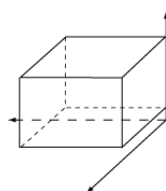


Modelo: AER-6-36 LPG

Características Técnicas

Referencia	Dimensiones (mm)	Capacidad Horno Pies Cbicos	N de quemadores superficie	N de quemadores horno	BTU p/cada quemador sup	BTU horno quemador	BTU total	Tipo de gas	Presión de trabajo W.C.
1122281203	915 x 813 x 900 (36" x 32" x 35-7/16")	7.3	6	2 en "Flute" tipo	30000	2x16000	212000	LPG	10



Dimensiones Embalaje

Profundidad: 925,000 MM

Largo: 985,000 MM

Altura: 1.055,000 MM

Peso bruto: 1,000 KG

Características generales

Construcción exterior en acero inoxidable austenítico (no magnético), salvo respaldo.

Construcción interior en acero inoxidable.

Diseño estético y modular, lo cual permite crear la configuración necesaria para satisfacer cualquier necesidad.

Panel frontal porta-mandos totalmente desmontable para un fácil mantenimiento.

Cantos sanitarios, completamente ergonómicos.

Patas de tubo de acero de 6", provistas con niveladores regulables.

PARRILLA - COCINA: potentes quemadores "Abiertos" de última generación y de alta capacidad, 30.000 BTU/Hora cada uno, fabricados en hierro fundido, desmontables para facilitar la limpieza de sus orificios.

Pilotos independientes para cada quemador.

Válvulas reforzadas, certificadas CSA y ANSI.

Manifold en una sola pieza, abocardado por temperatura.

Parrillas superiores reforzadas, desmontables, fabricadas en hierro fundido, dotadas de pestañas especiales para protección de los pilotos.

Bandeja/Charola recoge-grasa inferior extraíble.

HORNO: interior en acero inoxidable: piso, laterales, fondo, marco y contrapuerta.

Bisagras robustas y extraíbles.

Piloto para los quemadores.

Válvula pilostática de seguridad para piloto y para los quemadores, certificada CSA y ANSI.

Manifold en una sola pieza, abocardado por temperatura.

Encendido de piloto por chispa.

Parrilla de alambrión cromada.

AER-4-24: potente quemador "Tipo U" de última generación y de alta capacidad, 24.000 BTU/Hora, controlado por termostato de 100 a 300 °C, certificado CSA y ANSI.

AER-6-36: potentes quemadores "Tipo Flauta" de última generación y de alta capacidad, 16.000 BTU/Hora cada uno, controlados por termostato de seguridad de 100 a 300 °C, certificado CSA y ANSI.

Opcionales:

Respaldo alto con repisa.

Ruedas de 4".

