

## Placanew Comércio e Serviços - MEI

## Não compre placas para testar suas máquinas! Antes de instalar qualquer placa eletrônica...

Para evitar uma série de problemas e custos, execute as verificações abaixo, sempre com o equipamento desligado e os componentes fora da máquina.

- 1- Verifique, se a voltagem de operação da máquina e a mesma da placa.
- 2- Monitore a voltagem e potência disponível do circuito no qual, o equipamento será ligado. Voltagem baixa ou alta (+/- 5%) em carga, poderá danificar sua placa em curto prazo de utilização.
- 3- Teste com multímetro os motores, do moinho e moto redutor, **muita atenção**, na devida lubrificação de seus mancais, eixo sem fim e engrenagens, assim como do grupo café. Testar as bobinas, para curtos ou aterradas para carcaça e as escovas do moinho.
- 4- Verifique se a bobina do dosador ou das válvulas solenoide, não estão em curto.
- 5- Se os conectores da máquina, não estão com mal contato com os terminais da placa, acusando superaquecimento ou até cabos ressecados (não flexíveis). Conector com posição invertida na placa, danifica imediatamente sua placa nova e testada.
- 6- Verifique o contador volumétrico (turbina). Lembre-se ele é 5 Vcc.
- 7- Verifique se os micros switches, estão operando corretamente.
- 8- Teste a bomba do circuito hidráulico com multímetro.
- 9- Teste da caldeira: seu sensor de temperatura, circuito de aquecimento (resistências) e proteção resetável ou fixa, se disponível. Atenção para a necessidade de descalcificar sua máquina. Calcificação reduz, temperatura e volume de água.
- 10-Atenção para as mangueiras e suas conexões, vazamentos de água e vapor. Limpe o dreno da caldeira, descarrega na bandeja diretamente.
- 11-Averiguar presença de água, no fundo, moto redutor e micros.