

MASIPOX, MASIPOX - H, MASIPOX T.X

Masilla epóxica de uso múltiple entre elementos estructurales rígidos

USOS:

- **MASIPOX** es una masilla muy versátil principalmente entre elementos estructurales rígidos como: adhesivo, relleno, anclar cabillas sobre concreto preferiblemente en posición horizontal.
- Para anclajes en posición vertical usar **MASIPOX T.X** ya que no presenta escurrimiento.

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN
(Kg./cm²)

587
a los 7 días

(De acuerdo a norma
Covenin 345-80)

CUALIDADES:

- **Gran adherencia:** Permite uniones más fuertes que el concreto entre elementos estructurales, concreto, cabillas, aluminio, etc.
- **Gran resistencia sin fragilidad:** Permite resanes superficiales y rellenos en chaflán entre superficies no coincidentes
- **Buena resistencia química:** Resistencia química superior al mejor concreto.
- Sello perfecto e impermeable en el punto de unión.

VARIANTE MASIPOX – H:

- Cura en presencia de humedad.

VARIANTE MASIPOX – T.X:

- **No escurre:** Se puede usar en vertical o sobre cabeza.

DATOS TÉCNICOS

PRESENTACIÓN	MASIPOX : J/Gal de 10.8 Kg. y J/¼Gal de galón de 2,7 Kg. MASIPOX – H , T.X: J/Gal de 11.3 Kg. y J/¼Gal de galón de 2,8 Kg
ALMACENAJE	1 año en envases cerrados
ESTADO FÍSICO	Pasta (Componentes A y B)
COLOR	Componente A: Blanco Componente B: Crema (MASIPOX) Marrón (MASIPOX-H , T.X)
DENSIDAD	De la mezcla 1,42 Kg. / Lt.
DOSIFICACIÓN	1 parte de A + 1 parte de B en volumen
CURADO INICIAL	3 a 4 horas a temperatura de 25°C
CURADO FINAL	3 a 4 días Aprox. a temperatura de 25°
RENDIMIENTO PRACTICO PROMEDIO	Para 1 mm. de espesor Aprox. 1,45 Kg. /m ²
RESISTENCIA (MÍNIMA) A LA COMPRESIÓN	500 Kg. / cm ²

APLICACIÓN:

1. La superficie debe estar totalmente sana y libre de polvo, grasa, aceite.
2. Mezclar el producto en la proporción de 1 volumen de A por 1 volumen de B sobre una superficie no absorbente, rígida, hasta homogeneizar el color.
3. Aplicar el producto sobre las superficies a unir inmovilizándolas por un lapso de 4 a 5 horas como mínimo hasta que haya endurecido.
4. Limpie el exceso inmediatamente después de su aplicación.
5. Para masillar superficies poco absorbentes se recomienda aplicar un “primer” de **ADHESIM – H**.
6. Para enmasillar superficies se recomienda usar llana plana de albañil preferiblemente de metal.
7. Se puede lijar una vez endurecido y acepta pintura.

CONSIDERACIONES:

Para unir superficies mojadas o húmedas se recomienda aplicar un “primer” con **ADHESIM-H** o **IMERKOTE** para el caso de pisos epóxicos.

ANCLAJE DE BARRAS, PERNOS Y CABILLAS EN POSICION VERTICAL.

INFORMACION TÉCNICA:

- Resistencia a la compresión ASTM C 695.
700 Kg./cm²
- Resistencia a la tensión ASTM D 638.
560 Kg./cm²
- Alargamiento / elongación por tensión ASTM D 638: 1 %
- Módulo compresivo ASTM D 638: 0,8 X 10² psi
- Resistencia de adhesión ASTM C 882
2 días ,30 Kg./cm²
14 días,70 Kg./cm² (falla del concreto)
- Los valores indicados son el promedio de los resultados de ensayo. El calculista deberá incorporar un factor de seguridad apropiado.
- Almacenamiento y manejo: MASIPOX debe ser almacenado entre 21°C y 27°C

MODO DE EMPLEO PARA ANCLAJES:

MASIPOX, tiene un tiempo de trabajabilidad de aproximadamente 30 minutos a 25 °C.

1.- Abra un orificio con taladro en un concreto denso, resistente, dejando un acabado rugoso en la superficie del orificio. El diámetro del orificio y la longitud de empotramiento serán determinadas por el diámetro y resistencia del perno.

2.- Asegúrese de que el orificio esté limpio de polvo y material suelto haciendo uso de un cepillo de cerdas duras. Cualquier contaminante deberá ser removido por los medios apropiados, incluyendo, sandblasting o cualquier otro medio de abrasión mecánico; sin dejar residuos. La contaminación por aceite deberá ser removida haciendo uso de acetonas o cualquier solvente oxigenado mediante cepillo de cerdas resistente a solventes y luego soplar el orificio con aire seco y libre de grasa.

3.- Los mejores resultados se obtienen cuando el MASIPOX-H es aplicado estando a una temperatura entre 21°C y 27°C antes de usar. Esto asegurará una óptima trabajabilidad.

4.- Destape los 2 componentes A y B

5.- Homogenice los componentes solo si existiese alguna pequeña separación

6.- Mezcle bien cantidades iguales de cada componente, en volumen, la que pueda ser aplicada en menos de 30 minutos.

7.- Vierta el producto en el orificio hasta la mitad aproximadamente

8.- Introduzca la cabilla, girándola

9.- Mantenga la cabilla en posición horizontal

10.- Completar el nivel si fuese necesario

TABLAS TECNICAS:

TEMPERATURA	GEL TIME	TIEMPO DE APERNAR	CURADO FINAL
5 - 15°C	3 horas	7,5 horas	18 horas
16 - 21°C	2,5 horas	5 horas	12 horas
22 - 27°C	1 hora	1,5 horas	8 horas
28 - 32°C	20 minutos	45 minutos	4 horas
32°C en adelante	10 minutos	30 minutos	2 horas

*Se refiere a apernar a mano.

En general a baja temperatura mayor tiempo de trabajabilidad

NÚMERO APROXIMADO DE ANCLAJES QUE PUEDEN SER INSTALADOS POR Kg. DE MASIPOX

DIÁMETRO DEL PERNO	→	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1.0"	1'8"	1'4"	13/8"
DIÁMETRO DEL HUECO	→	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1.0"	1'8"	1'4"	13/8"	1 1/2"
PROFUNDIDAD HUECO	3"	179	155	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
	4"	134	116	90	NR	NR	NR	NR	NR	NR
	5"	107	95	75	60	NR	NR	NR	NR	NR
	6"	90	80	60	50	42	NR	NR	NR	NR
	7"	77	66	55	45	36	32	NR	NR	NR
	8"	67	60	45	40	32	28	24	NR	NR
	9"	60	55	40	35	28	24	22	20	NR
	10"	54	50	38	30	26	22	20	18	16
	11"	49	45	35	28	24	20	18	16	14
	12"	45	40	30	25	22	18	16	14	13
	13"	41	35	28	24	20	17	15	13	12
	14"	38	33	26	22	18	15	14	12	11
	15"	36	31	24	20	17	14	13	11	10
	16"	34	30	23	19	16	13	12	11	10
	17"	32	28	22	17	15	12	11	10	9
	18"	30	26	20	16	14	12	11	10	9
	19"	28	25	19	16	13	11	10	9	8
20"	27	23	18	15	13	10	10	9	8	

NR: NO RECOMENDADO (menos de 9 veces el diámetro del perno).

El consumo puede ser mayor que el señalado debido a las pérdidas en la manipulación

NOTA: Debido a las variaciones del diámetro real del hueco, la información arriba indicada del diámetro del hueco y del perno es sólo aproximada. La relación de Diámetros varía si se usa Grout Epóxico, pudiendo llegar hasta 1.5/1

**MUESTRA DE LOS RESULTADOS DE ENSAYOS
DE RESISTENCIA A LA ADHERENCIA**

DIAMETRO CABILLA ASTM A 193 GRADO B7	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
DIÁMETRO DEL HUECO	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/8"
PROFUNDIDAD DE EMPOTRAMIENTO	3"	4"	5 1/2"	6 1/2"	8"	9"
*RESISTENCIA A LA TENSIÓN (Kg.)	2.200	2.850	4.300	6.250	7.250	9.000
*RESISTENCIA AL CORTE / CIZALLAMIENTO (Kg.)	850	1.600	2.650	3.300	4.550	5.500
** RESISTENCIA A LA TENSION (Kg.)	2.500	3.050	5.200	6.200	8.100	12.000
**RESISTENCIA AL CORTE / CIZALLAMIENTO	850	1.700	2.600	5.100	7.100	8.500

*EMPOTRADA / EMBUTIDA EN CONCRETO DE 2000 LB/PULG²

**EMPOTRADA/ EMBUTIDA EN CONCRETO DE 5000 LB/PULG²

NOTA: Los productos ADHESIM – H y MASIPOX – H se usan indistintamente para anclajes en concreto de uso vertical para este caso solo depende de la habilidad del instalador para lograr su propósito. Para aplicación en horizontal (paredes) se debe usar MASIPOX T.X ya que el mismo no presenta escurrimiento.

PRECAUCIONES:

- Sólo para uso industrial. Mantenga lejos del alcance de los niños. Si ocurre envenenamiento contacte con el médico.
- Si es tragado, no induzca el vómito; tomé agua. Si existe contacto con la piel, lavar con jabón y enjuague abundante
- Si ocurre contacto con los ojos, mantenga los ojos abiertos, enjuague con agua al menos 15 minutos y consulte con el médico.

Si requiere mayor información consulte nuestro servicio técnico

Notas particulares del constructor / aplicador
