



INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES

3036 SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE TIMILPAN

AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2019

No. DE CUENTA	COMENTARIOS
2111	EXISTE UNA DEMANDA LABORAL QUE SE PRESENTO EN CONTRA DEL ORGANISMO DESDE EL AÑO 2006 Y QUE ESTA PROXIMO A RESOLVERSE Y PUEDE AFECTAR LAS FINANZAS DEL DIF

L.C. JOSE LUIS SALAZAR CUEVAS
TESORERO DEL DIF MUNICIPAL