

NEMA	USO DESTINADO Y DESCRIPCION
1	USOS GENERALES: Diseñado para uso en interiores, en áreas donde no existen condiciones especiales de servicio. y proteger del contacto accidental de personas con el equipo protegido.
2	A PRUEBA DE GOTEIO: Diseñado para uso en interiores, proteger el equipo contra goteo de líquidos no corrosivos y contra la salpicadura de lodos.
3	PARA SERVICIO INTEMPERIE: Diseñado para uso en exteriores y proteger el equipo que encierran contra tolvaneras y aire húmedo. Gabinete metálico resistente a la corrosión.
3R	A PRUEBA DE LLUVIA: Diseñado para uso en exteriores y proteger el equipo que encierran contra la lluvia; gabinete metálico resistente a la corrosión.
4	HERMETICO AL AGUA Y AL POLVO: Diseñado para equipo expuesto directamente a severas condensaciones externas, salpicaduras de agua o chorro de manguera.
4X	HERMETICO AL AGUA, POLVO Y RESISTENTE A LA CORROSION: Debe cumplir con los mismos requisitos que se indican para gabinetes Tipo 4, y además ser resistentes a la corrosión (con acabado especial para resistir a la corrosión o gabinete hecho de poliéster).
5	HERMETICO AL POLVO: Diseñado para uso en interiores y proteger el equipo que encierran contra el polvo.
6	SUMERGIBLE, HERMETICO AL AGUA Y AL POLVO: Diseñado para uso en interiores y exteriores, en caso de inmersión ocasional, caída de chorros directos de agua, polvos o pelusas.
7	A PRUEBA DE GASES EXPLOSIVOS: (Equipo encerrado en aceite) Diseñado para uso en atmósferas peligrosas Clase I Grupos B, C ó D. (Ver Código Nac. Eléct.) y soportar una explosión interna sin causar peligros externos.
8	A PRUEBA DE GASES EXPLOSIVOS: (Equipo encerrado en aceite) Diseñado para el mismo fin que el Tipo 7 pero su equipo trabaja sumergido en aceite y evita cualquier posibilidad de chispas que se produzcan, arriba del aceite.
9	A PRUEBA DE POLVOS EXPLOSIVOS: (Equipo encerrado en aire) Diseñado para uso en atmósferas peligrosas Clase II Grupos E, F y G. (Ver Código Nac. Eléct.) y evitar el ingreso de cantidades peligrosas de polvos explosivos.
10	PARA USO EN MINAS: Diseñado para uso en minas, cumpliendo los requisitos para atmósferas que contienen mezclas de metano y aire. Gabinete a prueba de explosión con juntas y seguros adecuados.
11	RESISTENTE A LA CORROSION: (Equipo encerrado en aceite) Diseñado para proteger al equipo contra condensaciones externas de líquidos corrosivos, humos y gases corrosivos. Gabinete resistente a la corrosión.
12	USO INDUSTRIAL HERMETICO AL POLVO Y AL GOTEIO: Diseñado para uso en interiores y proteger el equipo contra fibras, insectos, pelusas, polvos, salpicaduras ligeras, goteos y condensaciones externas de líquidos.
13	USO INDUSTRIAL HERMETICO AL ACEITE Y AL POLVO: Diseñado para uso en interiores y proteger el equipo contra aceites, líquidos refrigerantes y polvos. Principalmente en gabinetes de dispositivos piloto para máquinas herramientas.