, por lo tanto no tiene una maza desmontable con otra que si la tiene, para cubrir las distancias indicadas.



Estándar



Combinación



Semi-Espaciador

Estándar	
Distancia entre Ejes	Utilice Bridas★
3½	2 - () SC35
4½	2 - () SC44
5	2 - () SC50
7	2 - () SC70
7½	2 - () SC78
10	2 - () SC100

Combinación	
Distancia entre Ejes	Utilice Bridas★
3⅝	SC35 y SC44
4¾	SC35 y SC50
4⅞	SC44 y SC50
5¼	SC35 y SC70
5½	SC35 y SC78
5⅝	SC44 y SC70
6	SC50 y SC70
6⅙	SC44 y SC78
6¾	SC50 y SC78
6¾	SC35 y SC100★★
7⅙	SC44 y SC100★★
7¾	SC70 y SC78
7½	SC50 y SC100
8½	SC70 y SC100
8¾	SC78 y SC100

Semi-Espaciador	
Distancia entre Ejes	Utilice Bridas★
1½	S y SC35
2⅙	S y SC44
2¾	S y SC50
3¾	S y SC70
4	S y SC78
5½	S y SC100

★ Revise el tamaño del cople para la disponibilidad de las bridas.

★★ No hay en inventario.

NOTA: Para otras combinaciones — consulte a *Martin*.

Instalación

Martin

Las bridas QUADRA-FLEX® *Martin* y los elementos flexibles están disponibles en una gran variedad de tamaños y tipos. Lo primero es determinar el tamaño y el tipo de los componentes necesarios para el cople. Saque todos los componentes de sus cajas y ensamble el cople sin apretarlo. Si el elemento es bipartido no coloque el aro retenedor. Compare las RPM máximas indicadas en la tabla contra la velocidad de operación.

La capacidad de transmisión de potencia de los elementos EM de *Martin* es la misma que la de los de EPDM y de Neopreno por lo que pueden intercambiarse; sin embargo la capacidad de los elementos de Hytrel es diferente por lo que no puede intercambiarse con los elementos de TPR (EM), EPDM (E) y neopreno (N). Se deberá revisar la capacidad de potencia (HP) y de torque cuando se seleccionen elementos de Hytrel.

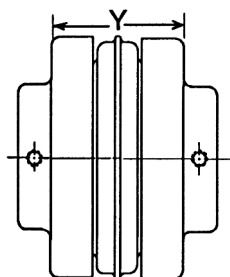


Paso 1. Asegúrese que la corriente eléctrica del motor haya sido cortada y que se haya cerrado con llave el interruptor de modo que no pueda ser prendido por ninguna otra persona. Este procedimiento de corte aplica para cualquier otra parte involucrada en la transmisión. Si no se siguen estas instrucciones se pueden ocasionar graves daños a las personas y/o a las instalaciones.

Paso 2. Prepare los ejes para instalar el cople. Inspeccione todos los componentes para quitar cualquier recubrimiento de protección o lubricante que pudiera venir en los barrenos, superficies de ensamble o en los tornillos.

Paso 3. Deslice las bridas en los ejes. Con las bridas tipo B para buje QD puede ser necesario expandir un poco el barreno del buje para facilitar la instalación.

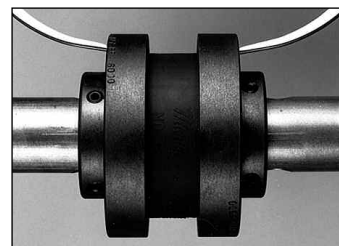
Paso 4. Coloque las bridas en los ejes de modo que queden aproximadamente a la distancia "Y" (distancia entre bridas) indicada en la tabla. Es recomendable tener la misma longitud de eje dentro de cada brida. Apriete una brida en la posición deseada y retire la otra brida la distancia suficiente para instalar el elemento flexible. Si el elemento es de TPR, bipartido, no coloque el aro retenedor en su posición, todavía pero deje que cuelgue libremente en la ranura que está próxima a los dientes del elemento.



Paso 5. Deslice la brida suelta en el eje hasta que el elemento se asiente en los dientes de ambas bridas. Siempre deberá referirse a la dimensión "Y" aunque no sea una dimensión crítica. Asegure la brida al eje y apriete los opresores y los tornillos hasta llegar a los valores de torque correctos.



Paralelo



Angular

Paso 6. Revise el alineamiento paralelo colocando una regla a lo largo de las dos bridas y mida la desviación máxima en varios puntos de la periferia del cople. **No** gire el cople para tomar estas medidas. Refiérase a la tabla para conocer la desviación máxima permitida en desalineamiento paralelo. Si es necesario deberá realinear el cople.

Paso 7. Revise el alineamiento angular con un vernier, un calibrador o un micrómetro. Tome medidas de un extremo a otro de las bridas en varios puntos alrededor de la periferia. **No** gire el cople al tomar estas medidas. Determine la diferencia entre los valores máximos y mínimos y asegúrese de que esa diferencia no exceda el valor para el desalineamiento angular indicado en la tabla. Si necesita hacer una corrección revise una vez más el alineamiento paralelo.

RPM Máximas y Desalineación Permitida (Dimensiones en Pulgadas)

Tamaño de Elem.	Máx. RPM	Tipos JEM, EM, E y N			★Tipo H y HS		
		Paralelo	Angular	Y	Paralelo	Angular	Y
3	9200	.010	.035	1.188	—	—	—
4	7600	.010	.043	1.500	—	—	—
5	7600	.015	.056	1.938	—	—	—
6	6000	.015	.070	2.438†	.010	.016	2.500
7	5250	.020	.081	2.563	.012	.020	2.625
8	4500	.020	.094	2.938	.015	.025	3.000
9	3750	.025	.109	3.500	.017	.028	3.563
10	3600	.025	.128	4.053	.020	.032	4.125
11	3600	.032	.151	4.875	.022	.037	4.938
12	2800	.032	.175	5.688	.025	.042	5.750
13	2400	.040	.195	6.688	.030	.050	6.688
14	2200	.045	.242	7.750	.035	.060	7.813
16	1500	.062	.330	10.250	—	—	—

NOTA: Los valores indicados en esta Tabla aplican si el torque real transmitido es mayor a ¼ de la capacidad de torque del cople.

Para un torque menor reduzca los valores indicados a la mitad.

★ Los elementos de Hytrel H y HS no pueden sustituir a los elementos de TPR (JEM, JEMS, EM), EPDM (E) o Neopreno (N).

† Cuando se usen bridas 6J el valor que debe usarse es 2.125".

Paso 8. Si el cople utiliza un elemento bipartido con aro de retención, coloque el aro en la ranura que se encuentra en el centro del elemento.

Nota: Se necesita cierta fuerza para colocar el aro en la ranura.

Paso 9. Instale las guardas de protección de acuerdo a las regulaciones de la OSHA o de cualquier otro código de seguridad local o estatal que esté vigente.

ADVERTENCIA: LOS ELEMENTOS FLEXIBLES PUEDEN SALIR EXPULSADOS DEL COPLE SI ESTÁN SUJETOS A IMPACTOS SEVEROS O AL MAL USO.

Coples de Cadena de Rodillos en Existencia



Tipo TBH



Tipo TBF



**Barrenado a la Medida
y con Barreno Piloto**



QD



Cubiertas

Coples de Cadena de Rodillos en Existencia

Martin

Todos los coples de cadena *Martin* tienen dientes endurecidos.

Coples Barrenados a la Medida, con Cuñero y Opresores

Número de Cople	Barreno a la Medida, Incluye Cuñero Estándar y Opresores	A	B	C	L	D.E. del Cople	Peso (lb)
4012	$\frac{1}{2}$ $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$	$1\frac{13}{32}$	$1\frac{1}{8}$	$\frac{9}{32}$	$2\frac{17}{32}$	$2\frac{13}{32}$	.4
4016	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{1}{2}$ $\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{4}$	$1\frac{31}{32}$	$1\frac{1}{8}$	$\frac{9}{32}$	$2\frac{17}{32}$	$3\frac{1}{32}$	.8
5016	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{8}$	$\frac{9}{32}$	$3\frac{1}{4}$	$3\frac{29}{32}$	1.6
5018	$\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{8}$	$2\frac{21}{32}$	$1\frac{1}{8}$	$\frac{9}{32}$	$3\frac{1}{4}$	$4\frac{3}{16}$	2.4
6018	$1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{8}$, $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{8}$ $2\frac{3}{8}$, $2\frac{1}{4}$ $2\frac{1}{8}$	$3\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{8}$	$\frac{7}{16}$	$4\frac{3}{16}$	5	4.8
6020	$1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{8}$	$3\frac{3}{8}$	2	$\frac{7}{16}$	$4\frac{3}{16}$	$5\frac{1}{2}$	5.2
6022	$1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{8}$	$4\frac{1}{2}$	$2\frac{1}{8}$	$\frac{7}{16}$	$4\frac{1}{16}$	$5\frac{61}{64}$	7.8
8018	$1\frac{1}{8}$ $1\frac{1}{4}$ $1\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{8}$	$4\frac{1}{8}$	$2\frac{1}{8}$	$\frac{37}{64}$	$5\frac{21}{64}$	$6\frac{21}{32}$	9.5
8020	$1\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{8}$, $3\frac{1}{8}$ $3\frac{1}{8}$	5 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{1}{2}$	$\frac{37}{64}$	$5\frac{39}{64}$	$7\frac{19}{64}$	13.4
10018	$1\frac{1}{2}$ $2\frac{1}{8}$, $2\frac{1}{8}$ $2\frac{1}{8}$, $3\frac{1}{8}$	$5\frac{11}{16}$	2 $\frac{3}{4}$	$\frac{23}{32}$	$6\frac{1}{32}$	$8\frac{21}{64}$	18.2
10020	2, $3\frac{3}{8}$ $3\frac{1}{8}$, $3\frac{1}{8}$	$6\frac{29}{32}$	$3\frac{1}{8}$	$\frac{23}{32}$	$6\frac{31}{32}$	$9\frac{1}{8}$	25.0
12018	$3\frac{1}{8}$, $3\frac{1}{8}$, $4\frac{1}{8}$	6 $\frac{3}{4}$	$3\frac{1}{2}$	$\frac{5}{64}$	7 $\frac{7}{8}$	10	28.0
12022	4 $\frac{1}{8}$, $4\frac{1}{8}$, $4\frac{15}{16}$	8 $\frac{3}{4}$	4	$\frac{55}{64}$	8 $\frac{7}{8}$	$11\frac{59}{64}$	55.0

PRECAUCIÓN: Todos los productos de Transmisión de Potencia son potencialmente peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a las velocidades y aplicaciones que cumplen.

Coples QD

Número de Cople	Buje Utilizado	Barreno Máximo ★ ★	A	B	D	C	L	D.E. del Cople	K†	Peso (lb)
4016JA	JA	1	2	$\frac{7}{8}$	$1\frac{1}{8}$	$\frac{9}{32}$	$2\frac{29}{32}$	$3\frac{1}{32}$	$1\frac{1}{4}$	.9
5018SH	SH	$1\frac{1}{8}$	$2\frac{21}{32}$	1	$1\frac{1}{2}$	$\frac{9}{32}$	3 $\frac{3}{8}$	$4\frac{3}{16}$	$1\frac{1}{4}$	1.3
6020SK	SK	$2\frac{1}{8}$	$3\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{8}$	$\frac{7}{16}$	$4\frac{3}{16}$	$5\frac{1}{2}$	$2\frac{1}{4}$	2.5
8018SF	SF	$2\frac{1}{8}$	$4\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{8}$	$\frac{37}{64}$	$5\frac{21}{64}$	$6\frac{29}{32}$	$2\frac{1}{4}$	5.3

★ ★ El Barreno Máximo aquí indicado tiene cuñero estándar. Se recomienda que este máximo no sea excedido en ninguna de las dos mitades del cople.

† Espacio mínimo requerido para quitar el cople usando los tornillos como tornillos de extracción.

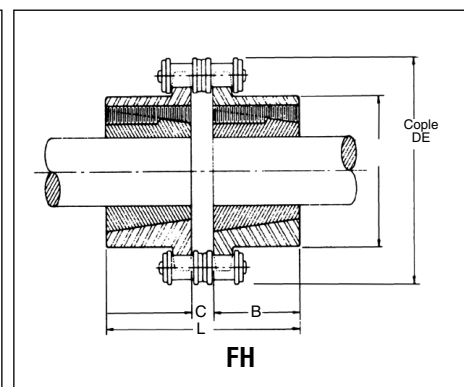
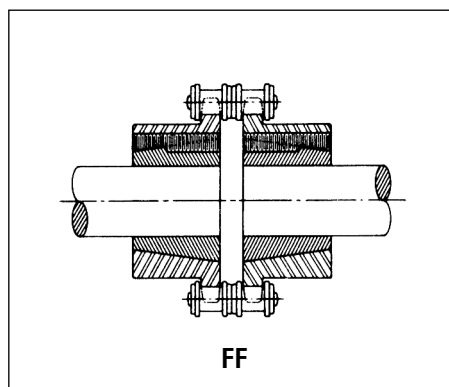
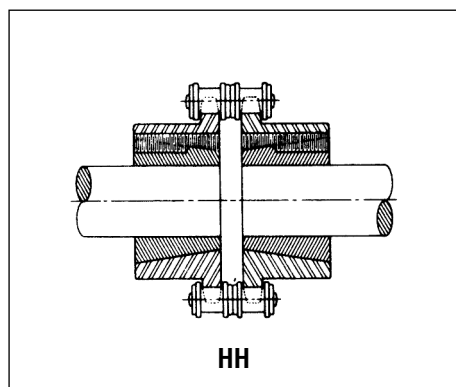
Coples con Buje Taper Tipos TBH y TBF

No. de Cople Tipo TBH	No. de Cople Tipo TBF	Datos del Buje			A	B	C	J*	K†	L	D.E.	Peso (lb)
		Buje Utilizado	Barreno Máximo	Barreno Piloto								
4016TBH	4016TBF	1108	$1\frac{1}{8}$	$\frac{1}{2}$	$1\frac{31}{32}$	$\frac{7}{8}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{9}{32}$	$\frac{3}{4}$	$2\frac{1}{32}$	$3\frac{1}{32}$	.9
5018TBH	5018TBF	1610	$1\frac{1}{8}$	$\frac{1}{2}$	$2\frac{21}{32}$	1	$\frac{9}{32}$	$\frac{15}{16}$	$1\frac{1}{16}$	2 $\frac{1}{8}$	$4\frac{3}{16}$	1.1
6020TBH	6020TBF	2012	2	$\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$\frac{7}{16}$	$\frac{15}{16}$	$1\frac{1}{8}$	$2\frac{15}{16}$	$5\frac{1}{2}$	2.7
8020TBH	8020TBF	3020	3	$\frac{15}{16}$	5 $\frac{3}{8}$	2	$\frac{37}{64}$	$1\frac{3}{16}$	$2\frac{1}{16}$	$4\frac{37}{64}$	$7\frac{19}{64}$	6.1
10020TBH	10020TBF	3535	$3\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{8}$	$6\frac{29}{32}$	$3\frac{1}{2}$	$\frac{23}{32}$	2	2 $\frac{1}{8}$	$7\frac{29}{32}$	$9\frac{1}{8}$	19.0

* Espacio necesario para (1) apretar el buje con una llave Allen corta y (2) aflojar los tornillos para que el extractor quite el buje.

† Espacio mínimo requerido para quitar el cople usando los tornillos como tornillos de extracción con llave allen corta.

Nuestras Cubiertas Estándar Pueden Usarse en Estos Coples.



Todos los coples de cadena *Martin* tienen dientes endurecidos

Selección de Coples

La capacidad de torque de los coples de cadena excede el torque que es transmitido por los ejes cuyo diámetro esté dentro del rango de barrenos del cople. Debido a lo anterior se debe seleccionar el cople más pequeño que pueda ser barrenado al diámetro de ambos ejes. Para operaciones reversibles, de impacto, de cargas pulsantes o cualquier otro tipo de condiciones de operación severas seleccione el tamaño superior siguiente.

La cubierta se debe usar para asegurar una mayor duración del cople, especialmente si el cople opera a alta velocidad o en condiciones de humedad. Para asegurar una lubricación adecuada se debe llenar el espacio entre la cubierta y el cople con grasa para coples de consistencia suave a media.

Coples con Barreno Piloto para Calibrar

Número de Cople	Máximo Barreno Pulgadas	Barreno Piloto Pulgadas	Peso (lb)	RPM Máximas Recomendadas	No. de Cople de Cadena	Peso lb
4012	$\frac{7}{16}$	$\frac{7}{16}$	.5	5000	4012 CHN	.4
4016	$1\frac{1}{16}$	$\frac{5}{8}$	1.0	5000	4016 CHN	.5
5016	$1\frac{1}{16}$	$\frac{5}{8}$	2.2	4000	5016 CHN	1.2
5018	2	$\frac{3}{4}$	3.5	3600	5018 CHN	1.3
6018	$2\frac{1}{16}$	1	5.0	3000	6018 CHN	2.2
6020	$2\frac{3}{4}$	$1\frac{1}{8}$	6.5	2500	6020 CHN	2.6
6022	3	$1\frac{1}{8}$	9.4	2500	6022 CHN	2.7
8018	$3\frac{3}{16}$	$1\frac{1}{8}$	11.0	2000	8018 CHN	5.3
8020	$3\frac{3}{16}$	$1\frac{1}{8}$	16.3	2000	8020 CHN	5.9
10018	$3\frac{3}{16}$	$1\frac{1}{8}$	20.3	1800	10018 CHN	9.8
10020	4	$1\frac{1}{8}$	31.8	1800	10020 CHN	10.9
12018	$4\frac{1}{16}$	2	36.8	1500	12018 CHN	17.3
12022	$6\frac{1}{16}$	2	70.0	1200	12022 CHN	21.2

Cubiertas para Coples

Las cubiertas para coples pueden usarse con los coples de cadena tipo QD y Estándar Barrenados a la Medida. Las cubiertas permiten que la lubricación sea excelente. Su uso se recomienda para extender la vida útil del cople. Las cubiertas se fabrican en aluminio y son bipartidas para facilitar su instalación. Tienen sellos de aceite de hule sintético que se ajustan al contacto con las mazas del cople, retienen el lubricante y previenen la entrada de suciedad. Las cubiertas se suministran con empaques entre las dos mitades.

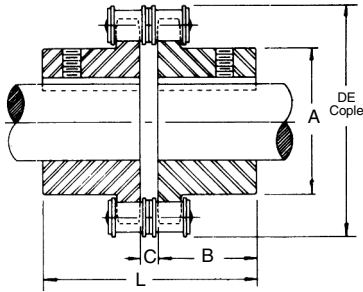
No. de Catálogo de Cubierta	Aluminio		Plástico		Peso (lb)
	D	W	D	W	
4012COV**	4	2	4	$2\frac{3}{16}$	.78
4016COV**	4	2	4	$2\frac{3}{16}$	.92
5016COV**	5	$2\frac{3}{8}$	5	$2\frac{5}{8}$	1.30
5018COV**	5	$2\frac{3}{8}$	5	2	1.30
6018COV**	6	$2\frac{15}{16}$	6	$3\frac{3}{8}$	2.44
6020COV**	6	$2\frac{15}{16}$	6	$3\frac{3}{8}$	2.44
6022COV*	$8\frac{3}{16}$	4	$8\frac{3}{16}$	4	4.88
8018COV	$8\frac{3}{16}$	4	$8\frac{3}{16}$	4	4.88
8020COV	$8\frac{3}{16}$	4	$8\frac{3}{16}$	4	4.88
10018COV	9	$5\frac{15}{16}$	9	$5\frac{15}{16}$	8.76
10020COV	10	5	10	5	12.66
12018COV	$11\frac{1}{8}$	$7\frac{7}{8}$	$11\frac{1}{8}$	$7\frac{7}{8}$	16.46
12022COV	13	$7\frac{15}{16}$	13	$7\frac{15}{16}$	19.50

* Utilice las cubiertas 8018 – Disponible con sellos especiales.

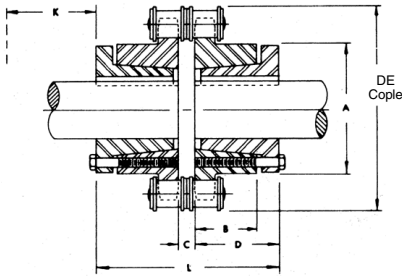
** Se suministra en plástico a menos que al ordenar se especifique en aluminio usando el sufijo "AL".

Aluminio
y
Plástico

Todos los coples de cadena *Martin* tienen dientes endurecidos.



BS Cople



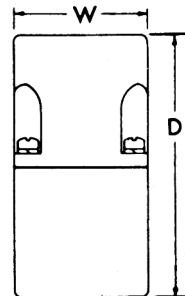
Cople QD

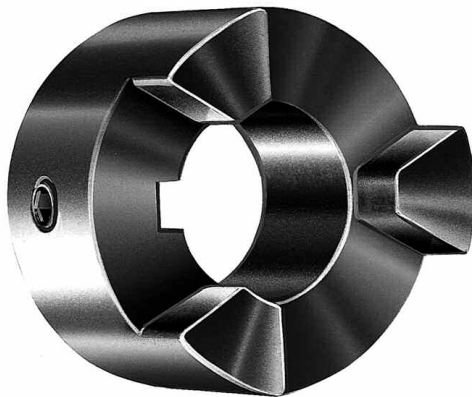


Tipo TBF



Tipo TBH

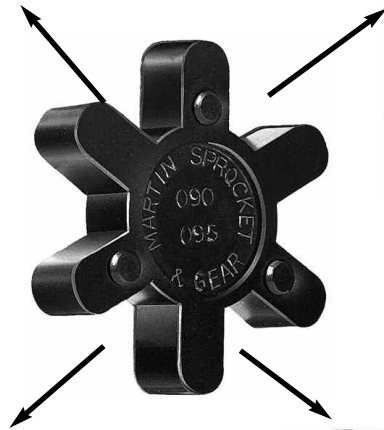




Martin Universal (ML)



Martin Super (MS)



— *Martin* Ofrece Dos Estilos —
El *Martin* Super — Para Mayor Potencia (HP)
El *Martin* Universal — Totalmente Intercambiable

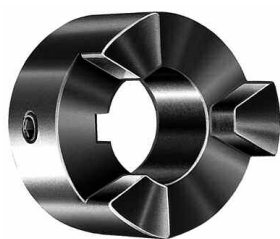
- No necesitan lubricación.
- Fácil instalación.
- No existe contacto metal con metal.
- Resistentes al aceite, polvo, arena, humedad y grasa.

- Fácil inspección del elemento de carga.
- Flexibilidad para compensar el desalineamiento angular y paralelo de los ejes mediante el elemento de Buna-N, que permite transmitir suavemente la potencia.

Procedimiento de Selección para Coples de Mordaza

- Determine el factor de servicio de acuerdo con la Unidad Impulsada y la Unidad Motriz indicadas en la Tabla de Factores de Servicio.
- Multiplique el Factor de Servicio seleccionado por la potencia (HP) de la Unidad Motriz para obtener la Potencia de Diseño (HP) (DHP).
- Con base a la Potencia de Diseño calculada, seleccione el cople que tenga una capacidad igual o mayor a dicha potencia.

Tabla de Factores de Servicio	Unidad Motriz		
	Motor Eléctrico o Turbina de Vapor	Motor de Gasolina o Diesel de 6 o más Cilindros	Motor de Gasolina o Diesel de Menos de 6 Cilindros
Máquina Impulsada			
Ligero: Carga uniforme o constante que nunca excede la capacidad del motor (HP), de arranque infrecuente. Agitadores, Bombas Centrífugas, Calentadores, Evaporadores, Generadores, Transportadores, Sopladores, Ventiladores.	1.0	1.5	2.0
Moderado: Inercia pesada, Impacto moderado, arranques frecuentes; cargas máximas que no excedan 125% de la potencia promedio del motor. Carga irregular. Batidoras, Bombas Rotatorias, Bombas de Engrane, Compresores, Elevadores, Generadores, Grúas, Hornos, Máquinas para Madera, Máquinas – Herramientas, Mezcladoras, Molino de pulpa, Polipastos, Ventiladores para Minas.	1.5	2.0	2.5
Pesado: Condiciones de impacto pesado o de reversa frecuente. Cargas máximas que no excedan 150% de la potencia promedio del motor. Carga irregular. Bombas Recíprocas, Cizallas, Compresores, Cribas Vibratorias, Elevadores para carga y de pasajeros, Estiradoras de Alambre, Malacates, Molinos de Bolas, Molinos de Martillos, Molinos de Rodillos, Punzonadoras, Quebradoras.	2.0	2.5	3.0



Tolerancias de Barrenos:
 $\frac{1}{2} - 1 \frac{3}{4}$ + .001 - .000
 $1 \frac{13}{16} - 2 \frac{5}{8}$ + .0015 - .0000

Martin ML (Serie Universal) — Capacidad de Torque y Potencia HP

Número de Catálogo	Número de Catálogo para Acero Inoxidable	Capacidad de Torque lb-pulg		Buna-N Capacidad de Potencia (HP) a varias RPM					Barreno Máximo	Peso lb
		Buna-N	Hytrel®	100	300	1200	1800	3600		
ML035	ML035SS	3.5	—	.006	.02	.07	.10	.20	$\frac{3}{8}$	.07
ML050	ML050SS	31.5	94.5	.05	.15	.60	.9	1.8	$\frac{5}{8}$	.13
ML070	ML070SS	42	126	.07	.21	.84	1.2	2.5	$\frac{3}{4}$	.25
ML075	ML075SS	81	242	.13	.39	1.56	2.3	4.7	$\frac{7}{8}$	.44
ML090	ML090SS	140	420	.22	.66	2.64	4.0	7.9	1 $\frac{1}{8}$	.69
ML095	ML095SS	189	567	.30	.90	3.6	5.4	10.8	1 $\frac{1}{2}$	.84
ML099	ML099SS	290	870	.46	1.4	5.5	8.3	16.6	1 $\frac{3}{8}$	1.19
ML100	ML100SS	416	1248	.66	2.0	7.9	11.9	23.8	1 $\frac{3}{8}$	1.47
ML110	ML110SS	756	2268	1.2	3.6	14.4	21.6	43.2	1 $\frac{3}{8}$	3.20
ML150	ML150SS	1197	3591	1.9	5.7	22.8	34.2	68.4	1 $\frac{7}{8}$	4.50
ML190	ML190SS	1512	4536	2.4	7.2	28.8	43.2	86.4	2 $\frac{1}{8}$	8.25
ML225	ML225SS	2268	6804	3.6	10.8	43.2	64.8	129.6	2 $\frac{1}{2}$	12.00

NOTA: Las capacidades de Potencia indicadas en esta tabla corresponden al elemento de Buna-N con Factor de Servicio de uno. Cuando utilice el elemento de Hytrel multiplique la capacidad por tres.

Martin MS (Serie Super) — Capacidad de Torque y Potencia HP

Número de Catálogo	Capacidad de Torque lb-pulg		Buna-N Capacidad de Potencia (HP) a varias RPM					Barreno Máximo	Peso lb
	Buna-N	Hytrel®	100	300	1200	1800	3600		
MS050	37.3	112	.06	.18	.71	1.0	2.1	$\frac{5}{8}$	.13
MS070	59.4	178	.09	.28	1.1	1.7	3.4	$\frac{3}{4}$	.25
MS075	157	471	.25	.75	3.0	4.5	8.9	$\frac{7}{8}$	.44
MS090	24	723	.38	1.1	4.6	6.9	13.7	1 $\frac{1}{8}$	.69
MS095	241	723	.38	1.1	4.6	6.9	13.7	1 $\frac{1}{8}$	.84
MS099	512	1536	.81	2.4	9.7	14.6	29.2	1 $\frac{1}{2}$	1.19
MS100	512	1536	.81	2.4	9.7	14.6	29.2	1 $\frac{1}{2}$	1.47
MS110	1014	3042	1.6	4.8	19.3	28.9	57.8	1 $\frac{3}{8}$	3.20
MS150	1630	4890	2.6	7.7	31.0	46.5	93.0	1 $\frac{3}{8}$	4.50
MS190	2450	7350	3.9	11.6	46.6	69.9	139.7	2 $\frac{1}{8}$	8.25
MS225	2920	8760	4.6	13.9	55.5	83.2	166.5	2 $\frac{1}{2}$	12.00

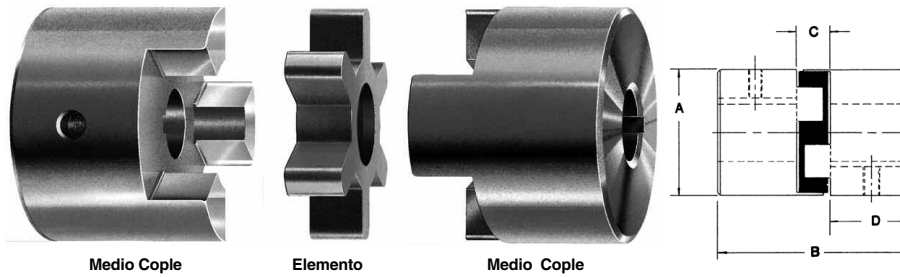
NOTA: Las capacidades de potencia indicadas en esta tabla corresponden al elemento de Buna-N con Factor de Servicio de uno. Cuando utilice el elemento de Hytrel multiplique la capacidad por tres.

Desalineamiento Permitido: Angular hasta 1 grado, paralelo hasta 0.015".

Hytrel es una marca registrada de E.I. DuPont y Cia.

Coples de Mordaza en Existencia

Martin



Dimensiones

Número de Catálogo	Diámetro de Maza A	Largo Total B	Distancia Entre Mazas C	Largo de Barreno D	Barreno		Peso (lb)
					Mín.	Máx.	
ML035	3/8	1 1/16	3/16	1 1/4	3/8	3/8	.07
ML o MS050	1 1/16	1 5/16	1/8	1 1/2	1/4	3/8	.13
ML o MS070	1 1/8	2	1/4	1 3/4	1/4	3/8	.25
ML o MS075	1 1/4	2 1/8	1/2	1 7/8	1/4	7/8	.44
ML o MS090	2 1/8	2 1/2	1/2	1 3/4	1/4	1 1/8	.69
ML o MS095	2 1/8	2 1/2	1/2	1	7/16	1 1/8	.84
ML o MS099	2 1/8	2 1/2	3/4	1 1/8	1/2	1 1/8	1.19
ML o MS100	2 1/8	3 1/2	3/4	1 1/8	1/2	1 1/8	1.47
ML o MS110	3 1/8	4 1/4	7/8	1 1/8	1/2	1 1/8	3.20
ML o MS150	3 3/4	4 1/2	1	1 3/4	3/4	1 1/8	4.50
ML o MS190	4 1/2	4 7/8	1	1 1/8	3/4	2 1/8	8.25
ML o MS225	5	5 3/4	1	2 3/8	3/4	2 1/8	12.00

Los barrenos son estándar en incrementos de 1/16" entre el barreno mínimo y el máximo, tienen cuñero y opresor excepto en los barrenos indicados a continuación:

Barrenos de 1/8" a 3/8" – Sin cuñero – sin opresor
 # 050 – Barrenos de 7/16" a 5/8" – Sin cuñero – 1 opresor
 # 070, 075, 090, 095 – Barrenos de 7/16" a 1/2" – Sin cuñero – 1 opresor
 # 099, 100, 110 – Barreno de 1/2" – Sin cuñero- Sin opresor
 # 150 – Barreno de 3/4" – Sin cuñero – Sin opresor
 # 190, 225 – Barreno de 3/4" – Sin cuñero – Sin opresor

NOTA: Todos estos coples se pueden suministrar en barreno piloto (sin cuñero ni opresores) para hacer barrenados especiales (ranurados, hexagonales, métricos, de diversas formas y tamaños).

Para tamaños de cuñeros estándar, consulte el Catálogo *Martin* pág. E-158 y E-159.

Tabla de Selección de Coples para Armazones de Motor de 60 HZ NEMA. Basados en Elemento de BUNA-N (Hule) ★†

Diámetro de Eje	Armazón Nema	Tamaño de Cople	Capacidad Máx. HP @ RPM					
			1140		1725		3450	
			MS	ML	MS	ML	MS	ML
3/8	42	050	1/2	1/2	1	3/4	2	1 1/2
1/2	48	050	1/2	1/2	1	3/4	2	1 1/2
5/8	56, 56 H	050	1/2	1/2	1	3/4	2	1 1/2
3/4	66	070	1	3/4	1 1/2	1	3	2
7/8	56HZ, 143T, 145T, 182, 184	075 090	2 3	1 2	3 5	2 3	7 1/2 10	3 7 1/2
1 1/8	182T, 184T, 213, 215	095 099	3 7 1/2	3 5	5 10	5 7 1/2	10 25	10 15
1 1/2	213T, 215T, 245U, 256U	100	7 1/2	7 1/2	10	10	25	20
1 3/4	254T, 256T, 248U, 286U	110	15	10	25	20	50	40
2	284T, 286T, 324U, 326U, 326TS	150	30	20	40	30	75	60
2 1/2	324T, 326T, 364U, 365U	190	40	25	60	40	125	75
3	364T, 365T	225	50	40	75	60	150	100

NOTA: Los tamaños de los coples se basan en su capacidad de torque, el barreno máximo que permiten y un factor de servicio de 1.0.

★ Cuando utilice elementos de Hytrel o de Bronce multiplique los valores de esta tabla por 3.

† Cuando utilice elementos de Uretano multiplique los valores de esta tabla por 1.5.

Elementos de Buna-N (Hule) y Hytrel

Número de Catálogo		Se Ajusta al Cople	Peso Neto en (lb)	
Buna-N	Hytrel		Buna-N	Hytrel
SRL035	SHL035	ML035	.009	.009
SRL050	SHL050	M 050 — MS 050	.013	.013
SRL070	SHL070	ML070 — MS 070	.017	.017
SRL075	SHL075	ML075 — MS 075	.03	.03
SRL090	SHL090	ML o MS090-095	.04	.04
SRL099	SHL099	ML o MS099-100	.07	.07
SRL110	SHL110	ML110 — MS110	.14	.14
SRL150	SHL150	M150 — MS150	.21	.21
SRL190	SHL190	ML190 — MS190	.27	.27
SRL225	SHL225	ML225 — MS225	.41	.41

Los elementos de Uretano se encuentran disponibles. Por favor consulte a *Martin*.

Elementos de Uretano† y Bronce★

Número de Catálogo		Se Ajusta al Cople	Peso Neto en (lb)	
Uretano	Bronce★		Uretano	Bronce
SUL035	SBL035	ML 035	.009	0.05
SUL050	SBL050	ML050 — MS050	.013	0.08
SUL070	SBL070	ML070 — MS070	.017	0.06
SUL075	SBL075	ML075 — MS075	.03	0.15
SUL090/095	SBL090/095	ML o MS 090-095	.04	0.17
SUL099/100	SBL099/100	ML o MS 099-100	.07	0.50
SUL110	SBL110	ML110 — MS110	.14	0.62
SUL150	SBL150	ML150 — MS150	.21	1.00
SUL190	SBL190	ML190 — MS190	.27	1.30
SUL225	SBL225	ML225 — MS225	.41	1.60

★ Los elementos de Bronce se suministran sobre pedido.



Para Barrenos Métricos
 Consulte a *Martin*.

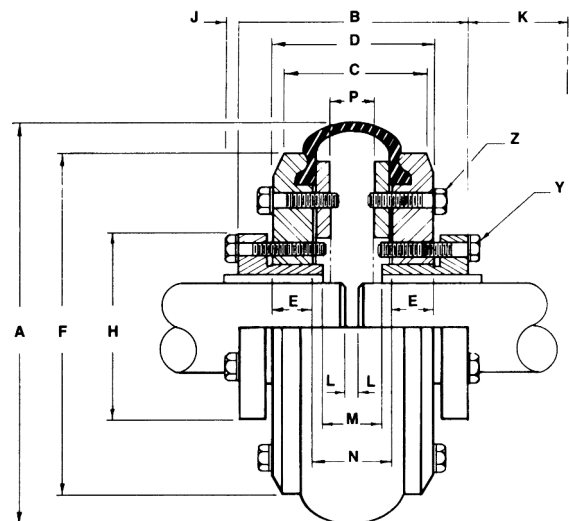
Lista de Partes y Datos de Ingeniería

Tamaño de Cople	*Buje QD (2 por Cople)	Bridas de Acero (2 por Cople)		Elemento de Hule (1 por Cople)		RPM Máx.	HP a 100 RPM (F.S. 1.0)	Torque (Factor de Servicio 1.0)		Torsión Estática Promedio Coeficiente de Rigidez (K)		WR2** Aprox. (lb-pies ²)
		No. de Maza	Peso c/u (lb)	No. de Elemento	Peso (lb)			lb-pulg	lb-pies	lb-pulg/grados	lb-pulg/rad	
5	JA	F5JA	3.0	E5	.6	4500	1.03	649	54.1	244	12,850	.08
6	JA	F6JA	4.0	E6	.9	4000	1.80	1134	94.5	414	23,700	.22
7	SH	F7SH	7.0	E7	1.3	3600	3.12	1966	163.8	544	31,200	.40
8	SDS	F8SDS	8.0	E8	1.7	3100	4.68	2950	245.8	876	50,200	.70
9	SK	F9SK	13.0	E9	2.0	2800	6.90	4349	362.4	1088	62,400	1.33
10	SF	F10SF	17.0	E10	2.0	2600	8.33	5250	437.5	1530	87,700	2.10
11	SF	F11SF	18.0	E11	3.0	2300	9.92	6252	521.0	2420	138,700	2.90
12	E	F12E	31.0	E12	3.8	2100	14.40	9076	756.3	4014	217,000	5.80

* Para las dimensiones de los bujes y de los barrenos vaya a la página B-4.

** Cople más buje QD.

El elemento de hule también está disponible en Neopreno.



Dimensiones

Tamaño de Cople	A	B	C	D	E	F	H	J	K*	L	M	N	P	Y				Tornillos de Cierre	
														Diám. C.B.	Diám. C.B.	No. y Tamaño*** de Tornillo	Torque lb-pulg		
5	5 1/4	3 1/16	2 1/8	2 1/8	3/8	4	2	5/32	1 1/4	..	1 1/8	1 1/8	3/8	1.66	2 1/8	(5) 1/4 - 20 x 1 1/8	125		
6	6 1/2	3 3/16	2 3/8	2 11/16	3/8	4 15/16	2	5/32	1 1/4	..	1 1/8	1 1/8	1/2	1.66	3 3/16	(5) 5/8 - 18 x 1 1/8	200		
7	7 3/4	4 1/8	2 11/16	3 3/8	1 1/8	5 1/2	2 11/16	7/32	1 1/8	..	1 11/16	1 1/8	3/4	2 1/4	3 3/8	(5) 5/8 - 18 x 1 1/8	300		
8	8 3/4	4 1/8	2 13/16	3 5/8	1 3/8	6 1/2	3 3/8	7/32	1 1/8	..	1 13/16	1 11/16	7/8	2 11/16	4 3/8	(6) 5/8 - 18 x 1 1/8	300		
9	9 3/4	5 3/16	3 3/8	3 5/8	1 1/2	7 3/8	3 3/8	9/32	2 1/4	..	1 13/16	1 13/16	7/8	3 3/8	5 1/4	(6) 3/4 - 16 x 1 3/4	400		
10	10	5 13/16	3 3/8	4 1/8	1 1/2	8 3/8	4 3/8	5/16	2 3/4	..	1 13/16	1 13/16	1	3 3/8	6	(6) 3/4 - 16 x 1 3/4	400		
11	11	5 3/8	3 3/8	3 3/8	1 1/2	9	4 3/8	5/16	2 3/4	..	1 13/16	1 13/16	1 1/8	3 3/8	6 1/2	(6) 3/4 - 16 x 1 3/4	400		
12	12 3/8	7 1/4	4	4 3/4	1 3/4	10 1/8	6	7/16	3 3/4	..	1 3/4	1 3/4	3/4	5	7 1/4	(6) 1/2 - 13 x 2 1/4	900		

* Espacio requerido para quitar el buje usando los tornillos como tornillos de extracción.

** Los ejes se encuentran generalmente separados a estas distancias (M o N). Los ejes pueden proyectarse más allá de los bujes. En este caso se debe dejar espacio para el eje flotante y el desalineamiento.

*** Grado 8.

Dimensiones en pulgadas.

Otros Tamaños Disponibles Sobre Pedido

Los coples flexibles *Martin-Flex*® transmiten suavemente la potencia al mismo tiempo que compensan desalineamientos angulares de hasta 4 grados, desalineamientos paralelos de $\frac{1}{8}$ " y de extremo flotante de máximo $\frac{5}{16}$ ". Su diseño en dos bridas permite que su instalación sea rápida y sencilla. El elemento de hule amortigua los impactos y la vibración torsional en un amplio rango de temperaturas.

Procedimiento de Selección:

1. Seleccione el factor de servicio apropiado de la TABLA 1.
2. Determine la Potencia de Diseño (DHP) multiplicando la potencia del motor por el Factor de Servicio.
3. Ubique el tamaño del cople en la Gráfica 2 en la intersección de "Velocidad del Eje" con la "Potencia de Diseño".
4. Por cada cople debe ordenar: (2) bujes, (2) ensambles de mazas, (1) elemento flexible.

Tabla 1 Factores de Servicio

Aplicación	Factor	Aplicación	Factor	Aplicación	Factor	Aplicación	Factor	Aplicación	Factor
AGITADORES (Vert. u Horiz.) de Tornillo.....	1	EJES EN LÍNEA		Prensa para abrir llantas y tubos	1.0	MAQUINARIA PARA ENLATADO	1.0	transmisión directa.....	2.5
De paletas o de hélice.....		Proceso Motriz.....		Refinador, para fabricar llantas, laminadora.....	2.0	MAQUINARIA PARA FORMAR METAL		Con Reductor eje LS.....	2.5
BOMBAS		Ligeros.....	1	Prensa para abrir llantas y tubos	1.0	Bancadas, Extrusoras.....		Con Reductor eje HS.....	2.0
Centrífugas.....	1	ELEVADORES		INDUSTRIA MADERERA		Transmisión principal.....		Secadores y Enfriadores.....	1.5
De Engranajes.....	1.5	De cangilones, de carga.....	2	Canteadora.....		Estiradoras de alambre.....		De Rodillo, transmisión directa.....	2.5
Bombas para pozo petrolero (No más de 150% en picos de torque)	2	EQUIPO PARA DESECHO DE AGUAS RESIDUALES	1.0	Remolcador de Troncos.....	2.0	Fresadoras.....		Con Reductor eje LS.....	2.5
Rotatorias (que no sean de engranes).....	1.5	EXCITADORES	1.0	Cepilladora.....	1.5	Transmisión principal.....	2.0	Con Reductor eje HS.....	2.0
Reciprocantes.....		FILTROS PRENSA	1.5	Rodillos no Reversibles.....	1.5	MAQUINARIA PARA TRABAJAR ARCILLA		PALAS	2
1 cil. - Accionamiento Sencillo.....	2.5	GENERADORES		Rodillos Reversibles.....	2.0	Briquetadoras, Mezclador de Arcilla, Presas de Ladrillo.....	1.5	PRESAS DE IMPRESIÓN PULVERIZADORES	1.5
1 cil. - Accionamiento Doble.....	2.0	De carga uniforme.....	1	Sierra de banda.....	1.5	MAQUINAS DE LAVANDERÍA		Molino de Martillos- uso ligero.....	1.5
2 cil. - Accionamiento Sencillo.....	2.0	Para servicio ferroviario.....	1.5	Sierra Circular.....	1.0	Lavadoras y Secadoras.....	2	Molino de Martillos- uso pesado.....	2
2 cil. - Accionamiento Doble.....	1.5	Para soldadoras.....	2	Transportador de aserrín.....	1.0	MAQUINAS HERRAMIENTAS		Molino de Rodillos.....	1.5
3 cil. o más.....	1.5	GRÚAS Y POLIPASTOS		Transportador de madera descortezada.....	1.5	Auxiliares.....	1.0	Molino Hog.....	2
CABRESTANTES	1.5	Grúa Viajera.....	1.5	Mesas de clasificación.....	1.5	Transmisión principal, Escoplo.....		REMOLCADOR DE CARROS	1.5
CARGADOR DE CARBÓN	1.0	Movimiento con troles.....	1.5	INDUSTRIA PAPELERA		Prensas, Cepillo (Reversible).....		TRANSPORTADORES	
CLARIFICADORES	1.0	Polipasto principal.....	1.5	Agitadores.....	1.0	Cepillo para placa.....	1.5	Apron, de Banda.....	
CLASIFICADORES	1.0	Para soldadoras.....	2	Astilladores.....	3.0	Punzonadora.....	1.0	De cadena, de rastras.....	1.0
COMPRESORES		Polipasto principal.....	1.5	Blanqueador.....	1.0	Rectificadora.....	1.0	Helicoidales.....	1.0
De Lóbulos, Rotatorio.....	2.0	Servicio Pesado.....	2	Bombas.....	2.0	MAQUINAS PARA TRABAJAR MADERA	1	Reciprocantes.....	2.5
Reciprocante *---		HÉLICES (marinas).....	1.5	Reciprocantes.....	2.0	MECANISMO DE DIRECCIÓN	1	TRITURADOR, DESMENUZADOR	1.5
1 cil. - Accionamiento Sencillo.....	3.5	HORNO ROTATORIO	2.0	Rotatorias.....	1.5	MEZCLADORAS		TRITURADORAS	
1 cil. - Accionamiento Doble.....	3.0	INDUSTRIA ALIMENTARIA		Calandrias.....	2.0	De Concreto (continuo o intermitente).....	1.5	De Caña de Azúcar.....	2
2 cil. - Accionamiento Sencillo.....	3.0	Amasadoras.....	1.5	Embobinador.....	1.5	Tipo Muller- Simpson.....	1.5	Giratoria.....	2.5
2 cil. - Accionamiento Doble.....	2.5	Molinos de carne.....	1.5	Enriadoras, Cil. y secadores.....	1.5	MOLINOS (Rotatorios).....	1.5	VENTILADORES	
3 cil. o más - Accionamiento Sencillo.....	2.5	Cocedores de cereales.....	1	Estirador Felt.....	1.0	Barril de Pulido.....		Centrífugos.....	1
Doble.....		Rebanador de Hortalizas.....	1.5	Fourdrinier.....	1.5	De Bolas o de Gujarras,.....		De Hélice (Interiores).....	1.5
CRIBAS		INDUSTRIA DEL ACERO		Hidropulper.....	1.5			De Torre de enfriamiento.....	2
Para agua.....	1	Laminado en frío.....		Jordan.....	2.0			Grandes (Para minas).....	1.5
Para lavado de aire.....	1	Embobinador (arriba o abajo).....	1.5	Molino de pulpa.....	2.0			Ligeros.....	1
Rotatorias para carbón o arena.....	1.5	Laminado en caliente.....		Prensas.....	2.0			VOLTEADOR DE CARROS	1.5
Vibratorias.....	2.5	Embobinador (arriba o abajo).....	1.5	Rodillos de succión.....	2.0				
CRIBAS GRIZLY	2	Transmisión de cortador de orillas.....	1.5	Tambor de corteza.....	2.5				
DESTILACIÓN Y CERVECERÍAS		Molino de Rodillos.....	2.5	Tolvas de almacenamiento.....	1.5				
Calderas y Cocedores.....		Rodillo de alimentación.....		INDUSTRIA PETROLERA					
Maceradores.....		Laminado grueso (No reversible).....	3.0	Bombas para pozo petrolero (No más de 150% en picos de torque).....	2.0				
Maquinaria de Embotellado.....	1	Lámina, placa.....	2.0	Enfriadores.....	1.0				
Tolvas de Pesado---		Templado.....	3.0	Filtros prensa.....	1.5				
Picos de Arranque Frecuente.....	1.5	Transmisión De cubiertas de Pozo de Templado.....	3.0	INDUSTRIA TEXTIL					
DINAMÓMETRO	1	INDUSTRIA DEL HULE		Calandrias, Cardas.....	1.5				
DRAGAS		Calandrias.....	2.0	Secadoras.....	1.5				
Apiladores, Malacate de Servicio.....		Filtros.....	1.5	Centrífugas y Bastidores.....	1.0				
Transmisión para cribas y bombas.....	1.5	Lavador.....	2.5	Dosificadores.....	1.0				
Carrete para cable, Transportador.....	1.5	Mezclador Banbury.....	2.5	Lustradores, enjabonadoras.....	1.0				
Transmisión para cabeza de Corte.....	2.5	Molino Calentador.....	2.0	Máquinas de Estampado.....	1.0				
		Molino Mezclador y Rompedor.....	2.5	Telares.....	1.5				
		Plastificador.....	2.5						

Los factores de servicio indicados en esta tabla solo son para dar una guía cuando se utilicen unidades motrices como motores eléctricos y/o turbinas de vapor. Se deberá aumentar a dichos factores 0.5 si se usa otro tipo de unidad motriz como motores de combustión interna de 4 o más cilindros, motores de vapor o turbinas de agua. Consulte a *Martin* cuando existan impactos substanciales, arranques y paros frecuentes como en el caso de algunas transmisiones de avance lento y en algunas transmisiones reversibles o en donde la unidad motriz sea un motor de combustión interna de menos de 4 cilindros. Cuando haya vibraciones torsionales como, por ejemplo, en los motores de combustión interna, en los compresores reciprocantes o en algunas aplicaciones de bombeo, revise el cople ya que podría dañarse debido a las vibraciones de gran amplitud.

** Aumente el factor de servicio en 0.5 si el compresor no tiene volante de inercia.

Gráfica 2 Selección de Tamaño

