

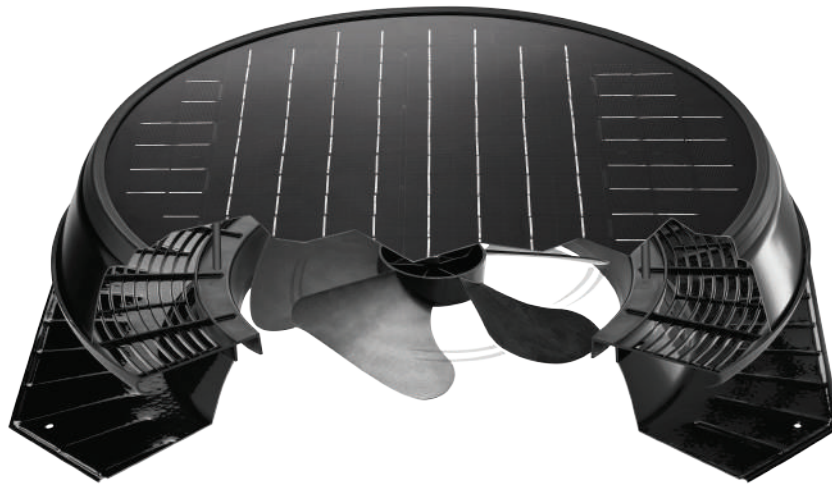
# Solatube® Solar Star®

Mayor confort en tus espacios.

Los ventiladores Solar Star® ayudan a **mejorar la calidad del aire de tus espacios** al extraer el aire viciado, húmedo y caliente, renovándolo por aire limpio y fresco, funcionando los 365 días del año, desde que el sol aparece hasta el anochecer.

El panel fotovoltaico capta la energía del sol, lo que permite al abanico de ventilación **operar sin consumo de energía eléctrica**. Es la solución ideal para esos espacios encerrados con problemas de humedad y concentración de calor.

## Tecnología que hace la diferencia



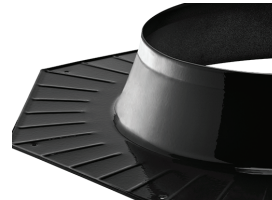
### Avanzado

Panel fotovoltaico que capta la energía solar para activar el motor.



### Larga Vida

Aspas ligeras con acabado anticorrosivo que reduce la resistencia del motor.



### Resistente

Flashing base de acero de una sola pieza.



### Alto desempeño

Motor diseñado para ser silencioso y durable.

## Beneficios del Sistema Solar Star®



Incremento de confort



Elimina el calor y la humedad



Mejora la calidad del aire



Elimina crecimiento de moho y bacterias por humedad



Energía renovable



Instalación rápida

# Solatube® Solar Star®

## Especificaciones técnicas

01.



### Solar Star® RM1500

Unidad con 16 watts de potencia, diseñada para **mantener los espacios interiores frescos y secos** al expulsar el calor y la humedad acumulados. Es la solución perfecta para espacios como lavanderías, vestidores y baños de hogares en cualquier tipo de clima.

02.



### Solar Star® RM2400

Unidad con 35 watts de potencia, genera la máxima energía y potencia para **contrarrestar los molestos efectos del calor y la humedad**. Es la solución ideal para ventilar espacios grandes y climas extremos.

03.



### Solar Star® IM1500

Unidad con 16 watts de potencia, ofrece **mayor flexibilidad de instalación**, al permitir ubicar el ventilador en espacios lejanos a las azoteas, instalando únicamente el panel solar en el techo.

## Remueve el calor

-Extrae el calor acumulado de los espacios, igualando las temperaturas interiores y exteriores, proporcionando un interior más cómodo.

## Elimina la humedad

-Elimina el exceso de humedad, evita daños en los materiales de aislamiento, acabados interiores y textiles relacionados por la acumulación de humedad.  
-Combate el crecimiento de moho y hongos que son causados por humedad.

## Potentes Paneles Solares

-Los paneles solares fotovoltaicos de 16 ó 35 watts de potencia proporcionan la máxima captación de energía.  
-El panel resiste el daño del granizo, viento y objetos extraños.

## Motor de alto rendimiento

-El motor de Corriente Continua (CC) sin escobillas, produce mayor eficiencia y confiabilidad.  
-El diseño progresivo reduce el ruido para un funcionamiento silencioso.

## Diseño Venturi

-El diseño especializado del cuerpo maximiza el flujo de aire para una mayor captación de extracción. Diseñado para mejorar la vida útil del ventilador.

## Aspas anticorrosivas

-Las cuchillas poliméricas de cinco alas no son corrosivas y minimizan la vibración para un funcionamiento silencioso.  
-Su diseño ligero reduce la resistencia del motor para un mayor rendimiento y confiabilidad.

## Accesorios opcionales



### Rejilla

-La rejilla es un accesorio ideal para cualquiera de los sistemas de ventilación Solar Star. Ayuda a complementar su funcionamiento y mejorar la calidad del aire.

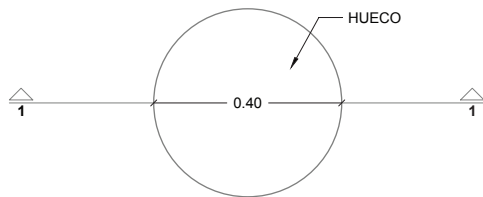
# Solatube® Solar Star®

## Aplicaciones comunes

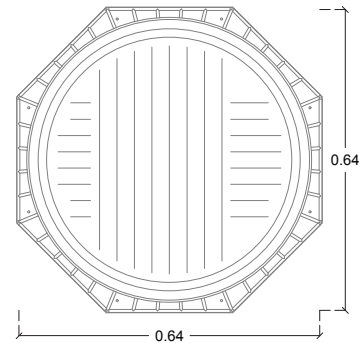


La unidad de ventilación Solar Star® funciona los 365 días del año, desde que el sol aparece hasta el anochecer. El panel fotovoltaico capta la energía del sol, lo que permite al abanico de ventilación operar sin consumo de energía eléctrica. Ideal para esos espacios encerrados con problemas de humedad y concentración de calor.

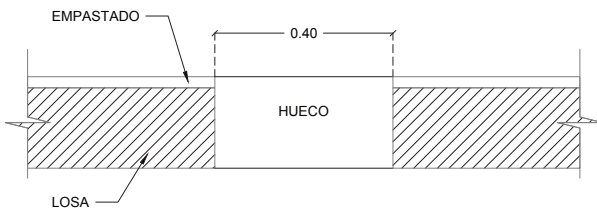
### Detalle instalación modelo Solar Star®



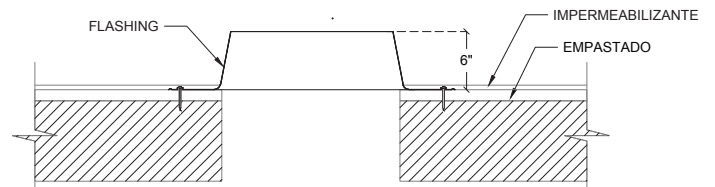
PERFORACIÓN SOLAR STAR® EN LOSA



PLANTA - VISTA SUPERIOR DE SOLATUBE INSTALADO



CORTE 1-PREPARACIÓN EN LOSA DE CONCRETO



CORTE 2-FLASHING INSTALADO