



**AX** TECH  
**ULTRA**®

**AX** TECH  
**ULTRA**

**AX** TECH  
**ULTRA**  
AFC-ADVANCED



## Soldadora inversor Electrodo y TIG

modelo  
**AXT-E350CD**

Voltaje de alimentación:	220V-1F / 220V-3F
Consumo:	7,400W
Frecuencia:	50/60Hz
Rango amperaje:	15A-250A en fase 1. 15A-350A en fase 3.
Capacidad de electrodo:	3/32"-1/4"
Consumo:	11,000W en fase 1. 14,500W en fase 2.
Peso:	27 Kg.
Funciones:	ARC STAR ARC FORCE ANTI-STICK VRD



TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

	220V 1F			220V 3F		
	Ciclo de trabajo	100%	80%	60%	100%	80%
Potencia salida	194A	217A	250A	235A	303A	350A



**NO INCLUYE**  
Bornes, cables,  
ni pinzas



**2 años GARANTÍA**

Para soldar electrodos: Rutílicos, celulósicos, aluminio, bajo hidrógeno y acero inoxidable. **Uso Industrial:** Recomendada para trabajo industrial, construcción, pailera, alta producción, estructuras metálicas y mantenimiento en general.



## Soldadora inversor Electrodo MIG/MAG

modelo  
**AXT-ADVANMIG253**

Voltaje de alimentación:	220V-1PH
Consumo:	7,400W
Frecuencia:	50/60Hz
Rango amperaje:	220V / 40-250A
Capacidad de electrodo:	3/32"-3/16"
Capacidad de alambre:	0.030"-0.045"
Carrete interno:	Hasta rollos de 15 Kg.
Medidas en mm:	
Peso:	45 Kg.

Para soldar Alambre:  
Sólidos, tubular, inoxidable,  
aleaciones y aluminio

Ciclo de trabajo	100%	80%	60%
Potencia salida	194A	217A	250A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO					
Celulósico		Rutílico		Bajo Hidrógeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				



4 Rodillos



**NO INCLUYE**  
Bornes, cables,  
pinzas ni antorcha



**2 años GARANTÍA**



# Corte de plasma inverter

modelo **AXT-P1060CD**

Arco piloto, ideal para procesos semi-automáticos.  
**Recomendada para:** construcción, mantenimiento en general y fabricación

- Voltaje de alimentación: 220V - 1F
- Consumo: 9500W
- Rango de amperaje: 25 a 60A
- Frecuencia: 50/60Hz
- Amperímetro: Digital
- Consumo de aire requerido: 9 CFM @ 60-80 psi
- Pierce rate: 1/2"
- Peso: 27 kg.
- Funciones: 2T y 4T

- Botón para test de electro válvula.
- Regulador de aire integrado.
- Selector para corte en continuo o de rejilla.

Ciclo de trabajo	100%
Potencia salida	42A

Rango corte en acero al carbón	
Corte productivo	1/2" (12mm)
Corte limpio	3/4" (19mm)
Corte máximo	1 1/8" (29mm)

Corte máximo de separación	
Acero al carbón	1-1/8" (30mm)
Acero inoxidable	1" (25mm)
Cobre	3/8" (10mm)

**INCLUYE**  
Antorcha TRAFIMET Ergo  
Cut S65 de 6m, pinza de tierra y filtro de aire



## COMBO de cortadora de Plasma AXT-P1060CD y Compresor

modelo **AXT-COM03**



**Compresor:** de 75 litros / 3HP  
220V-1F / 3 pistones  
Volumen de aire producido 19cfm  
115psi de presión máxima  
alta recuperación

**INCLUYE:** Careta electrónica de diseño marca AX-TECH, antorcha y mangueras de conexión



MODELO:  
AXT-P1060CD



MODELO:  
AXT-COMV75M







# Antorcha TRAFIMET ERGO CUTS65 de 6 metros

## Modelo: AXT-PT60

### 1) AXT-PT60-01

Boquilla roscada, bolsa 1 pz

### 2) AXT-PT60-02

Punta de corte, bolsa 3 pzs

### 3) AXT-PT60-03

Difusor cerámico, bolsa 2 pzs

### 4) AXT-PT60-04

Electrodo, bolsa 3 pzs

### 5) AXT-PT60-05

Distanciador, bolsa 2 pzs



A woman with blonde hair is the central figure, wearing a silver and red welding helmet with the 'NX' logo. She is dressed in a black crop top featuring the 'NX TECH' logo and 'SOLDADORA INVERSOR' text, paired with denim shorts. She holds a blue and black welding torch in her right hand. The background is a blurred industrial workshop with bright sparks from a welding process, creating a bokeh effect of light spots. A red triangle graphic is positioned to the left of the text.

**CATÁLOGO  
CONSUMIBLES**